TUMEX Fabricaciones Industriales Tumex S.A. de C.V.	**INFORME DE RESULTADOS DE PRUEBA HIDROSTÁTICA** **LABORATORIO DE CALIDAD "ING. JULIO DONDISCH ROSENHAUS"** CARRETERA MEXICO-PACHUCA KM 48.4, TECAMAC, EDO. DE MEXICO TEL: 01 77 97 96 24 66 AL 68. Fax 01 77 97 96 24 99	**REVISIÓN 7.2** FOLIO: **C.E/035/11** FECHA DE EMISIÓN: **2011-03-23** HOJA: **1 DE 1**

CLIENTE: **PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.**

DIRECCION: **N/A**

ORDEN DE FABRICACIÓN	PEDIDO	DIMENSIONES	DESCRIPCIÓN
CE. 035/11	**6423**	**Ø 914,4 mm (30") x 12,7 mm (1/2") Esp.**	**TUBERIA DE ACERO AL CARBONO**

	PRESION			
% DE PRESIÓN EJERCIDA	psi	Kpa	TIEMPO DE PRUEBA (s)	ESPECIFICACIÓN O NORMA
62,22%	**700**	**4 826,3**	**10 (minimo)**	**ASTM A-134**

FECHA DE PRUEBA	No. DE TUBO	LONGITUD (m)	NUEVO	REPROCESO	EVALUACIÓN
2011-01-17	1-A	6,00	X	N/A	OK
2011-01-17	1-B	6,00	X	N/A	OK

OBSERVACIONES :

NOMENCLATURA: PSI= LIBRAS SOBRE PULGADA CUADRADA, S= SEGUNDOS, m= METROS, N/A= NO APLICA.

ELABORÓ	APROBO
DANIEL VELAZQUEZ GARCÍA	CECILIO SALAZAR QUEZADA
NOMBRE Y FIRMA	NOMBRE Y FIRMA

LOS RESULTADOS CORRESPONDEN EXCLUSIVAMENTE A LAS MUESTRAS PROBADAS Y NO PODRÁN SER REPRODUCIDOS PARCIALMENTE SIN LA AUTORIZACIÓN POR ESCRITO, DE LA GERENCIA DE CALIDAD DE **" FABRICACIONES INDUSTRIALES TUMEX".**

Fabricaciones Industriales Tumex S.A. de C.V.

INFORME DE RESULTADOS DE PRUEBAS DESTRUCTIVAS

LABORATORIO "ING. JULIO DONDISCH ROSENHAUS"

CARRETERA MEXICO-PACHUCA KM 48.4, TECAMAC, EDO. DE MEXICO

TEL: 01 77 97 96 24 66 AL 68. Fax 01 77 97 96 24 99

REVISIÓN No: 1.4	
FOLIO	IAQ01/CE035/11
HOJA	1 DE 1

CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA DE RECEPCIÓN	2011 - Enero - 05
DIRECCIÓN	N/A	FECHA DE PRUEBA	2011 - Enero - 05
MATERIAL	PLACA DE ACERO AL CARBONO DE 12,7 mm (1/2 in) DE ESPESOR.	FECHA DE EMISIÓN	2011 - Marzo - 23
PRODUCTO	N/A	PEDIDO	FIT-6423
PROCEDIMIENTO DE REFERENCIA	PR-14-LA	ORDEN DE FABRICACIÓN	C.E. 035/11

NORMA DE MATERIAL	ASTM A-36	NORMA DE PRODUCTO	N/A	NORMA DE EVALUACION	ASTM A-36

ANÁLISIS QUÍMICO POR ESPECTROMETRÍA

PROBETA	FOLIO O PIEZA	COLADA O MATERIAL	% EN PESO													
			C	Mn	Si	P	S	Al	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Ti	Nb	EVALUACION
PAQ/006/10	20224	14975	0.059	0.866	0.019	0.015	0.014	0.032	0.038	0.016	0.021	0.018	0.004	0.001	0.028	OK

