



**Forja Especializada**  
S.A. de C.V.

**CERTIFICADO DE CALIDAD N° 15987**

Av. Puerto de Mazatlan n° 279 Col. La Pastora C.P. 07290 Ciudad de México. Tel. 22272430 fesa@prodigy.net.mx

Certificamos a : <b>62 PLESA ANAHUAC Y CIAS. SA DE CV</b>		el material de la factura <b>15987</b>	de fecha <b>06/07/2017 02:02:28 p. m.</b>
<b>PRUEBAS FISICAS</b>			
<b>ANALISIS QUIMICO</b>			

CANT.	DESCRIPCION	HT	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	A	B	C	D	NORMA
100	CODO DE 38 MM X 90° CEDULA 40	47178	0.17	0.23	1.07	0.01	0.016	0.03	0.015	0.01	35.91	51.24	28.1	141	ASTM/ASME A234 WPB
50	CODO DE 51 MM X 90° CEDULA 40	60546	0.19	0.2	0.86	0.008	0.019	0.08	0.06	0.03	41	53	34	134	ASTM/ASME A234 WPB
20	CODO DE 65 MM X 90° CEDULA 40	2547	0.18	0.33	0.76	0.01	0.01	0.08	0.03	0.009	35.9	50.2	33	132	ASTM/ASME A234 WPB
3	RED. CONC. DE 102 X 76 MM CEDULA 80	49244	0.17	0.22	1.09	0.016	0.003	0.04	0.039	0.01	30.06	49.03	35.9	131	ASTM/ASME A 234 WPB

Documento Elaborado por: FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.

Acero al Carbono:  
 Cumple con norma NACE-MR0175-2015  
 Cumple con ASME/SA 234 WPB 2015  
 Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9  
 Niple suaje de acuerdo con mss-sp-95  
 Tubera ASTM A-106 Como materia Prima  
 CU < .40%, V < .08 Pre-formado a Temp. Ambiente Formado Final 650°C-750°C  
 Enfriamiento Lento en Horno fully killed steel

TODO EL MATERIAL AMPARADO EN EL PRESENTE CERTIFICADO ES DE FABRICACION NACIONAL

Acero Inoxidable  
 Cumple con norma ASTM A403 WP  
 10a edición del año 2015  
 Cumple con ASME/SA 403 WP-2015  
 Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9  
 Pre-formado a Temp. Ambiente  
 Formado Final a Temp. Ambiente  
 Tratamiento Térmico 1060° C  
 Enfriamiento Busco en Agua

Certificamos que estos materiales han sido fabricados bajo la norma correspondiente, siendo la composición del material la que reporta el fabricante de la materia prima

**CONTROL DE CALIDAD**  
**ING. JOSE MARIA FERRE SAGARRA**