

erne fittings

erne fittings gmbh
A-6824 Schlins
Hauptstrasse 48
Austria/Europe
Telefon +43/5524 501-0
Telefax +43/5524 501-930



Abnahmeprüfzeugnis
Inspection Certificate
EN 10204 - 3.1B

Zeugnisnummer [certificate no.]

Rev.

Datum [date]

013970/05-HG

31/03/20

Ihre Bestellnummer [your order no.]

Unsere Auftrags.Nr. [our order no.]

I. 020-2005

75311-MS-0040

Kunde [customer]

Ihre Artikelnummer [your item no.]

Schmelze Nr. [heat no.]

Ident Nr. [ident no.]

Chrominox S.A. de C.V.

033096

Menge [quantity]

Artikelbezeichnung [designation]

Anforderungen [requirements]

100

tees
E-S-WP316/316L-1"/1"-S10S

ASME B16.9-2001, WP 316/316L-S, ASTM A 403M-00/ASME SA-403M-01, NACE MR-01-75, EN 10204/3.1B, Pickled, 100% spec

Donante 122 No. 419

02340 Mexico D.F.

Formmaterial

Rohrzeugnisnr. [tube work's cert.no.]

Hersteller [manufacturer]

Dichtheitsprüfung [leakage test]

Basematerial

C101372

SBS

PSI 2500

Analyse [analysis]

Schmelze Nr. [heat no.]

Erschmelzungsart [melting process] EF+AOD

1 = Schmelzanalyse [heat analysis]

J-Faktor [J-Factor]: (Si + Mn) * (P + Sn) * 10000

CEQ [CEQ]: C + (Mn / 6) + (Cr + Mo + V) / 5 + (Cu + Ni) / 15

Index

C

Si

Mn

P

S

Cr

Mo

Ni

Co

V

Nb

Al

B

Ti

N

As

CEQ

J-Fact.

1

033096

0.021

0.33

1.52

0.024

0.001

16.85

2.14

11.25

0.05

Mech.-technologische Prüfung [mech. technological test]

Proben Nr.

test no.]

Zugversuch [tensile test]

Kerbschlagbiegeversuch [notched bar impact test]

Härteprüfung [hardness test]

Pr.-Lage [pos. of sample]

Temp.

Dehng. [yield str.]
Rp 0,2 Rp 1,0

Zugfestigkeit [tensile str.] Rm (N/mm²)

Dehnung [elongation] 2" (%)

PR-Lage [pos. of sample]

Temp.

Form:
Querschnitt [cross sec.]

Kerbschlagarbeit [impact values] (J)

145-151 HB

46955

L

+20 °C

313

342

582

52

--

Wärmebehandlung [heat treatment]

Basisatzrohr [basematerial]

solution annealed
temperature 1050 °C
Holding Time 10 min.
Cooling in water

Kennzeichnung [marking] E QS

Mat./033096/DN"/wall

Zusatzmarkierung [add. marking]

Besichtigung und Ausmessung [visual inspection and dimensional check] o.B./o.K.

Die gestellten Anforderungen wurden erfüllt [Manufacturing requirements are satisfied]

Bemerkungen [remarks]

Der Werksachverständige [the Works Inspector]

fold formed

intergranular corrosion test acc. ASTM A262/E: o.k., PMI 100% spectral: o.k.

31/03/05

Grabherr Harald

321

Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig. [The certificate is issued by the computerized system and is valid without signature.]