



Forja Especializada

S.A. de C.V.

Nº 9855

Pto. Mazatlán No. 279 Col. La Pastora • Deleg. Gustavo A. Madero • C.P. 07290 México, D.F.
Tels. 2227-2425 2227-2430 2227-2432 2227-2439 • Fax 2227-2883 • fesa@prodigy.net.mx
R.F.C. FES-871026-PI9

CERTIFICADO DE CALIDAD

VENDIDO A: PLESA ANAHUAC Y CIAS. SA DE CV

CON LA FACTURA 0

DE FECHA 06/01/2010

ANÁLISIS QUÍMICO

PRUEBAS FÍSICAS

DESCRIPCIÓN	HT	C	SI	MN	P	S	CR	NI	MO	A	B	C	D	NORMA
10RED. CONC. DE 152X127 MM CED-40	33902	0.17	0.30	0.66	0.005	0.002	0.060	0.06	0.05	38	52	38	80	ASTM A 234 WPB
30RED. CONC. DE 76 X 51 MM CED-40	47352	0.13	0.36	1.06	0.012	0.001	0.040	0.03	0.02	40	52	37	141	ASTM A 234 WPB
30TEE RECTA DE 76 MM CEDULA 40	47352	0.13	0.36	1.06	0.012	0.001	0.040	0.03	0.02	40	52	37	141	ASTM A 234 WPB

Pruebas Físicas
 A=Fluencia - KG mm² - Mpa - PSI
 B=Resistencia - KG mm² - Mpa - PSI
 C=Alargamiento - %-
 D=Dureza -BHN - HRB - HRC

Cumple con Norma NACE-MR-OI-75/97
 Dimensiones de acuerdo ANSI B16.9
 ASTM/ASME A 234 WPB 02/2002
 Cumple con norma TUBERIA SIN COSTURA
 Materia prima

Certificamos que estos materiales fueron fabricados bajo la norma correspondiente, siendo la composición del material la que proporciona el fabricante de la materia prima

Este certificado consta de 3 partidas
 EL PORCENTAJE DE VANADIO ES MENOR A .080%
 EL PORCENTAJE DE COLUMBIO ES MENOR A .002%
 TRATAMIENTO TERMICO A 930-950 GRADOS
 EL PORCENTAJE DE COBRE ES MENOR A .040%

El certificado original esta impreso en papel de seguridad en caso de que el poseedor entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original y se hará responsable por cualquier uso ilegal o indebido.


 CONTROL DE CALIDAD