



Forja Especializada
S.A. de C.V.

CERTIFICADO DE CALIDAD

VENDIDO A: PLESA AVARUAC Y CIA. SA DE CV

42261

CON LA FACTURA:

DESCRIPCIÓN	HT	C	SI	MN	ANÁLISIS QUÍMICO					MO	PRUEBAS FÍSICAS					NORMA
					P	S	CR	NI	A		B	C	D			
25 RED. CONC. DE 152X 75 MM CED-80	49011	0.110	0.25	1.03	0.012	0.003	0.040	0.04	0.02	32	46	47	134	ASTM A 234 WPB		
5 RED. CONC. DE 152X 75 MM CED-80	97759	0.180	0.27	0.69	0.007	0.003	0.070	0.04	0.04	33	49	42	75	ASTM A 234 WPB		
20 RED. CONC. DE 152X102 MM CED-80	97759	0.180	0.27	0.69	0.007	0.003	0.070	0.04	0.04	33	49	42	75	ASTM A 234 WPB		
10 RED. CONC. DE 203X102 MM CED-40	97759	0.180	0.27	0.69	0.007	0.003	0.070	0.04	0.04	33	49	42	75	ASTM A 234 WPB		

Pruebas Físicas
 A= Fluencia - KG mm2 - Mpa - PSI
 B= Resistencia - KG mm2 - Mpa - PSI
 C= Alargamiento - % -
 D= Dureza - BHN - HRB - HRC

Pruebas Químicas
 P= Fósforo
 S= Azufre
 CR= Carbono
 NI= Níquel
 MO= Molibdeno

Pruebas Mecánicas
 HT= Temperatura de Tratamiento Térmico
 C= Carbono
 SI= Silicio
 MN= Manganeso
 P= Fósforo
 S= Azufre
 CR= Carbono
 NI= Níquel
 MO= Molibdeno

Certificamos que estos materiales fueron fabricados bajo la norma correspondiente, siendo la composición del material la que proporciona el fabricante de la materia prima.

El certificado original esta impreso en papel de seguridad en caso de que el poseedor entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original y se hará responsable por cualquier uso ilegal o indebido.

El porcentaje de vanadio es menor a 0.02%
 El porcentaje de cobalto es menor a 0.02%
 El porcentaje de cobre es menor a 0.04%

Cumple con Norma NAGG-MIP-QI-75 (78)
 Dimensiones de acuerdo ANSI B16.5

Cumple con norma
 Materia prima:

[Signature]
CONTROL DE CALIDAD