



**Forja Especializada**  
S.A. de C.V.

CERTIFICADO DE CALIDAD N° 3168

ORIGINAL

Av. Puerto de Mazatlan n° 279 Col. La Pastora C.P. 07290 México D.F. Tel. 22272430 fesa@prodigy.net.mx

Certificamos a : 62 PLESA ANAHUAC Y CIAS. SA DE CV el material de la factura 3168 de fecha 28/03/2012

ANALISIS QUIMICO

PRUEBAS FISICAS

CANT.	DESCRIPCION	HT	C	Si	Mn	P	S	Cr	NI	Mo	A	B	C	D	NORMA
16	STUB END DE 152 MM CEDULA 40	33902	0.19	0.2	0.83	0.001	0.001	0.01	0.06	0.034	30	48	42	78	ASTM/ASME A234 WPB
6	STUB END DE 203 MM CEDULA 40	41034	0.13	0.36	1.06	0.012	0.001	0.04	0.03	0.02	40	52	37	141	ASTM/ASME A234 WPB
50	STUB END DE 254 MM CEDULA 40	25231	0.13	0.24	1.06	0.008	0.002	0.04	0.03	0.01	34	46	40	131	ASTM/ASME A234 WPB
40	STUB END DE 51 MM CEDULA 40	31291	0.17	0.25	1.08	0.01	0.001	0.04	0.01	0.01	33	51	30	136	ASTM/ASME A234 WPB

Documento Elaborado por: FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.

A=Fluencia -Kg/mm2- Mpa - PSI  
B=Resistencia -Kg/mm2- Mpa - PSI  
C= Alargamiento - %  
D= Dureza -BHN-HRB-HR

Cumple con norma NACE-MR-01-75  
Cumple con norma ASME SA 234 / SA 403  
Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9  
Vanadio < .08% Columbio < .002 %  
Cobre < .040 %

Certificamos que estos materiales han sido fabricados bajo la norma correspondiente , siendo la composicion del material la que reporta el fabricante de la materia prima

Acero Inoxidable:  
Pre-formado a Temp. Ambiente  
Formado Final a Temp Ambiente  
Tratamiento Termico 950° C  
Enfriamiento Busco en Agua

Acero al Carbon:  
Pre-formado a Temp. Ambiente  
Formado Final 650°C-750°C  
Enfriamiento Lento en Agua

Materia Prima: Tuberia / Tuberia Planchada

  
CONTROL DE CALIDAD  
ING. JOSE MARIA FERRE SAGARRA

Documento Elaborado por: FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.