



Forja Especializada
S.A. de C.V.

CERTIFICADO DE CALIDAD N° 17498

Av. Puerto de Mazatlan n° 279 Col. La Pastora C.P. 07290 Ciudad de México. Tel. 22272430 fesa@prodigy.net.mx

Certificamos a : 62 PLESA ANAHUAC Y CIAS. SA DE CV

ANALISIS QUIMICO

el material de la factura 17498

de fecha

22/03/2018 02:12:01 p. m.

CANT.	DESCRIPCION	HT	ANALISIS QUIMICO							PRUEBAS FISICAS				
			C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	A	B	C	D NORMA
100	CODO DE 51 MM X 90° CEDULA 40	60546	0.19	0.2	0.86	0.008	0.019	0.08	0.06	0.03	41	53	34	134 ASTM/ASME A234 WPB
20	RED. CONC. DE 102 X 51 MM CEDULA 40	3400	0.18	0.31	0.76	0.008	0.001	0.001	0.02	0.008	36	54	38	142 ASTM/ASME A234 WPB
10	TAPON CAPA DE 51 MM CEDULA 40	60546	0.19	0.2	0.86	0.008	0.019	0.08	0.06	0.03	41	53	34	134 ASTM/ASME A234 WPB

Documento Elaborado por: FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.

Pueden ser expresadas en:
A=Fluencia Kg/mm2,
B=Resistencia Kg/mm2 -
C= Alargamiento - %
D= Dureza -HB-

Acero al Carbon:
- Cumple con normas NACE-MR0103-2015 y MR0175
- Cumple con ASME/SA 234 WPB 2015
- Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9
- Niple suaje de acuerdo con mss-sp-95
- Tuberia ASTM A-106 Como materia Prima
CU < .40 ; V < .08
- Pre-formado a Temp. Ambiente
- Formado Final 650°C-750°C Enfriamiento
- Lento en Horno fully killed steel

TODO EL MATERIAL AMPARADO EN EL PRESENTE CERTIFICADO ES DE FABRICACION NACIONAL

Acero Inoxidable
- Cumple con norma ASTM A403 WP
- 10a edición del año 2015
- Cumple con ASME/SA 403 WP-2015
- Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9
- Pre-formado a Temp. Ambiente
- Formado Final a Temp Ambiente
- Tratamiento Termico 1060° C
- Enfriamiento Busco en Agua

Certificamos que estos materiales han sido fabricados bajo la norma correspondiente, siendo la composición del material la que reporta el fabricante de la materia prima

Calquier tachadura o enmendadura en cualquier parte del cuerpo del certificado anula en su totalidad la validez del presente certificado


CONTROL DE CALIDAD
ING. JOSE MARIA FERRE SAGARRA