



Forja Especializada

S.A. de C.V.

Nº 10265

Pto. Mazatlán No. 279 Col. La Pastora • Deleg. Gustavo A. Madero • C.P. 07290 México, D.F.
Tels. 2227-2425 2227-2430 2227-2432 2227-2439 • Fax 2227-2883 • fesa@prodigy.net.mx
R.F.C. FES-871026-PI9

CERTIFICADO DE CALIDAD

VENDIDO A: PLESA ANAHUAC Y CIAS. SA DE CV

CON LA FACTURA 48592

DE FECHA 08/11/2010

DESCRIPCIÓN	ANÁLISIS QUÍMICO									PRUEBAS FÍSICAS				NORMA
	HT	C	SI	MN	P	S	CR	NI	MO	A	B	C	D	
20CODO DE 19 MM X 45 CREDULA 40	21102	0.01	0.19	0.59	0.012	0.003	0.040	0.01	0.02	321	462	57	69	ASTM A 234 WPB
50CODO DE 19 MM X 90 CREDULA 80	50102	0.03	0.39	1.46	0.025	0.005	18.31	8.10	0.00	319	636	57	85	A 403 WP 304/304L
5RED. CONC. DE 76 X 65 MM CED-80	20145	0.00	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.00	0.00					ASTM A 234 WPB

Pruebas Físicas
 A=Fluencia - KG mm² - Mpa - PSI
 B=Resistencia - KG mm² - Mpa - PSI
 C=Alargamiento - % -
 D=Dureza -BHN - HRB - HRC

Cumplí con Norma NACE-MR-OI-75/97
 Dimensiones de acuerdo ANSI B16.9
 ASTM/ASME A 234 WPB 02/2002
 Cumple con norma TUBERIA SIN COSTURA
 Materia prima

Certificamos que estos materiales fueron fabricados bajo la norma correspondiente, siendo la composición del material la que proporciona el fabricante de la materia prima

Este certificado consta de **3** partidas
 EL PORCENTAJE DE VANADIO ES MENOR A .080%
 EL PORCENTAJE DE COLUMBIO ES MENOR A .002%
 TRATAMIENTO TERMICO A 930-950 GRADOS
 EL PORCENTAJE DE COBRE ES MENOR A .040%

El certificado original esta impreso en papel de seguridad en caso de que el poseedor entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original y se hará responsable por cualquier uso ilegal o indebido.

CONTROL DE CALIDAD