성적서 번호
CERTIFICATE NO. : 8600096
발행일자
DATE OF ISSUE. : 2006-06-02
계약번호
CONTRACT(P/O) NO. : 87799-00
품명
COMMODITY : E.R.W. STEEL PIPE
제품규격
SPECIFICATION : API 5L X42/API 5LB PSL1/ASTM A53B/ASME SA53B

200016917

검 사 증 명 서(A)

MILL INSPECTION CERTIFICATE

MILL INSPECTION CERTIFICATE

고 객 사
CUSTOMER :

HYUNDAI HYSCO
현대하이스코주식회사
HYUNDAI HYSCO

본사·공장
(ULSAN PLANT) : 울산광역시 북구 염포동 265번지 683-040
#265 YUMPO-DONG, BUK-KU, ULSAN,KOREA
TEL:82-52-280-014, FAX:82-52-287-8916

서울사무소
(SEOUL OFFICE) : 서울시 서초구 잠원동 28-6번지 137-904
28-6, JAMWON-DONG,
SEOCHO-KU, SEOUL 137-904, KOREA
TEL:82-2-2112-9114, FAX:82-2-775-7095

관종 TYPE OF PIPE END ※1	치수 DIMENSION 외경 × 두께 × 길이 (OUTDIA × THICK × LENGTH) ※2 ※3 ※4	수량 QUAN-TITY (PCS)	중량 WEIGHT (KG)	수압시험 HYDRO-STATIC TEST PSI	※5	제강번호 HEAT NO.	인장시험 TENSILE TEST (Gage Length : 2 INCH) 항복강도 YIELD STRENGTH ※6	인장강도 TENSILE STRENGTH ※7 B	※7 W	연신율 E.L %	화학성분(%) CHEMICAL COMPOSITION ※8	C ×100	Si	Mn ×1000	P	S	Cu ×100	Ni	Cr	Mo	V	Ti	Nb			Al ×1000	CEQ ※9	경도 HARD-NESS HV	충격시험 IMPACT TEST (℃) 흡수에너지 ABSORBED ENERGY JOULE	전단파면율 SHEAR AREA %	도막시험 COATING TEST 아연부착량 WEIGHT OF ZINC COAT g/㎡	균일성 DIP TEST TIMES	※5	비고 REMARK
EB BE	NB 18" X 0.375" X 21.000'	37	24,833	1,490	G	C821647		330	485	504	36		16	1	76	13	10	2	1	2	1	TR	TR	TR										
								46,200	71,100	72,500																								
EB BE	NB 18" X 0.375" X 42.000'	26	34,900	1,490	G	C821647		330	485	509	36		16	1	76	13	10	2	1	2	1	TR	TR	TR										
								46,200	71,100	78,900																								
		11	14,766	1,490	G	C831963		335	475	492	37		16	1	77	12	10	2	2	1	1	TR	TR	TR										
								46,200	69,700	71,100																								
EB BE	NB 18" X 0.500" X 42.000'	7	12,469	1,980	G	C821649		305	475	495	38		17	1	77	15	8	2	2	1	1	TR	TR	TR										
								44,000	69,700	72,500																								
EB BE	NB 24" X 0.250" X 42.000'	2	2,439	790	G	B2705386		465	530	550	39		7	22	111	17	5	2	2	1	1	TR	TR	TR										
								66,800	76,800	79,800																								
	TOTAL →	83	89,407																															

※10 HEAT TREATMENT	※11 VISUAL & DIMENSION TEST	※12 FLATTENING, BEND, GUIDED BEND TEST	※13 R-FLATTENING TEST	※14 FLARING TEST	※15 NONDESTRUCTIVE TEST (U.T)	※16 R.M.T	※17 CRUSH TEST	※18 DRIFT TEST	※19 FLANGE TEST
GOOD	GOOD	GOOD			GOOD	GOOD			

NOTE 1 ※1 Type of pipe End 관종

EB:ERW Black End	RB:SAW Black	TC:Thread Coupling
EA:ERW Anmeeling	RG:SAW Galvanizing	RG:Roll Grooving
EG:ERW Galvanizing	RS:SAW Sprial	VG:Victaulic Grooving
EC:ERW Black Thread	PE:Plain End	PC:Plain End + Coupled
ED:ERW Galvanizing Thread	BE:Bevel End	PB:Plain End + Bevel End
EN:ERW Galvanizing Scaffolding	TE:Thread End	BD:Bell End

※2 NB:Nominal Bore 호칭경, OD:Outside Diameter
※3 Unit 단위(M:mm, I:Inch)
※4 Unit 단위(M:Meter, F:Feet, I:Inch)
※5 G:GOOD
※6 L:Longitudinal 압연방향, T:Transverse 폭주방향
※7 B:Base Metal 모재부, W:Weld Part 용접부
※8 H:Heat(Ladle) Analysis 열연분석, P:Product Analysis 제품분석, WP:Weld Product Analysis 용접부 제품분석
※9 CEQ=C+Mn/6+(Ni+Cu)/15+(Cr+Mo+V)/5 등가탄소량
※10:Heat Treatment 열처리
※11 Visual & Dimension Test 육안 및 치수검사
※12 Flattening/Bend/Guided Bend Test 편평/밴드/굽힘시험
※13:Reverse Flattening Test 전개시험
※14 Flaring Test 압확시험
※15 Nondestructive Test 비파괴검사
※16:Residual Magnetism Test 잔류자장시험 ※17:Crush Test 압압시험
※18:Drift Test 관통시험
※19:Flange Test 플랜지시험

NOTE 2 * SPEC YEAR - API 2004/ASTM 2006/ASME 2004
* NACE MR-0175

본 제품은 관련 규격에 합격되었음을 보증합니다.
WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN ACCEPTED IN ACCORDANCE WITH THE PRESCRIBED SPECIFICATION AND ORDER
* 본 검사증명서에 명기된 규격용도외 사용시 안전상 문제가 발생할 수 있으며, 검사증명서 위,변조시 사문서 위조로 불이익을 당하실 수 있습니다.

SURVEYOR

H. J. KIM
INSPECTION MANAGER