EQUIPO: ESPECTROMETRO DE EMISION OPTICA MARCA BAIRD

NOMENCLATURA: N/A = No aplica N/P = No presenta OK = Aceptable X = No Aceptable

OBSERVACIONES

ELABORO	APROBÓ
DANIEL VELAZQUEZ GARCIA	CECILIO SALAZAR QUEZADA
RESPONSABLE DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS	JEFE DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS

LOS RESULTADO CORRESPONDEN EXCLUSIVAMENTE A LAS MUESTRAS ENSAYADAS Y NO PODRAN SER REPRODUCIDOS PARCIALMENTE SIN LA AUTORIZACION POR ESCRITO DE **FABRICACIONES INDUSTRIALES TUMEX, S. A. DE C. V.**

Fabricaciones Industriales Tumex S.A. de C.V.

INFORME DE RESULTADOS DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS

LABORATORIO ING. JULIO DONDISCH ROSENHAUS
CARRETERA MEXICO-PACHUCA KM 48.4, TECAMAC, EDO. DE MEXICO
TEL: 01 77 97 96 24 66 AL 68. Fax 01 77 97 96 24 99

entidad mexicana de acreditación. a.c.
Número de acreditación N° MM-0153-017/08
Vigencia de acreditación a partir de 2008-12-03 al 2012-12-03.
"Acreditación otorgada bajo la norma NMX-EC-17025-IMNC-2006 ISO/IEC 17025:2005
Requisistos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración"

INFORME DE RESULTADOS No.	IT01/CE035/11			REVISIÓN No: 3.3	
CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	NORMA DE MATERIAL	ASTM A-36	FECHA DE RECEPCIÓN	2011 - Enero - 05
DIRECCION	N/A	NORMA DE PRODUCTO	N/A	FECHA DE PRUEBA	2011 - Enero - 05
MATERIAL O PRODUCTO	PLACA DE ACERO AL CARBONO DE 12,7 mm (1/2 in) DE ESPESOR.	NORMA DE EVALUACION	ASTM A-36	FECHA DE EMISIÓN	2011 - Marzo - 23
PROCEDIMIENTO DE REFERENCIA	PR-12-LA	NORMA DE ENSAYO	ASTM E-8	PEDIDO	FIT-6423
TIPO DE PROBETA	ESTANDAR PLANA	METODO DE CEDENCIA	OFFSET 0,2%	ORDEN DE FABRICACIÓN	C.E. 035/11
VELOCIDAD DE ENSAYO	CEDENCIA: 2,85 mm/min (0,112 in/min) RESISTENCIA A LA TENSION: 22 mm/min (0,866 in/min)			HOJA	1 DE 1

TENSION

PROBETA	FOLIO O PIEZA	COLADA O MATERIAL	ESPESOR				ANCHO				PUNTO DE CEDENCIA		CARGA MAXIMA		RESISTENCIA A LA CEDENCIA		RESISTENCIA A LA TENSION		% DE ELONGACION	% DE REDUCCION DE AREA	EVALUACION
			INICIAL		FINAL		INICIAL		FINAL												
			in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	lb	N	lb	N	psi	MPa	psi	MPa			
PT/007/11	20224	14975	0.500	12.70	0.234	5.94	0.506	12.85	0.306	7.77	13344	59357	15955	70971	52743	364	63065	435	34.5	---	OK

NOMENCLATURA: N = Newtons lb = libras Mpa = Megapascales psi = Libras fuerza por pulgada cuadrada 1lb = 4,4482 N 1psi = 0.006895 MPa N/P = No presenta N/A = No Aplica OK = Aceptable X = No aceptable

OBSERVACIONES	ELABORO	APROBO
	DANIEL VELAZQUEZ GARCIA RESPONSABLE DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS	CECILIO SALAZAR QUEZADA JEFE DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS

LOS RESULTADOS CORRESPONDEN EXCLUSIVAMENTE A LAS MUESTRAS PROBADAS Y NO PODRAN SER REPRODUCIDOS TOTAL O PARCIALMENTE SIN LA AUTORIZACION POR ESCRITO DE **"FABRICACIONES INDUSTRIALES TUMEX, S. A. DE C. V."**