



Forja Especializada
S.A. de C.V.

CERTIFICADO DE CALIDAD N° 3167

Av. Puerto de Mazatlan n° 279 Col. La Pastora C.P. 07290 México D.F. Tel. 22272430 fesa@prodigy.net.mx

Certificamos a : **62 PLESA ANAHUAC Y CIAS. SA DE CV** el material de la factura **3167** de fecha **28/03/2012**

ANALISIS QUIMICO

PRUEBAS FISICAS

CANT.	DESCRIPCION	HT	C	Si	Mn	P	S	Cr	NI	Mo	A	B	C	D NORMA
50	CODO DE 25 MM X 90° CEDULA 40	27467	0.17	0.26	1.1	0.014	0.002	0.05	0.04	0.04	36	56	30	130 ASTM/ASME A234 WPB
150	CODO DE 38 MM X 90° CEDULA 40	22121	0.16	0.18	0.8	0.012	0.002	0.06	0.52	0.003	40	58	38	130 ASTM/ASME A234 WPB
150	CODO DE 51 MM X 90° CEDULA 40	31291	0.17	0.25	1.08	0.01	0.001	0.04	0.01	0.01	33	51	30	136 ASTM/ASME A234 WPB
24	NIPLE CONC. DE 51 X 25 MM CED XXS	101723	0.17	0.28	0.65	0.008	0.004	0.06	0.04	0.041	32	59	54	82 ASTM/ASME A234 WPB
10	RED. CONC. DE 102 X 76 MM CEDULA 40	31624	0.17	0.2	1	0.01	0.001	0.03	0.17	0.05	35	52	31	138 ASTM/ASME A234 WPB
10	RED. CONC. DE 127 X 102 MM CEDULA 40	32130	0.18	0.28	0.67	0.013	0.002	0.08	0.05	0.02	31	49	40	155 ASTM/ASME A234 WPB
60	RED. CONC. DE 152 X 102 MM CEDULA 40	33902	0.19	0.2	0.83	0.001	0.001	0.01	0.06	0.034	30	48	42	78 ASTM/ASME A234 WPB
5	RED. CONC. DE 152 X 51 MM CEDULA 80	37364	0.159	0.23	1.09	0.015	0.003	0.04	0.06	0.03	33	49	36	170 ASTM/ASME A234 WPB
10	RED. CONC. DE 25 X 19 MM CEDULA 40	27467	0.17	0.26	1.1	0.014	0.002	0.05	0.04	0.04	36	56	30	130 ASTM/ASME A234 WPB
5	RED. CONC. DE 51 X 25 MM CEDULA 80	29263	0.16	0.25	1.08	0.014	0.001	0.04	0.05	0.04	33	49	33	142 ASTM/ASME A234 WPB
10	RED. CONC. DE 76 X 51 MM CEDULA 40	33818	0.17	0.029	0.67	0.012	0.002	0.06	0.06	0.024	39	51	34	78.4 ASTM/ASME A 234 WPB
196	STUB END DE 254 MM CEDULA 40	25231	0.13	0.24	1.06	0.008	0.002	0.04	0.03	0.01	34	46	40	131 ASTM/ASME A234 WPB
4	STUB END DE 76 MM CEDULA 40	33818	0.17	0.029	0.67	0.012	0.002	0.06	0.06	0.024	39	51	34	78.4 ASTM/ASME A 234 WPB

Documento Elaborado por: FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.

=Fluencia -Kg/mm2- Mpa - PSI
 =Resistencia -Kg/mm2- Mpa - PSI
 =Alargamiento - %
 =Dureza -BHN-HRB-HR

Cumple con norma NACE-MR-01-75
 Cumple con norma ASME SA 234 / SA 403
 Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9
 Vanadio < .08% Columbio < .002 %
 Cobre < .040 %

Acero Inoxidable:
 Pre-formado a Temp. Ambiente
 Formado Final a Temp Ambiente
 Tratamiento Termico 950° C
 Enfriamiento Busco en Agua

Certificamos que estos materiales han sido fabricados
 bajo la norma correspondiente, siendo la composicion
 del material la que reporta el fabricante de la materia
 prima

Acero al Carbon:
 Pre-formado a Temp. Ambiente
 Formado Final 650°C-750°C
 Enfriamiento Lento en Horno


CONTROL DE CALIDAD
ING. JOSE MARIA FERRE SAGARRA

Documento Elaborado por: FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.

Materia Prima: Tuberia / Tuberia Planchada