TUMEX Fabricaciones Industriales Tumex S.A. de C.V.	**INFORME DE RESULTADOS DE PRUEBA HIDROSTÁTICA** **LABORATORIO DE CALIDAD "ING. JULIO DONDISCH ROSENHAUS** CARRETERA MEXICO-PACHUCA KM 48.4, TECAMAC, EDO. DE MEXICO TEL: 01 77 97 96 24 66 AL 68. Fax 01 77 97 96 24 99	No.	**CE/43/10**
		FECHA DE EMISIÓN:	**2010-03-30**
		HOJA:	**1 DE 1**

CLIENTE: **PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.**

DIRECCION: **N/A**

ORDEN DE FABRICACIÓN	PEDIDO	DIMENSIONES	DESCRIPCIÓN
CE. 43/10	**FIT-6207**	**Ø 914 mm (36") x 9,5 mm (3/8") Esp.**	**TUBERIA DE ACERO AL CARBONO**

	PRESION			
% DE PRESIÓN EJERCIDA	psi	Kpa	TIEMPO DE PRUEBA (s)	ESPECIFICACIÓN O NORMA
60.00%	**450**	**3 102,75**	**20 (minimo)**	**ASTM A-134**

FECHA DE PRUEBA	No. DE TUBO	LONGITUD (m)	NUEVO	REPROCESO	EVALUACIÓN
2010-03-30	1	12,02	X	N/A	OK

OBSERVACIONES :

PLEASA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.
CONTROL DE CALIDAD
FECHA 30 Mar 2010
E592
FIRMA E. RUIZ

NOMENCLATURA: PSI= LIBRAS SOBRE PULGADA CUADRADA, S= SEGUNDOS, m= METROS, N/A= NO APLICA.

ELABORÓ	APROBÓ
DANIEL VELAZQUEZ GARCIA	CECILIO SALAZAR QUEZADA
NOMBRE Y FIRMA	NOMBRE Y FIRMA

LOS RESULTADOS CORRESPONDEN EXCLUSIVAMENTE A LAS MUESTRAS PROBADAS Y NO PODRÁN SER REPRODUCIDOS PARCIALMENTE SIN LA AUTORIZACIÓN POR ESCRITO, DE LA GERENCIA DE CALIDAD DE **" FABRICACIONES INDUSTRIALES TUMEX".**

Fabricaciones Industriales Tumex S.A. de C.V.

INFORME DE RESULTADOS DE PRUEBAS DESTRUCTIVAS

LABORATORIO "ING. JULIO DONDISCH ROSENHAUS"

CARRETERA MEXICO-PACHUCA KM 48.4, TECAMAC, EDO. DE MEXICO

TEL: 01 77 97 96 24 66 AL 68. Fax 01 77 97 96 24 99

FOLIO	IAQ01/CE043/10
HOJA	1 DE 1

CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	FECHA DE RECEPCIÓN	2009 - Junio - 17
DIRECCIÓN	N/A	FECHA DE PRUEBA	2009 - Junio - 17
MATERIAL	PLACA DE ACERO AL CARBONO DE 9,5 mm (3/8 in) DE ESPESOR.	FECHA DE EMISIÓN	2010 - Marzo - 30
PRODUCTO	N/A	PEDIDO	FIT-6207
PROCEDIMIENTO DE REFERENCIA	PR-14-LA.	ORDEN DE FABRICACIÓN	C.E.043/10

NORMA DE MATERIAL	ASTM A-36	NORMA DE PRODUCTO	N / A	NORMA DE EVALUACION	ASTM A-36

ANÁLISIS QUÍMICO POR ESPECTROMETRÍA

PROBETA	FOLIO O PIEZA	COLADA O MATERIAL	% EN PESO													
			C	Mn	Si	P	S	Al	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Ti	Nb	EVALUACION
PAQ/137/09	---	ZA25039	0,174	0,741	0,180	0,019	0,015	0,036	0,016	0,023	0,025	0,012	0,001	0,000	0,002	OK

EQUIPO: ESPECTROMETRO DE EMISION OPTICA MARCA BAIRD

NOMENCLATURA: N/A = No aplica N/P = No presenta OK = Aceptable X = No Aceptable

OBSERVACIONES

EVALUADO CON VALORES NORMATIVOS Y ACEPTADO PARA SU LIBERACION.

ELABORO	APROBÓ
ALFREDO VILLANUEVA ORTIZ RESPONSABLE DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS	CECILIO SALAZAR QUEZADA JEFE DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS

LOS RESULTADO CORRESPONDEN EXCLUSIVAMENTE A LAS MUESTRAS ENSAYADAS Y NO PODRAN SER REPRODUCIDOS PARCIALMENTE SIN LA AUTORIZACION POR ESCRITO DE **FABRICACIONES INDUSTRIALES TUMEX, S. A. DE C. V.**

INFORME DE RESULTADOS DE PRUEBAS DESTRUCTIVAS

LABORATORIO ING. JULIO DONDISCH ROSENHAUS
CARRETERA MEXICO-PACHUCA KM 48.4, TECAMAC, EDO. DE MEXICO
TEL: 01 77 97 96 24 66 AL 68. Fax 01 77 97 96 24 99

FOLIO IT01/CE043/10

CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.			FECHA DE RECEPCION	2009 - Junio - 17
DIRECCION	N/A			FECHA DE PRUEBA	2009 - Junio - 23
MATERIAL	PLACA DE ACERO AL CARBONO DE 9,5 mm (3/8 in) DE ESPESOR.	NORMA DE MATERIAL	ASTM A-36	FECHA DE EMISION	2010 - Marzo - 30
PRODUCTO	N/A	NORMA DE PRODUCTO	N/A	PEDIDO	FIT- 6207
PROCEDIMIENTO DE REFERENCIA	PR-12-LA	NORMA DE EVALUACION	ASTM A-36	ORDEN DE FABRICACION	C.E.043/10

TENSION

PROBETA	FOLIO O PIEZA	COLADA O MATERIAL	ESPESOR				ANCHO				PUNTO DE CEDENCIA		CARGA MAXIMA		RESISTENCIA A LA CEDENCIA		RESISTENCIA A LA TENSION		% DE ELONGACION	% DE REDUCCION DE AREA
			INICIAL		FINAL		INICIAL		FINAL											
			in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	lb	N	lb	N	psi	MPa	psi	MPa		
PT/159/09	---	ZA25039	0,379	9,63	0,231	5,87	0,514	13,06	0,340	8,64	9 169	40 786	13 123	58 374	47 262	326	67 644	466	34,8	59,7

EQUIPO: MAQUINA DE ENSAYE UNIVERSAL SATEC 1477 (001-E02-01). VIGENCIA DE CALIBRACION: OCTUBRE DEL 2010

NOMENCLATURA: N = Newtons lb = libras MPa = Megapascales psi = Libras fuerza por pulgada cuadrada 1lb = 4,4482 N 1psi = 0,006895 MPa N/P = No presenta N/A = No aplica.

OBSERVACIONES

EVALUADO CON VALORES NORMATIVOS Y ACEPTADO PARA SU LIBERACION.

ELABORO	APROBO
ALFREDO VILLANUEVA ORTIZ	CECILIO SALAZAR QUEZADA
RESPONSABLE DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS	JEFE DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS.

LOS RESULTADO CORRESPONDEN EXCLUSIVAMENTE A LAS MUESTRAS PROBADAS Y NO PODRAN SER REPRODUCIDOS TOTAL O PARCIALMENTE SIN LA AUTORIZACION POR ESCRITO DE "FABRICACIONES INDUSTRIALES TUMEX, S. A. DE C. V."