



Forja Especializada
S.A. de C.V.

Pto. Mazatlán No. 279 Col. La Pastora • Deleg. Gustavo A. Madero • C.P. 07290 México, D.F.
Tels. 2227-2425 2227-2430 2227-2432 2227-2439 • Fax 2227-2883 • fesa@prodigy.net.mx
R.F.C. FES-871026-PI9

CERTIFICADO DE CALIDAD

VENDIDO A: PLESA ANAHUAC Y CIAS. SA DE CV

CON LA FACTURA 48272

DE FECHA 06/17/2010

DESCRIPCIÓN	ANÁLISIS QUÍMICO										PRUEBAS FÍSICAS				NORMA
	HT	C	SI	MN	P	S	CR	NI	MO	A	B	C	D		
10RED. EXC. 102X 51 MM CEDULA 80	27889	0.17	0.28	0.80	0.015	0.005	0.100	0.40	0.04	40	58	38	142	ASTM A 234 WPB	

PLEASA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.
CONTROL DE CALIDAD
FECHA 17 Jun 2010
E. RUIZ
FIRMA

Pruebas Físicas
A=Fluencia - KG mm² - Mpa - PSI
B=Resistencia - KG mm² - Mpa - PSI
C=Alargamiento - % -
D=Dureza - BHN - HRB - HRC
Cumple con Norma NACE-MR-01-75/97
Dimensiones de acuerdo ANSI B16.9
Cumple con norma ASTM/ASME A 234 WPB 02/2002
Materia prima TUBERIA SIN COSTURA

Certificamos que estos materiales fueron fabricados bajo la norma correspondiente, siendo la composición del material la que proporciona el fabricante de la materia prima 1
Este certificado consta de 1 partidas
EL PORCENTAJE DE VANADIO ES MENOR A .080%
EL PORCENTAJE DE COLUMBIO ES MENOR A .002%
TRATAMIENTO TERMICO A 930-950 GRADOS
EL PORCENTAJE DE COBRE ES MENOR A .040%

El certificado original esta impreso en papel de seguridad en caso de que el poseedor entregue una fotocopia del mismo deberá garantizar la conformidad con el original y se hará responsable por cualquier uso ilegal o indebido.

CONTROL DE CALIDAD