



Forja Especializada S.A. de C.V.

CERTIFICADO DE CALIDAD N° 15504

Av. Puerto de Mazatlan n° 279 Col. La Pastora C.P. 07290 Ciudad de México. Tel. 22272430 fesa@prodigy.net.mx

Certificamos a : **62 PLESA ANAHUAC Y CIAS. SA DE CV** el material de la factura **15504** de fecha **26/04/2017 11:11:36 a. m.**

ANALISIS QUIMICO
PRUEBAS FISICAS

CANT	DESCRIPCION	HT	C	Si	Mn	P	S	C	Ni	Mo	A	B	C	D NORMA
4	TEE RECTA DE 102 MM CEDULA 40	3400	0.18	0.31	0.76	0.008	0.001	0.001	0.02	0.008	36	54	38	142
15	TEE RECTA DE 76 MM CEDULA 80	20418	0.16	0.23	1.09	0.014	0.001	0.04	0.029	0.008	33.3	50.62	31	134

ASTM/ASME A234 WPB
ASTM/ASME A 234 WPB

Documento Elaborado por: **FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.**
 A=Fluencia Kg/mm²
 B=Resistencia Kg/mm² -%
 C= Alargamiento -%
 D= Dureza -HB-

Acero al Carbon:
 Cumple con norma NACE-MR0175-2015
 Cumple con ASME/SA 234 WPB 2015
 Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9
 Niple suaje de acuerdo con mss-sp-95
 Tubería ASTM A-106 Como materia Prima
 CU < 40 : V < 08
 Ambiente : Forjado Final 650°C-750°C
 Enfriamiento Lleno en Horno tully killed steel

TODO EL MATERIAL AMPARADO EN EL PRESENTE CERTIFICADO ES DE FABRICACION NACIONAL

Acero Inoxidable
 Cumple con norma ASTM A403 WP
 10a edición del año 2015
 Cumple con ASME/SA 403 WP-2015
 Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9
 Pre-formado a Temp. Ambiente
 Formado Final a Temp Ambiente
 Tratamiento Termico 1060° C
 Enfriamiento Busco en Agua

Certificamos que estos materiales han sido fabricados bajo la norma correspondiente, siendo la composición del material la que reporta el fabricante de la materia prima

ING. JOSE MARIA FERRE SAGARRA

CONTROL DE CALIDAD