
 erne fittings gmbh A-6824 Schlins Hauptstrasse 48 Austria/Europe Telefon +43/5524 501-0 Telefax +43/5524 501-930		 Reg. No. 12 100 3054		Abnahmeprüfzeugnis Inspection Certificate EN 10204 - 3.1B										Zeugnisnummer [certificate no.] 007413/05-HG			Rev.	Datum [date] 14/02/2005			
Ihre Bestellnummer [your order no.]		Unsere Auftrags.Nr. [our order no.] 74505-MS-0110																			
Kunde [customer] 6875 Fulton ST USA-77022 Houston TX		Ihre Artikelnummer [your item no.] <table border="1"> <tr> <th>Menge [quantity]</th> <th>Artikelbezeichnung [designation]</th> </tr> <tr> <td>40</td> <td>tees E-S-WPB-1"/1"-S160/S160</td> </tr> </table>										Menge [quantity]	Artikelbezeichnung [designation]	40	tees E-S-WPB-1"/1"-S160/S160	Schmelze Nr. [heat no.] 26181			Ident Nr. [ident no.]		
Menge [quantity]	Artikelbezeichnung [designation]																				
40	tees E-S-WPB-1"/1"-S160/S160																				
Vormaterial [base material]		Rohrzeugnisnr. [tube work's cert. no.] 26-04-279016		Hersteller [manufacturer] V&M						Dichtheitsprüfung [leakage test] ASTM E309											
Analyse [analysis]	Schmelze Nr. [heat no.]	Erschmelzungsart [melting process] E				1 = Schmelzanalyse [heat analysis] 2 = Produktanalyse [product analysis]					J-Faktor [J-Factor]: (Si + Mn) * (P + Sn) * 10000 CEQ [CEQ]: C + (Mn / 6) + (Cr + Mo + V) / 5 + (Cu + Ni) / 15										
Index		C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	V	Nb	Al	B	Ti	N	Pb	Sn	Co	CAE	
1	26181	0.17	0.20	0.65	0.010	0.005	0.09	0.03	0.07	0.12	0.00	0.000	0.03	0.0001	0.002	0.010					
2	26181	0.171	0.178	0.684	0.0137	0.0060	0.093	0.037	0.068	0.114	0.001	0.001	0.023	0.0004	0.002	0.015	0.002	0.007	0.012	0.323	
Mech.-technologische Prüfung [mech. technological test]																					
Proben Nr. [test no.]	Zugversuch [tensile test]						Kerbschlagbiegeversuch [notched bar impact test]						Härteprüfung [hardness test]								
	Pr.-Lage [pos. of sample]		Temp.		Dehng. [yield str.] Rp 0,2		Zugfestigkeit [tensile str.] Rm (N/mm ²)		Dehnung [elongation] 2" (%)		PR-Lage [pos. of sample]		Temp.		Querschnitt [cross sec.]		Kerbschlagarbeit [impact values] (J)		139-144 HB		
M046095/04	L		+20 °C		365		497		33												
												Wärmebehandlung [heat treatment] normalized temperature 920 °C Holding Time 12 min. Cooling in still air									
Kennzeichnung [marking] E1 QS		Mat./26181/DN"/wall										Zusatzmarkierung [add. marking]									
Besichtigung und Ausmessung [visual inspection and dimensional check] o.B./o.K.											Die gestellten Anforderungen wurden erfüllt [Manufacturing requirements are satisfied]										
Bemerkungen [remarks] cold formed magnetic particle examination acc. ASTM E709: o.k.											Der Werksachverständige [the Works Inspector] 14/02/05 Grabherr Harald - 321 Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig. [The certificate is issued by the computerized system and is valid without signature.]										

SUPPLIER: TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL, S.A. DE C.V.
CUSTOMER: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V. P.O 10913
ITEM 1 1" TEE BW SCH 160 HEAT 26181 QTY. 2