



























**INFORME DE RESULTADOS  
 INSPECCIÓN ULTRASÓNICA  
 LABORATORIO DE CALIDAD "ING. JULIO DONDISCH ROSENHAUS"  
 FABRICACIONES INDUSTRIALES TUMEX, S.A. DE C.V.  
 CARRETERA MÉXICO-PACHUCA KM. 48,4 TECÁMAC EDO. DE MÉXICO  
 TEL. (01779) 7962466 AL 68 FAX (01779) 7962499**

CLIENTE:	<u>Plesa Anahuac y Cias, S.A de C.V.</u>	INFORME No.:	<u>UT/13/5383/11</u>
DIRECCIÓN:	<u>Av. Valle de las Alamedas 66-0, Col. Francisco Chilpan, Tultitlan, Estado de México</u>	FECHA:	<u>2011-Feb-16</u>
ORDEN DE FABRICACIÓN:	<u>5383</u>	HOJA:	<u>1 DE 1</u>
PEDIDO:	<u>FIT- 6408</u>	CÓDIGO O NORMA:	<u>ASME SEC V ART 4</u>
LUGAR:	<u>Planta Tecámac, Estado de México.</u>	% INSPECCIONADO:	<u>100.00%</u>
ORDEN DE TRABAJO:	<u>N/A</u>	PROCEDIMIENTO:	<u>PR-22-LA</u>

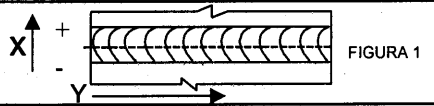
**DATOS DE EXAMINACIÓN**

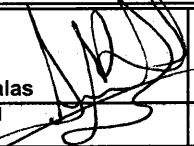

EQUIPO UTILIZADO:	<u>UT en línea de 6 canales</u>	PATRÓN DE CALIBRACIÓN:	<u>Probeta No.1</u>	MATERIAL:	<u>ASTM A-53 GR. B</u>
MODELO:	<u>SOFRATEST</u>	HAZ:	<u>Angular / Recto</u>	DIAMETRO:	<u>26 in (660.4mm)</u>
No. SERIE:	<u>N/A</u>	ÁNGULO:	<u>70° y 0°</u>	ESPESOR:	<u>1/4 in (6.35mm)</u>
TRANSDUCTOR:	<u>4 transversales 2 longitudinales</u>	ACOPLANTE:	<u>Agua</u>	PROCESO DE SOLDADURA:	<u>SAW</u>
FRECUENCIA:	<u>4 MHz</u>	ACABADO SUPERFICIAL:	<u>Semiliso</u>	CLAVE DEL SOLDADOR:	<u>T- 18</u>

No. DE TUBO	IDENTIFICACIÓN DE LA ZONA (cm)	No. DE INDICACIONES	PIERNA	NIVEL DE REFERENCIA (dB)	INDICACIÓN								EVALUACIÓN	
					DISTANCIA ANGULAR		DISTANCIA SUPERFICIAL		PROFUNDIDAD		LONGITUD (cm)	DISTANCIA (FIGURA 1)		
					(in)	(mm)	(in)	(mm)	(in)	(mm)		X (mm)		Y (cm)
13	0 A 2 097	N/A	N/A	45	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	Acceptado
13 (ZAC)	0 A 2 097	N/A	N/A	29	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	Acceptado

**OBSERVACIONES:** Los criterios de evaluación son de acuerdo a la especificación API 5L.  
 ZAC (Zona Afectada por el Calor)

**NOTAS:** INDICACIONES QUE INTERFIEREN EN LA ZONA DE INSPECCIÓN  
 LA DISTANCIA "X" LOCALIZA LA POSICIÓN DE LA INDICACIÓN EN RELACIÓN AL EJE DE LA UNIÓN  
 LA DISTANCIA "Y" LOCALIZA LA POSICIÓN DE LA INDICACIÓN EN RELACIÓN CON EL ORIGEN



ELABORÓ	APROBÓ	RECIBÍÓ
 Andrés Roldan Salas TÉCNICO NIVEL I NOMBRE Y FIRMA	 Braulio Roldan Ramirez TÉCNICO NIVEL I NOMBRE Y FIRMA	REPRESENTANTE DEL CLIENTE NOMBRE Y FIRMA

LOS RESULTADOS CORRESPONDEN EXCLUSIVAMENTE A LOS ELEMENTOS EXAMINADOS Y NO PODRÁN SER REPRODUCIDOS PARCIALMENTE NI TOTALMENTE, A MENOS QUE SE CUENTE CON LA AUTORIZACIÓN POR ESCRITO DE FABRICACIONES INDUSTRIALES TUMEX, S.A. DE C.V.











