



Forja Especializada
S.A. de C.V.

CERTIFICADO DE CALIDAD N° 6825

Av. Puerto de Mazatlan n° 279 Col. La Pastora C.P. 07290 México D.F. Tel. 22272430 fesa@prodigy.net.mx

Certificamos a : 62 PLESA ANAHUAC Y CIAS. SA DE CV		el material de la factura 6825				de fecha 26/07/2013 02:10:29 p.m.									
ANALISIS QUIMICO								PRUEBAS FISICAS							
CANT.	DESCRIPCION	HT	C	Si	Mn	P	S	Cr	NI	Mo	A	B	C	D	NORMA
5	STUB END DE 254 MM CEDULA 40	25231	0.13	0.24	1.06	0.008	0.002	0.04	0.03	0.01	34	46	40	131	ASTM/ASME A234 WPB
18	STUB END DE 254 MM CEDULA 40	25231	0.13	0.24	1.06	0.008	0.002	0.04	0.03	0.01	34	46	40	131	ASTM/ASME A234 WPB
5	STUB END DE 254 MM CEDULA 40	30344	0.17	0.29	0.69	0.012	0.003	0.007	0.05	0.002	34.5	49.85	41.2	136	ASTM/ASME A234 WPB
18	STUB END DE 254 MM CEDULA 40	30344	0.17	0.29	0.69	0.012	0.003	0.007	0.05	0.002	34.5	49.85	41.2	136	ASTM/ASME A234 WPB

Documento Elaborado por: FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.

TODO EL MATERIAL AMPARADO EN EL PRESENTE CERTIFICADO ES DE FABRICACION NACIONAL

A=Fluencia -Kg/mm2- Mpa- PSI
B=Resistencia -Kg/mm2- Mpa -PSI
C= Alargamiento - %
D= Dureza -HB-

Cumple con norma NACE-MR-01-75
Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9
Vanadio < .08% Cumbio < .002 %
Cobre < .040 %

Certificamos que estos materiales han sido fabricados bajo la norma correspondiente , siendo la composicion del material la que reporta el fabricante de la materia prima

Materia Prima: Tuberia / Tuberia Planchada

Acero Inoxidable:
Pre-formado a Temp. Ambiente
Formado Final a Temp Ambiente
Tratamiento Termico 950° C
Enfriamiento Busco en Agua

Acero al Carbon:
Pre-formado a Temp. Ambiente
Formado Final 650°C-750°C
Enfriamiento Lento en Horno


CONTROL DE CALIDAD
ING. JOSE MARIA FERRE SAGARRA

Documento Elaborado por: FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.

Nota: Cumple con Din 50049