



Forja Especializada
S.A. de C.V.

6251

Pto. Mazatlán No. 279 Col. La Pastora • Deleg. Gustavo A. Madero • C.P. 07290 México, D.F.
Tels. 2227-2425 2227-2430 2227-2432 2227-2439 • Fax 2227-2883 • fesa@prodigy.net.mx
R.F.C. FES-871026-P19

CERTIFICADO DE CALIDAD

DESCRIPCIÓN	CON LA FACTURA										PRUEBAS FÍSICAS				NORMA
	HT	C	SI	MN	P	S	CR	NI	MO	A	B	C	D		
10 RED. CONC. DE 2032 76 MM CED-40	97299	0.200	0.18	0.88	0.008	0.002	0.060	0.03	0.05	40	53	38	80	ASTM A 234 WPB	
15 RED. CONC. DE 107X 38 MM CED-40	25810	0.120	0.75	1.05	0.041	0.002	0.050	0.03	0.02	32	47	39	134	ASTM A 234 WPB	
20 RED. CONC. DE 76 X 51 MM CED-40	27611	0.120	0.23	1.05	0.011	0.002	0.030	0.02	0.02	33	46	37	128	ASTM A 234 WPB	

43149

PIEZA: MARRAC T CHS SA DE CV

VENDIDO A:

Certificamos que estos materiales fueron fabricados bajo la norma correspondiente, siendo la composición del material la que proporciona el fabricante de la materia prima

Este certificado consta de 3 partidas

- EL PORCENTAJE DE VANADIO ES MENOR A .080%
- EL PORCENTAJE DE COBRENTO ES MENOR A .007%
- TRATAMIENTO TECNICO A 930-950 GRADOS
- EL PORCENTAJE DE COBRE ES MENOR A .040%

Pruebas Físicas
A=Fluencia - KG mm² - Mpa - PSI
B=Resistencia - KG mm² - Mpa - PSI
C=Alargamiento - %
D=Dureza -BHN - HRB - HRC

Cumple con Norma NACE-MR-01-75/97
Dimensiones de acuerdo ANSI B16.9
CUMPLE CON FORJA ASTM A 234 WPB 02/2002
CUMPLE CON FORJA TUBERIA SIN COSTURA
Materia prima

[Signature]
CONTROL DE CALIDAD