



Forja Especializada
S.A. de C.V.

CERTIFICADO DE CALIDAD N° 15927

Av. Puerto de Mazatlan n° 279 Col. La Pastora C.P. 07290 Ciudad de México. Tel. 22272430 fesa@prodigy.net.mx

Certificamos a : **62 PLESA ANAHUAC Y CIAS. SA DE CV** el material de la factura **15927** de fecha **28/06/2017 01:59:49 p. m.**

ANÁLISIS QUÍMICO

PRUEBAS FÍSICAS

CANT	DESCRIPCION	HT	C	Si	Mn	P	S	Cr	NI	Mo	A	B	C	D NORMA
8	CODO DE 51 MM X 90° R.L. CEDULA 160	20701	0.17	0.29	0.71	0.014	0.004	0.05	0.06	0.031	34	51	38	170 ASTM/ASME A234 WPB
5	RED. CONC. DE 102 X 38 MM CEDULA 40	3400	0.18	0.31	0.76	0.008	0.001	0.001	0.02	0.008	36	54	38	142 ASTM/ASME A234 WPB
35	RED. CONC. DE 65 X 25 MM CEDULA 40	23889	0.17	0.28	0.71	0.008	0.002	0.08	0.06	0.04	33	48	38	76 ASTM/ASME A234 WPB
25	RED. CONC. DE 65 X 32 MM CEDULA 40	2547	0.18	0.33	0.76	0.01	0.01	0.08	0.03	0.009	35.9	50.2	33	132 ASTM/ASME A234 WPB
20	RED. CONC. DE 65 X 51 MM CEDULA 40	2547	0.18	0.33	0.76	0.01	0.01	0.08	0.03	0.009	35.9	50.2	33	132 ASTM/ASME A234 WPB
10	RED. CONC. DE 76 X 32 MM CEDULA 40	4386	0.2	0.22	0.92	0.009	0.019	0.02	0.02	0.007	37.2	47.7	34	131 ASTM/ASME A234 WPB
40	TEE RECTA DE 65 MM DEDULA 40	2547	0.18	0.33	0.76	0.01	0.01	0.08	0.03	0.009	35.9	50.2	33	132 ASTM/ASME A234 WPB

Documento Elaborado por: **FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.**

Acero al Carbono:
 Cumple con norma NACE-MR0175-2015
 Cumple con ASME/SA 234 WPB 2015
 Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9
 Niple suaje de acuerdo con ms-sp-95
 Tuberia ASTM A-106 Como materia Prima
 CU < .40 ; V < .08 Pre-formado a Temp. Ambiente Formado Final 650°C-750°C
 Enfriamiento Lleno en Horno fully killed steel

TODO EL MATERIAL AMPARADO EN EL PRESENTE CERTIFICADO ES DE FABRICACION NACIONAL

Certificamos que estos materiales han sido fabricados bajo la norma correspondiente, siendo la composición del material la que reporta el fabricante de la materia prima

Acero Inoxidable
 Cumple con norma ASTM A403 WP
 10a edición del año 2015
 Cumple con ASME/SA 403 WP-2015
 Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9
 Pre-formado a Temp. Ambiente
 Formado Final a Temp Ambiente
 Tratamiento Termico:1060° C
 Enfriamiento Busco en Agua

CONTROL DE CALIDAD
ING. JOSE MARJA FERRE SAGARRA