TUMEX	**INFORME DE RESULTADOS DE PRUEBA HIDROSTÁTICA** **LABORATORIO DE CALIDAD "ING. JULIO DONDISCH ROSENHAUS** CARRETERA MEXICO-PACHUCA KM 48.4, TECAMAC, EDO. DE MEXICO TEL.: 01 77 97 96 24 66 AL 68. Fax 01 77 97 96 24 99	No.	PH/01/5219/10
		FECHA DE EMISIÓN:	2010-08-05
		HOJA:	1 DE 1

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS S.A. DE C.V.

DIRECCION: AVE.VALLE DE LAS ALAMEDAS 66-8 COL. SAN FRANCISCO

ORDEN DE FABRICACIÓN	PEDIDO	DIMENSIONES	DESCRIPCIÓN
5219	FIT - 6278	Ø 1 066,8 mm (42") x 9,5 mm (3/8") Esp.	TUBERIA DE ACERO AL CARBONO

% DE PRESIÓN EJERCIDA	PRESION psi	PRESION Kpa	TIEMPO DE PRUEBA (s)	ESPECIFICACIÓN O NORMA
62,33%	400	2 757,9	20 (minimo)	ASTM A-134

FECHA DE PRUEBA	No. DE TUBO	LONGITUD (m)	NUEVO	REPROCESO	EVALUACIÓN
2010-08-05	1	6,11	X	N/A	OK
2010-08-05	2	6,11	X	N/A	OK
2010-08-05	3	6,11	X	N/A	OK

OBSERVACIONES :

NOMENCLATURA: PSI= LIBRAS SOBRE PULGADA CUADRADA, S= SEGUNDOS, m= METROS, N/A= NO APLICA.

ELABORÓ	APROBÓ
DANIEL VELAZQUEZ GARCIA	CECILIO SALAZAR QUEZADA
NOMBRE Y FIRMA	NOMBRE Y FIRMA

LOS RESULTADOS CORRESPONDEN EXCLUSIVAMENTE A LAS MUESTRAS PROBADAS Y NO PODRÁN SER REPRODUCIDOS PARCIALMENTE SIN LA AUTORIZACIÓN POR ESCRITO, DE LA GERENCIA DE CALIDAD DE " FABRICACIONES INDUSTRIALES TUMEX".

INFORME DE RESULTADOS DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS

LABORATORIO ING. JULIO DONDISCH ROSENHAUS
CARRETERA MEXICO-PACHUCA KM 48.4, TECAMAC, EDO. DE MEXICO
TEL: 01 77 97 96 24 66 AL 68. Fax 01 77 97 96 24 99

Número de acreditación N° MM-0153-017/08
Vigencia de acreditación a partir de 2008-12-03 al 2012-12-03.
"Acreditación otorgada bajo la norma NMX-EC-17025-IMNC-2006 ISO/IEC 17025:2005
Requisistos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración"

INFORME DE RESULTADOS No.	IT01/5219/10			HOJA	1 DE 1
CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	NORMA DE MATERIAL	ASTM A-36	FECHA DE RECEPCIÓN	2010 - Julio - 19
DIRECCION	AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS 66-0, COL. SAN FRANCISCO CHILPAN, TULTITLAN, ESTADO DE MEXICO, C.P.	NORMA DE PRODUCTO	N/A	FECHA DE PRUEBA	2010 - Julio - 19
MATERIAL O PRODUCTO	PLACA DE ACERO AL CARBONO DE 9,5 mm (3/8 in) DE ESPESOR.	NORMA DE EVALUACION	ASTM A-36	FECHA DE EMISIÓN	2010 - Agosto - 10
PROCEDIMIENTO DE REFERENCIA	PR-12-LA	NORMA DE ENSAYO	ASTM E-8	PEDIDO	FIT-6278
TIPO DE PROBETA	ESTANDAR PLANA	METODO DE CEDENCIA	OFFSET 0,2%	ORDEN DE FABRICACIÓN	5219
VELOCIDAD DE ENSAYO	CEDENCIA: 2,85 mm/min (0,112 in/min) RESISTENCIA A LA TENSION: 22 mm/min (0,866 in/min)				

