

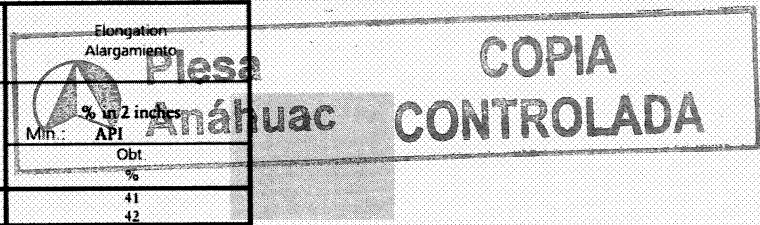
### CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número: 08007086  
 Page / Páginas: 1 / 4  
 Date / Día: Feb 01, 2008

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		Customer's Order / Orden Cliente - Item N°	Customer's Reference/Referencia del cliente	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 107265/01
Manufacture Process / Proceso de fabricación: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION	Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO	
Standard or Specification / Normas o especificaciones: 1, 2000/99/1995-A95/99B		API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 JULIO	Steel Grade / Grado de acero: B/X42 PSL1	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
Dimensions / Dimensiones: 14.00 X 0.438 INCH 355.60 X 11.10 MM	Schedule / Cédula: 040	Length / Longitud: 19.70 / 21.30 FT 6.00 / 6.50 MTS	Quantity / Cantidad: 27 Pcs/pz	Nominal Weight / Peso Nominal: 63.50 LB/FT 94.30 KG/M

### TENSILE TEST / ENSAYOS DE TENSION

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Specimen condition Condición de la probeta				Specimen dimensions Dimensiones de la probeta		Test temp Temp de ensayo	Y.S.	UTS	Y.S.	Elongation Alargamiento % in 2 inches API Obt. %
		LS	Sc	Type Tipo	Ori	Size Tamaño	Area Sección		Unit / Unidad KG/MM2 Eul 0.5%	Unit / Unidad KG/MM2	Unit / Unidad UTS	
37523	19319	B	AR	Ss	L	37.94 x 11.09	420.75	RT	32.5	50.8	0.64	41
37523	19520	B	AR	Ss	L	37.97 x 11.56	439.93	RT	33.4	51.0	0.65	42



LS: Location of the sample / Localización de la muestra	B: Body / Cuerpo	Sc: Specimen condition / Condición de la probeta	AR: As Rolled / Sin Tratamiento
Ss: Strip specimen / Rectangular	Ori: Orientation / Orientación	L: Longitudinal / Longitudinal	RT: Room Temperature / Temperatura Ambiente
EUL: Extension Under Load Method	UTS: Ultimate Tensile Strength / Resistencia	Req. Max: Maximum Required / Máximo Requerido	Obt: Obtained / Obtenido
Y.S.: Yield Strength / Fluencia	LMin: Longitudinal Minimum / Mínimo Longitudinal	LMax: Longitudinal Maximum / Máximo Longitudinal	TMin: Transverse Minimum / Mínimo Transversal
TMax: Transverse Maximum / Máximo Transversal	Min: Minimum / Mínimo		

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

### CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número: 08007086 Page / Pagina: 2 / 4  
 Date / Día: Feb 01, 2008

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		Customer's Order / Orden Cliente - Item N°	Customer's Reference/Referencia del cliente	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 107265/01
Manufacture Process / Proceso de fabricación: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION		Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o especificaciones: 1, 2000/99/1995-A95/99B		API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 JULIO		Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
Dimensions / Dimensiones: 14.00 X 0.438 INCH 355.60 X 11.10 MM	Schedule / Cédula: 040	Length / Longitud: 19.70 / 21.30 FT 6.00 / 6.50 MTS	Steel Grade / Grado de acero: B/X42 PSL1	Quantity / Cantidad: 27 Pcs/pz
				Nominal Weight / Peso Nominal: 63.50 LB/FT 94.30 KG/M

### HARDNESS TEST / ENSAYOS DE DUREZA

### THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

Heat/Colada:	Lot / Lote:	Required / Requerido HRC	
37523	19319	Min:	Max: 22.00
Sample/Muestra:	19319	Zone/Zona:	
Quadrant			Aver
Cuadrante	1 2 3	Prom	Var
1	OD 75.2 76.4 76.1	75.9	
Unit / Unidad	MW 78.9 76.1 76.3	77.1	
HRBW	ID 76.0 76.1 75.7	75.9	1.2
Pipe N° / Tubo N°:	Ls: B Sc: AR		

