



Forja Especializada
S.A. de C.V.

7215

Pto. Mazatlán No. 279 Col. La Pastora • Deleg. Gustavo A. Madero • C.P. 07290 México, D.F.
Tels. 2227-2425 2227-2430 2227-2432 2227-2439 • Fax 2227-2883 • fesa@prodigy.net.mx
R.F.C. FES-871026-PI9

CERTIFICADO DE CALIDAD

VENDIDO A: PLBSA ANAHUAC Y CIAS. SA DE CV

CON LA FACTURA 44425

DESCRIPCIÓN	ANÁLISIS QUÍMICO									PRUEBAS FÍSICAS				
	HT	C	SI	MN	P	S	CR	NI,	MO	A	B	C	D	NORMA
70RED.CONC. DE 38 X 19 MM CBD-80	448	0.120	0.31	1.07	0.013	0.003	0.050	0.04	0.01	35	49	36	140	ASTM A 234 WPB
10RED.CONC. DE 51 X 13 MM CBD-40	25645	0.130	0.24	1.06	0.008	0.002	0.040	0.03	0.01	34	46	40	131	ASTM A 234 WPB
10RED.CONC. DE 102X 51 MM CBD-40	25810	0.120	0.26	1.05	0.011	0.002	0.050	0.03	0.02	32	47	39	134	ASTM A 234 WPB

Pruebas Físicas
A=Fluencia - KG mm² - Mpa - PSI
B=Resistencia - KG mm² - Mpa - PSI
C=Alargamiento - % -
D=Dureza -BHN - HRB - HRC

Cumple con Norma NACE-MR-OI-75/97
Dimensiones de acuerdo ANSI B16.9

Cumple con norma ASTM/ASME A 234 WPB 02/2002
Materia prima TUBERIA SIN COSTURA

Certificamos que estos materiales fueron fabricados bajo la norma correspondiente, siendo la composición del material la que proporciona el fabricante de la materia prima

Este certificado consta de 3 partidas

EL PORCENTAJE DE VANADIO ES MENOR A .080%
EL PORCENTAJE DE COLUMBIO ES MENOR A .002%
TRATAMIENTO TERMICO A 930-950 GRADOS
EL PORCENTAJE DE COBRE ES MENOR A .040%

El certificado original esta impreso en papel de seguridad en caso de que el poseedor entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original y se hará responsable por cualquier uso ilegal o indebido.

CONTROL DE CALIDAD