



Forja Especializada
S.A. de C.V.

Nº 10074

Pto. Mazatlán No. 279 Col. La Pastora • Deleg. Gustavo A. Madero • C.P. 07290 México, D.F.
Tels. 2227-2425 2227-2430 2227-2432 2227-2439 • Fax 2227-2883 • fesa@prodigy.net.mx
R.F.C. FES-871026-PI9

CERTIFICADO DE CALIDAD

VENDIDO A:		CON LA FACTURA										DE FECHA			
PLESA ANAHUAC Y CIAS. SA DE CV		48389										07/07/2010			
DESCRIPCIÓN	HT	C	SI	ANÁLISIS QUÍMICO							PRUEBAS FÍSICAS				NORMA
				MN	P	S	CR	NI	MO	A	B	C	D		
30RED. EJC. 102X 51 MM CEDULA 80	27889	0.17	0.28	0.80	0.015	0.005	0.100	0.40	0.04	40	58	38	142	ASTM A 234 WPB	
10RED. EJC. 51 X 25 MM CEDULA 40	31291	0.16	0.25	1.08	1.040	2.100	0.040	0.21	1.00	35	49	31	134	ASTM A 234 WPB	
10RED. CONC. DE 38 X 13 MM CED-80	448	0.12	0.31	1.07	0.013	0.003	0.050	0.04	0.01	35	49	36	140	ASTM A 234 WPB	

Pruebas Físicas
 A=Fluencia - KG mm2 - Mpa - PSI
 B=Resistencia - KG mm2 - Mpa - PSI
 C=Alargamiento - % -
 D=Dureza - BHN - HRB - HRC

Cumple con Norma NACE-MR-OI-75/97
 Dimensiones de acuerdo ANSI B16.9
 ASTM/ASME A 234 WPB 02/2002
 Cumple con norma TUBERIA SIN COSTURA
 Materia prima

Certificamos que estos materiales fueron fabricados bajo la norma correspondiente, siendo la composición del material la que proporciona el fabricante de la materia prima

Este certificado consta de 3 partidas
 EL PORCENTAJE DE VANADIO ES MENOR A .030%
 EL PORCENTAJE DE COLUMBIO ES MENOR A .002%
 TRATAMIENTO TERMICO A 930-950 GRADOS
 EL PORCENTAJE DE COBRE ES MENOR A .040%

El certificado original esta impreso en papel de seguridad en caso de que el poseedor entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original y se hará responsable por cualquier uso ilegal o indebido.

CONTROL DE CALIDAD