



Tenaris

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número: 07058756
 Page / Pagina: 1 / 4
 Date / Dia: Dec 12, 2007

Tubos de Acero de Mexico, S.A.
 Carret. Mexico Veracruz Km 433.7 SN
 Delfino Valenzuela Tejeria, Veracruz, Veracruz
 C.P. 91697 MEXICO
 (52) 229 989 1100 tel
 (52) 229 989 1600 fax

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIA.S, S.A. DE C.V.	Customer's Order / Orden Cliente - Item N°	Customer's Reference/Referencia del cliente	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 105615/02
Manufacture Process / Proceso de Fabricación: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de producto: LINE PIPE SEAMLESS	Steel Grade / Grado de acero: B/X42 PSL1	Surface / Superficie: VARNISHED
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION	Quantity / Cantidad: 22 Pcs/pz	BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o especificaciones: API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 JULIO	Length / Longitud: 19.70 / 21.30 FT	Req. Max. / U.T.S.:	Ends / Extremos: BISELADO NORMAL
1. 2000/991/995-A91/99B	Schedule / Cedula: 020	Min.: API	Nominal Weight / Peso Nominal: 22.38 LB/FT
Dimensions / Dimensiones: 8.5/8 X 0.250 INCH	Length / Longitud: 6.00 / 6.50 MTS	Obt. %:	33.57 KCG/M
219.10 X 6.40 MM		% in 2 inches	

TENSILE TEST / ENSAYOS DE TENSION

Heat N° Caldes N° Muestra N°	Specimen condition Condición de la probeta			Specimen dimensions Dimensiones de la probeta			Test Temp Temp de ensayo	Y.S.		U.T.S.		Req. Max. / U.T.S.	Elongation Alargamiento
	LS	SC	Type	Size	Area	Section		Unit / Unidad KCG/MM2	Req. / Requerido	Unit / Unidad KCG/MM2	Req. / Requerido		
34583	B	AR	Ss	38.10 x 6.70	256.66		RT	35.7	0.65	35.3	0.65	36	
34583	B	AR	Ss	37.90 x 6.60	251.49		RT	35.6	0.63	36.1	0.63	34	
34883	B	AR	Ss	38.40 x 6.70	258.70		RT	34.3	0.67	31.1	0.67	38	
34883	B	AR	Ss	38.30 x 6.60	254.17		RT	35.1	0.69	31.1	0.69	37	

Location of the sample / Localización de la muestra
 SC: Shear Specimen / Mecanismo
 AR: Extension Under Load Method
 Y.S.: Yield Strength / Fuerza
 U.T.S.: Tensile Strength / Máximo Tensional
 L: Longitudinal / Longitudinal
 M: Maximum / Máximo
 T: Transverse / Transversal

Q: Heat / Cuenpo
 OR: Orientation / Orientación
 UTS: Ultimate Tensile Strength / Resistencia
 LMin: Longitudinal Minimum / Mínimo Longitudinal
 MMin: Maximum / Máximo

SC: Specimen condition / Condición de la probeta
 L: Longitudinal / Longitudinal
 Req. Max: Maximum Required / Máximo Requerido
 LMin: Longitudinal Minimum / Mínimo Longitudinal

AR: AS Rolled / Sin Tratamiento
 RT: Room Temperature / Temperatura Ambiente
 Obt: Obtained / Obtenido
 TMin: Tensile Minimum / Mínimo Tensional

This certificate is issued by a computerized system and it valid with electronic signature. On the original certificate the valid mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizarle conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no permitido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

DICA 777 04 0



CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Tubos de Acero de México, S.A.
 Carret. México Veracruz Km 433.7 SN
 Delfino Valenzuela Tejería, Veracruz, Veracruz
 C.P. 91697 MÉXICO
 (52) 229 989 1100 Tel
 (52) 229 989 1600 fax

Number / Número: 07058756
 Page / Página: 2 / 4
 Date / Fecha: Dec 12, 2007

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIA, S.A. DE C.V.	Customer's Order / Orden Cliente - Item No	Customer's Reference/Referencia del cliente	Manufacturer's Works Order No / Confirmación de Venta: 105615/02
Manufacture Process / Proceso de fabricación: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS	Quantity / Cantidad: 22 Pcs/ps	Surface / Superficie: VARNISHED
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION	Steel Grade / Grado de acero: BXX42 PSL1	BARINIZADO
Standard or Specification / Normas o especificaciones: API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 - JULIO	CONDUCCION	Quantity / Cantidad: 22 Pcs/ps	NORMAL BEVEL
1. 2000/09/1995-A95/99B	Dimensions / Dimensiones: 8 5/8 X 0.250 INCH	Quantity / Cantidad: 22 Pcs/ps	BISELADO NORMAL
219.10 X 6.40 MM	Schedule / Cédula: 020	Quantity / Cantidad: 22 Pcs/ps	Nominal Weight / Peso Nominal: 22.38 LB/FT
	Length / Longitud: 19.70 / 21.30 FT	Quantity / Cantidad: 22 Pcs/ps	33.57 KGM

HARDNESS TEST / ENSAYOS DE DUREZA

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

Heat/Colada:	Lot/Lote:	Required / Requerido HRC:	Min:	Max:	Zone/Zona:
34583	19596	22.00			
Sample/Muestra:	19596	Zone/Zona:			
Quadrant		Aver			
Cuadrante		Prom			
1		Var			
Unit / Unidad					
HRBW					
OD	1	2	3		
MW	80.4	79.1	79.4	79.6	
ID					0.0
Pipe No / Tubo No:	LS	B	Sc:	AR	

