



Forja Especializada

S.A. de C.V.

CERTIFICADO DE CALIDAD N° 15768

Av. Puerto de Mazatlan n° 279 Col. La Pastora C.P. 07290 Ciudad de México. Tel. 22272430 fesa@prodigy.net.mx

Certificamos a : 62 PLESA ANAHUAC Y CIAS. SA DE CV

CANT	DESCRIPCION	HT	ANALISIS QUIMICO										de fecha	D	
			C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	A	B			C
50	CODO DE 51 MM X 90° CEDULA 40	60546	0.19	0.2	0.86	0.008	0.019	0.08	0.06	0.03	41	53	34	134	ASTM/ASME A234 WPB
50	CODO DE 51 MM X 90° CEDULA 80	30585	0.22	0.2	0.86	0.007	0.001	0.07	0.06	0.004	242	425	39	80.5	ASTM/ASME A 234 WPB
20	RED. CONC. DE 102 X 51 MM CEDULA 80	49244	0.17	0.22	1.09	0.016	0.003	0.04	0.039	0.01	30.06	49.03	35.9	131	ASTM/ASME A 234 WPB
5	RED. CONC. DE 152 X 51 MM CEDULA 80	37364	0.159	0.23	1.09	0.015	0.003	0.04	0.06	0.03	33	49	36	170	ASTM/ASME A234 WPB
10	TEE RECTA DE 19 MM CEDULA 40	22928	0.15	0.19	0.57	0.01	0.003	0.04	0.03	0.03	40	54	48	67	ASTM/ASME A234 WPB
20	TEE RECTA DE 25 MM CEDULA 40	46265	0.16	0.25	1.08	0.014	0.001	0.04	0.024	0.03	46.5	58.9	43.9	179	ASTM/ASME A234 WPB

Documento Elaborado por: FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.

Acero al Carbon:
 Cumple con norma NACE-MR0175-2015
 Cumple con ASME/SA 234 WPB 2015
 Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9
 Niple suaje de acuerdo con mss-sp-95
 Tuberia ASTM A-106 Como materia Prima
 Ambiente Formado Final 650°C-750°C
 Enfriamiento Lento en Homo fully killed steel

Acero Inoxidable
 Cumple con norma ASTM A403 WP
 10a edición del año 2015
 Cumple con ASME/SA 403 WP-2015
 Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9
 Pre-formado a Temp Ambiente
 Tratamiento Termico 1060° C-
 Enfriamiento Busco en Agua

Controlamos que estos materiales han sido fabricados bajo la norma correspondiente, siendo la composición del material la que reporta el fabricante de la materia prima

CONTROL DE CALIDAD
 ING. JOSE MARIA FERRE SAGARRA