**RÉPORTE DE LIBERACION DE TUBERIA Y/O ACCESORIOS**  
 LABORATORIO DE CALIDAD "ING. JULIO DONDISCH ROSENHAUS"  
 CARRETERA MEXICO-PACHUCA KM 48.4, TECAMAC, EDO. DE MEXICO  
 TEL: 01 77 97 96 24 66 AL 68. Fax 01 77 97 96 24 99

REVISION No.3, 8

FOLIO	RL/01/5383/11
FECHA	2011-02-18
HOJA:	1 DE 1

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.  
 DIRECCION: AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS 66-0, COL. FRANCISCO CHILPAN TULTITLAN ESTADO DE MEXICO  
 PRODUCTO: TUBERIA DE ACERO AL CARBONO

ORDEN DE FABRICACION:	5383	PEDIDO No.	FIT-6408	DIAMETRO NOMINAL EXTERIOR :660.4 mm (26")					ESPESOR DE PARED NOMINAL:6,3 mm (1/4")	
FECHA DE INSPECCION	TUBO No.	ACCESORIO	LONGUITUD (m)	IVD	LP	UT	RT	PH	RECUBRIMIENTO	OTROS
2011-02-17	1	N/A	6,11	OK	N/A	OK	N/A	N/A	N/A	OK
2011-02-17	2	N/A	6,11	OK	N/A	OK	N/A	N/A	N/A	OK
2011-02-17	3	N/A	6,11	OK	N/A	OK	N/A	N/A	N/A	OK
2011-02-17	4	N/A	6,11	OK	N/A	OK	N/A	N/A	N/A	OK
2011-02-17	5	N/A	6,11	OK	N/A	OK	N/A	N/A	N/A	OK
2011-02-17	6	N/A	6,11	OK	N/A	OK	N/A	N/A	N/A	OK
2011-02-17	7	N/A	6,11	OK	N/A	OK	N/A	N/A	N/A	OK
2011-02-17	8	N/A	6,11	OK	N/A	OK	N/A	N/A	N/A	OK
2011-02-18	9	N/A	6,11	OK	N/A	OK	N/A	N/A	N/A	OK
2011-02-18	10	N/A	6,11	OK	N/A	OK	N/A	N/A	N/A	OK
2011-02-18	11	N/A	6,11	OK	N/A	OK	N/A	N/A	N/A	OK
2011-02-18	12	N/A	6,11	OK	N/A	OK	N/A	N/A	N/A	OK
2011-02-18	13	N/A	6,11	OK	N/A	OK	N/A	N/A	N/A	OK
2011-02-18	14	N/A	6,11	OK	N/A	OK	N/A	N/A	N/A	OK
2011-02-18	15	N/A	6,11	OK	N/A	OK	N/A	N/A	N/A	OK
2011-02-18	16	N/A	6,11	OK	N/A	OK	N/A	N/A	N/A	OK

NOMENCLATURA: OK= ACEPTABLE, N/A= NO APLICA, √= IGUAL AL DATO ANTERIOR, LP=LIQUIDOS PENETRANTES RT= RADIOGRAFIA, UT= ULTRASONIDO, PH= PRUEBA HIDROSTATICA.  
 IVD = INSPECCION VISUAL Y DIMENCIONAL.

OBSERVACIONES:

ELABORO		APROBO	
DANIEL VELAZQUEZ GARCIA		CECILIO SALAZAR QUEZADA	
<b>NOMBRE</b>	<b>FIRMA</b>	<b>NOMBRE</b>	<b>FIRMA</b>