Heat/Colada:	Lot/Lote:	Required / Requerido HRC:	Min:	Max:	Zone/Zona:
34583	19597	22.00			
Sample/Muestra:	19597	Zone/Zona:			
Quadrant		Aver			
Cuadrante		Prom			
1		Var			
Unit / Unidad					
HRBW					
OD	1	2	3		
MW	79.2	79.0	79.7	79.3	
ID					0.0
Pipe No / Tubo No:	LS	B	Sc:	AR	

Heat/Colada:	Lot/Lote:	Required / Requerido HRC:	Min:	Max:	Zone/Zona:
34883	15067	22.00			
Sample/Muestra:	15067	Zone/Zona:			
Quadrant		Aver			
Cuadrante		Prom			
1		Var			
Unit / Unidad					
HRBW					
OD	1	2	3		
MW	75.9	78.0	77.7	77.2	
ID					0.0
Pipe No / Tubo No:	LS	B	Sc:	AR	

Heat/Colada:	Lot/Lote:	Required / Requerido HRC:	Min:	Max:	Zone/Zona:
34883	15068	22.00			
Sample/Muestra:	15068	Zone/Zona:			
Quadrant		Aver			
Cuadrante		Prom			
1		Var			
Unit / Unidad					
HRBW					
OD	1	2	3		
MW	76.4	79.3	78.1	77.9	
ID					0.0
Pipe No / Tubo No:	LS	B	Sc:	AR	

TECHNOLOGICAL TEST / ENSAYOS TECNOLOGICOS

Heat No	Sample No	Flattening Test
34583	19596	GOOD/BUENO
34583	19597	GOOD/BUENO
34883	15067	GOOD/BUENO
34883	15068	GOOD/BUENO

Heat/Colada:	Lot/Lote:	Required / Requerido HRC:	Min:	Max:	Zone/Zona:
34583	19596	22.00			
Sample/Muestra:	19596	Zone/Zona:			
Quadrant		Aver			
Cuadrante		Prom			
1		Var			
Unit / Unidad					
HRBW					
OD	1	2	3		
MW	80.4	79.1	79.4	79.6	
ID					0.0
Pipe No / Tubo No:	LS	B	Sc:	AR	

Heat/Colada:	Lot/Lote:	Required / Requerido HRC:	Min:	Max:	Zone/Zona:
34883	15067	22.00			
Sample/Muestra:	15067	Zone/Zona:			
Quadrant		Aver			
Cuadrante		Prom			
1		Var			
Unit / Unidad					
HRBW					
OD	1	2	3		
MW	75.9	78.0	77.7	77.2	
ID					0.0
Pipe No / Tubo No:	LS	B	Sc:	AR	

Heat/Colada:	Lot/Lote:	Required / Requerido HRC:	Min:	Max:	Zone/Zona:
34883	15068	22.00			
Sample/Muestra:	15068	Zone/Zona:			
Quadrant		Aver			
Cuadrante		Prom			
1		Var			
Unit / Unidad					
HRBW					
OD	1	2	3		
MW	76.4	79.3	78.1	77.9	
ID					0.0
Pipe No / Tubo No:	LS	B	Sc:	AR	

This certificate is issued by a computerized system and it's valid with electronic signature. On the original certificate the trademark given colored Tenaris is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attend its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema automatizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

DIGA 777 04 8



Tubos de Acero de México, S.A.
 Carreter, México Veracruz Km 433.7 SN
 Delirino Valenzuela Tellería, Veracruz, Veracruz
 C.P. 91697 MEXICO
 (52) 229 989 1100 tel
 (52) 229 989 1600 fax

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número: 07058756
 Page / Página: 4 / 4
 Date / Dia: Dec 12, 2007

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y GAS, S.A. DE C.V.	Customer's Order / Orden Cliente - Item N°	Customer's Reference/Referencia del cliente	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 105615702
Manufacture Process / Proceso de fabricación: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de producto: LINE PIPE SEAMLESS		Surface / Superficie: VARNISHED
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION		BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o especificaciones: API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 JULIO	Steel Grade / Grado de acero: B/X42 ISL1		Ends / Extremos: NORMAL BEVEL
1. 2000/99/1995-A59/99B	Quantity / Cantidad: 22 Pcs/pz		BISELADO NORMAL
Dimensions / Dimensiones: 8.5/8 X 0.250 INCH			Nominal Weight / Peso Nominal: 22.38 LB/FT
219.10 X 6.40 MM			33.57 KG/M

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA

Manufactured by / Fabricado por: Tenaris Tamsa
 Steel making process / Fabricación de acero: Electric Arc Furnace-Ladle Furnace-Continuous Casting Machine. Fully Killed Steel / Horno de Arco Eléctrico-Horno de Afinación

-Máquina de Colada Continua. Acero calinado con aluminio.
 Material free from Mercury contamination / Material libre de contaminación de Mercurio
 Not repaired by welding / No reparado por soldadura
 Heat Treatment / Tratamiento térmico: Material as rolled / Sin tratamiento térmico
 Non destructive test / Control no destructivo: Satisfactory / Satisfactorio
 Inspection method / Método de inspección SR-4 - EMI - FLVI - MPI.
 MATERIAL DE ACUERDO A NACE MR0175-2003
 TAMSA REF: 732017

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE



Quality System Certified
 N° 110890

[Signature]
 RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD
 CASTELLA ABRAHAM TERESA M.

[Signature]
 RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD
 JUAN FRANCISCO RENATO AVILA ALDAPA

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trademark green colored Tenaris is stamped. It can be the owner of the original certificate would receive a copy of it. He must insist in conforming to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration in our fabrication will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciendo responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración en nuestra fabricación estará sujeta a la ley.

DIGA 777 04 0