



Forja Especializada
S.A. de C.V.

CERTIFICADO DE CALIDAD N° 15097

Av. Puerto de Mazatlan n° 279 Col. La Pastora C.P. 07290 Ciudad de México. Tel. 22272430 fesa@prodigy.net.mx

Certificamos a : **62 PLESA ANAHUAC Y CIAS. SA DE CV** el material de la factura **15097** de fecha **02/03/2017 12:55:02 p. m.**

ANALISIS QUIMICO

CANT.	DESCRIPCION	HT	PRUEBAS FISICAS									
			C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	A	B

200	CODO DE 38 MM X 90° CEDULA 40	47178	0.17	0.23	1.07	0.01	0.016	0.03	0.015	0.01	35.91	51.24	28.1	141	ASTM/ASME A234 WPB
40	TEE RECTA DE 76 MM CEDULA 40	4386	0.2	0.22	0.92	0.009	0.019	0.02	0.02	0.007	37.2	47.7	34	131	ASTM/ASME A234 WPB
10	TEE RECTA DE 76 MM CEDULA 80	20418	0.16	0.23	1.09	0.014	0.001	0.04	0.029	0.008	33.3	50.62	31	134	ASTM/ASME A 234 WPB

Documento Elaborado por: **FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.**

Acero al Carbon:
 Cumple con norma NACE-MR-01-03
 Cumple con ASME/SA 234 WPB 2015
 Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9
 Niple suaje de acuerdo con mss-sp-95
 Tubería ASTM A-106 Como materia Prima
 CU < .40 ; V < .08 Pre-formado a Temp Ambiente
 Formado Final 650°C-750°C
 Enfriamiento Lento en Horno fully killed steel

TODO EL MATERIAL AMPARADO EN EL PRESENTE CERTIFICADO ES DE FABRICACION NACIONAL

Certificamos que estos materiales han sido fabricados bajo la norma correspondiente, siendo la composición del material la que reporta el fabricante de la materia prima

Acero Inoxidable
 Cumple con norma ASTM A403 WP
 10a edición del año 2015
 Cumple con ASME/SA 403 WP-2015
 Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9
 Pre-formado a Temp Ambiente
 Formado Final a Temp Ambiente
 Tratamiento Termico 1060° C
 Enfriamiento Busco en Agua

CONTROL DE CALIDAD
ING. JOSE MARIA FERRE SAGARRA