TENSION

PROBETA	FOLIO O PIEZA	COLADA O MATERIAL	ESPESOR				ANCHO				PUNTO DE CEDENCIA		CARGA MAXIMA		RESISTENCIA A LA CEDENCIA		RESISTENCIA A LA TENSION		% DE ELONGACION	% DE REDUCCION DE AREA	EVALUACION
			INICIAL		FINAL		INICIAL		FINAL												
			in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	lb	N	lb	N	psi	MPa	psi	MPa			
PT/153/10	20055	203329	0.378	9.60	0.235	5.97	0.493	12.52	0.368	9.35	9,830	43,726	11,198	49,811	52,850	364	60,203	415	29.1	—	OK

NOMENCLATURA: N = Newtons lb = libras Mpa = Megapascales psi = Libras fuerza por pulgada cuadrada 1lb = 4,4482 N 1psi = 0.006895 MPa N/P = No presenta N/A = No Aplica OK = Aceptable X = No aceptable

OBSERVACIONES

ELABORO	APROBO
DANIEL VELAZQUEZ GARCIA	CECILIO SALAZAR QUEZADA
RESPONSABLE DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS	JEFE DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS

LOS RESULTADOS CORRESPONDEN EXCLUSIVAMENTE A LAS MUESTRAS PROBADAS Y NO PODRAN SER REPRODUCIDOS TOTAL O PARCIALMENTE SIN LA AUTORIZACION POR ESCRITO DE "FABRICACIONES INDUSTRIALES TUMEX, S. A. DE C. V."

Tumex
Fabricaciones Industriales Tumex S.A. de C.V.

INFORME DE RESULTADOS DE PRUEBAS DESTRUCTIVAS

LABORATORIO "ING. JULIO DONDISCH ROSENHAUS"

CARRETERA MEXICO-PACHUCA KM 48.4, TECAMAC, EDO. DE MEXICO
TEL: 01 77 97 96 24 66 AL 68. Fax 01 77 97 96 24 99

FOLIO	IAQ01/5219/10
HOJA	1 DE 1

CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA DE RECEPCIÓN	2010 - Julio - 16
DIRECCIÓN	AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS 66-0, COL. SAN FRANCISCO CHILPAN, TULTITLAN, ESTADO DE MEXICO, C.P. 54940	FECHA DE PRUEBA	2010 - Julio - 16
MATERIAL	PLACA DE ACERO AL CARBONO DE 9,5 mm (3/8 in) DE ESPESOR.	FECHA DE EMISIÓN	2010 - Agosto - 10
PRODUCTO	N/A	PEDIDO	FIT-6278
PROCEDIMIENTO DE REFERENCIA	PR-14-LA.	ORDEN DE FABRICACIÓN	5219

NORMA DE MATERIAL	ASTM A-36	NORMA DE PRODUCTO	N / A	NORMA DE EVALUACION	ASTM A-36

ANÁLISIS QUÍMICO POR ESPECTROMETRÍA

PROBETA	FOLIO O PIEZA	COLADA O MATERIAL	% EN PESO													
			C	Mn	Si	P	S	Al	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Ti	Nb	EVALUACION
PAQ/117/10	20055	203329	0.181	0.596	0.081	0.037	0.036	0.037	0.029	0.027	0.042	0.009	0.004	0.003	0.005	OK

EQUIPO: ESPECTROMETRO DE EMISION OPTICA MARCA BAIRD

NOMENCLATURA: N/A = No aplica N/P = No presenta OK = Aceptable X = No Aceptable

OBSERVACIONES

ELABORO	APROBO
DANIEL VELAZQUEZ GARCIA RESPONSABLE DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS	CECILIO SALAZAR QUEZADA JEFE DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS

LOS RESULTADO CORRESPONDEN EXCLUSIVAMENTE A LAS MUESTRAS ENSAYADAS Y NO PODRAN SER REPRODUCIDOS PARCIALMENTE SIN LA AUTORIZACION POR ESCRITO DE FABRICACIONES INDUSTRIALES TUMEX, S. A. DE C. V.