Fabricaciones Industriales Tumex S.A. de C.V.

REPORTE DE LIBERACION DE TUBERIA Y/O ACCESORIOS

LABORATORIO DE CALIDAD "ING. JULIO DONDISCH ROSENHAUS"
CARRETERA MEXICO-PACHUCA KM 48.4, TECAMAC, EDO. DE MEXICO
TEL: 01 77 97 96 24 66 AL 68. Fax 01 77 97 96 24 99

REVISION No.1,0	
FOLIO	RL/01/5349/10
FECHA	2010-12-10
HOJA:	1 DE 1

CLIENTE: PLESA ANAHUC Y CIAS, S.A. DE C.V.
DIRECCION: AV. VALLE DE LAS ADAMEDAS 66-0,COL. FRANSISCO CHILPAN TULTITLAN
PRODUCTO: TUBERIA DE ACERO AL CARBONO

ORDEN DE FABRICACION: 5349 | PEDIDO No. FIT-6374 | DIAMETRO NOMINAL EXTERIOR: 609,6 mm (24") | ESPESOR DE PARED NOMINAL: 12,7 mm (1/2")

FECHA DE INSPECCION	TUBO No.	ACCESORIO	LONGUITUD (m)	IVD	LP	UT	RT	PH	RECUBRIMIENTO	OTROS
2010-12-10	1	N/A	8,01	OK	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	OK
2010-12-10	2	N/A	8,01	OK	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	OK

NOMENCLATURA: OK= ACEPTABLE, N/A= NO APLICA, ✓= IGUAL AL DATO ANTERIOR, LP=LIQUIDOS PENETRANTES RT= RADIOGRAFIA, UT= ULTRASONIDO, PH= PRUEBA HIDROSTATICA.
IVD = INSPECCION VISUAL Y DIMENCIONAL.

OBSERVACIONES:

ELABORO		APROBO	
DANIEL VELAZQUEZ GARCIA		CECILIO SALAZAR QUEZADA	
NOMBRE	**FIRMA**	**NOMBRE**	**FIRMA**

FP-20-LA-01

Fabricaciones Industriales Tumex S.A. de C.V.

INFORME DE RESULTADOS DE PRUEBAS DESTRUCTIVAS

LABORATORIO "ING. JULIO DONDISCH ROSENHAUS"

CARRETERA MEXICO-PACHUCA KM 48.4, TECAMAC, EDO. DE MEXICO

TEL: 01 77 97 96 24 66 AL 68. Fax 01 77 97 96 24 99

REVISIÓN No: 1.4	
FOLIO	IAQ01/5349/10
HOJA	1 DE 1

CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA DE RECEPCIÓN	2010 - Mayo - 27
DIRECCIÓN	AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS 66-0, COL. FRANCISCO CHILPAN, TULTITLAN	FECHA DE PRUEBA	2010 - Mayo - 27
MATERIAL	PLACA DE ACERO AL CARBONO DE 12,7mm (1/2 in) DE ESPESOR.	FECHA DE EMISIÓN	2010 - Diciembre - 09
PRODUCTO	N/A	PEDIDO	FIT-6374
PROCEDIMIENTO DE REFERENCIA	PR-14-LA.	ORDEN DE FABRICACIÓN	5349

NORMA DE MATERIAL	ASTM A-36	NORMA DE PRODUCTO	N / A	NORMA DE EVALUACION	ASTM A-36

ANÁLISIS QUÍMICO POR ESPECTROMETRÍA

PROBETA	FOLIO O PIEZA	COLADA O MATERIAL	% EN PESO													
			C	Mn	Si	P	S	Al	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Ti	Nb	EVALUACION
PAQ/081/10	20035	202782	0.152	0.611	0.127	0.019	0.015	0.030	0.031	0.020	0.032	0.008	0.003	0.002	0.003	OK
PAQ/183/10	20084	106707	0.105	0.867	0.013	0.032	0.018	0.033	0.016	0.018	0.042	0.008	0.007	0.002	0.004	OK

EQUIPO: ESPECTROMETRO DE EMISION OPTICA MARCA BAIRD

NOMENCLATURA: N/A = No aplica N/P = No presenta OK = Aceptable X = No Aceptable

OBSERVACIONES

ELABORO	APROBO
DANIEL VELAZQUEZ GARCIA	CECILIO SALAZAR QUEZADA
RESPONSABLE DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS	JEFE DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS

LOS RESULTADO CORRESPONDEN EXCLUSIVAMENTE A LAS MUESTRAS ENSAYADAS Y NO PODRAN SER REPRODUCIDOS PARCIALMENTE SIN LA AUTORIZACION POR ESCRITO DE **FABRICACIONES INDUSTRIALES TUMEX, S. A. DE C. V.**

Fabricaciones Industriales Tumex S.A. de C.V.

INFORME DE RESULTADOS DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS

LABORATORIO ING. JULIO DONDISCH ROSENHAUS
CARRETERA MEXICO-PACHUCA KM 48.4, TECAMAC, EDO. DE MEXICO
TEL: 01 77 97 96 24 66 AL 68. Fax 01 77 97 96 24 99

ema®
entidad mexicana de acreditación, a.c.
Número de acreditación N° MM-0153-017/08
Vigencia de acreditación a partir de 2008-12-03 al 2012-12-03.
"Acreditación otorgada bajo la norma NMX-EC-17025-IMNC-2006 ISO/IEC 17025:2005
Requisistos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración"

INFORME DE RESULTADOS No.	IT01/5349/10			REVISIÓN No: 3.3	
CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	NORMA DE MATERIAL	ASTM A-36	FECHA DE RECEPCIÓN	2010 - Mayo - 28
DIRECCION	AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS 66-0, COL. FRANCISCO CHILPAN, TULTITLAN	NORMA DE PRODUCTO	N/A	FECHA DE PRUEBA	2010 - Mayo - 28
MATERIAL O PRODUCTO	PLACA DE ACERO AL CARBONO DE 12,7mm (1/2 in) DE ESPESOR.	NORMA DE EVALUACION	ASTM A-36	FECHA DE EMISIÓN	2010 - Diciembre - 09
PROCEDIMIENTO DE REFERENCIA	PR-12-LA	NORMA DE ENSAYO	ASTM E-8	PEDIDO	FIT-6374
TIPO DE PROBETA	ESTANDAR PLANA	METODO DE CEDENCIA	OFFSET 0,2%	ORDEN DE FABRICACIÓN	5349
VELOCIDAD DE ENSAYO	CEDENCIA: 2,85 mm/min (0,112 in/min) RESISTENCIA A LA TENSION: 22 mm/min (0,866 in/min)			HOJA	1 DE 1

TENSION

PROBETA	FOLIO O PIEZA	COLADA O MATERIAL	ESPESOR				ANCHO				PUNTO DE CEDENCIA		CARGA MAXIMA		RESISTENCIA A LA CEDENCIA		RESISTENCIA A LA TENSION		% DE ELONGACION	% DE REDUCCION DE AREA	EVALUACION
			INICIAL		FINAL		INICIAL		FINAL												
			in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	lb	N	lb	N	psi	MPa	psi	MPa			
PT/109/10	20035	202782	0.498	12.65	0.293	7.44	0.495	12.57	0.314	7.98	10,694	47,569	15,851	70,508	43,471	300	64,437	444	29.4	---	OK
PT/236/10	20084	106707	0.504	12.80	0.286	7.26	0.504	12.80	0.366	9.30	14,948	66,492	18,068	80,370	58,851	406	71,132	490	33.6	---	OK

NOMENCLATURA: N = Newtons lb = libras Mpa = Megapascales psi = Libras fuerza por pulgada cuadrada 1lb = 4,4482 N 1psi = 0.006895 MPa N/P = No presenta N/A = No Aplica OK = Aceptable X = No aceptable

OBSERVACIONES	ELABORO	APROBO
	DANIEL VELAZQUEZ GARCIA RESPONSABLE DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS	CECILIO SALAZAR QUEZADA JEFE DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS

LOS RESULTADOS CORRESPONDEN EXCLUSIVAMENTE A LAS MUESTRAS PROBADAS Y NO PODRAN SER REPRODUCIDOS TOTAL O PARCIALMENTE SIN LA AUTORIZACION POR ESCRITO DE "FABRICACIONES INDUSTRIALES TUMEX, S. A. DE C. V."