Heat/Colada:	Lot / Lote:	Required / Requerido HRC	
37523	19320	Min:	Max: 22.00
Sample/Muestra:	19320	Zone/Zona:	
Quadrant			Aver
Cuadrante	1 2 3	Prom	Var
1	OD 75.4 76.3 76.8	76.2	
Unit / Unidad	MW 77.6 76.9 76.9	77.0	
HRBW	ID 76.9 76.6 76.9	76.8	0.8
Pipe N° / Tubo N°:	Ls: B Sc: AR		

Plesa Anáhuac COPIA CONTROLADA

Ls: Location of the sample / Localización de la muestra	B: Body / Cuerpo	Sc: Specimen condition / Condición de la probeta	AR: As Rolled / Sin Tratamiento
OD: Outside Diameter / Diámetro Externo	MW: Middle Wall / Centro	ID: Internal Diameter / Diámetro Interno	Min: Minimum / Mínimo
Max: Maximum / Máximo	Aver: Average	Prom: Promedio	Var: Variation / Variación

### TECHNOLOGICAL TEST / ENSAYOS TECNOLÓGICOS

Heat N°	Sample N°	Flattening Test
Colada N°	Muestra N°	Ensayo de Aplastamiento
37523	19319	GOOD/BUENO
37523	19320	GOOD/BUENO

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any uniaufull or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

### CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número: 08007086 Page / Página: 3 / 4

Date / Día: Feb 01, 2008

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		Customer's Order / Orden Cliente - Item N°	Customer's Reference/Referencia del cliente	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 107265/01
Manufacture Process / Proceso de fabricación: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION		Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o especificaciones: 1, 2000/99/1995-A95/99B		API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 JULIO		Steel Grade / Grado de acero: B/X42 PSL1
Dimensions / Dimensiones: 14.00 X 0.438 INCH 355.60 X 11.10 MM	Schedule / Cédula: 040	Length / Longitud: 19.70 / 21.30 FT 6.00 / 6.50 MTS	Quantity / Cantidad: 27 Pcs/pz	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
Nominal Weight / Peso Nominal: 63.50 LB/FT 94.30 KG/M				

### CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

		Composition % / Composición %																					
		C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	Ni	V	Cu	Al	Sn	As	Nb	Ti	Ca	B	N	S1	S2	S3	
		X 100					X 1000					X 10000											
Heat Colada	H Max Min	28	135	10	40	15	30	30	400	80	400					40				15	100		
Sample N° Muestra N°	P Max Min	28	135	10	40	15	30	30	400	80	400					40				15	100		
37523																							
00001	H	17	75	30	5	2.8	3.2	10	60	0	102	22	7	4	0	0	24	0	82	0	24	0	
19319	P	17	76	29	5	2.7	3.1	10	60	0	99	23	6	4	0	0	29	0	82	0	23.9	0	
19320	P	17	77	30	5	2.8	2.7	11	60	0	101	23	6	4	0	0	22	0	82	0		0	

COPIA CONTROLADA

H: Heat / Colada S1: SUMA Nb+V+Ti P: Product / Producto S2: SUMA Mo+Cr+Ni+Cu+V Max: Maximum / Máximo S3: SUMA Nb+V Min: Minimum / Mínimo

### ADDITIONAL TESTS - ENSAYOS ADICIONALES

#### HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRÁULICA

Pressure / Presión	Time / Tiempo	Results / Resultado
Unit / Unidad	Value / Valor	Seconds / Segundos
PSI	2230	5
Satisfactory / Satisfactorio		

### SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA

Manufactured by / Fabricado por: Tenaris Tamsa  
 Steel making process / Fabricación de acero: Electric Arc Furnace-Ladle Furnace-Continuous Casting Machine. Fully Killed Steel / Horno de Arco Eléctrico-Horno de Afinación Máquina de Colada Continua. Acero calmado con aluminio.

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored Tenaris is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.  
 Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**

Number / Número	Page / Página
08007086	4 / 4
Date / Día: Feb 01, 2008	

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		Customer's Order / Orden Cliente - Item N°	Customer's Reference/Referencia del cliente	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta 107265/01
Manufacture Process / Proceso de fabricación SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de producto LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION		Surface / Superficie VARNISHED BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o especificaciones 1, 2000/99/1995-A95/99B		API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 JULIO		Ends / Extremos NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
Dimensions / Dimensiones 14.00 X 0.438 INCH 355.60 X 11.10 MM	Schedule / Cédula 040	Length / Longitud 19.70 / 21.30 FT 6.00 / 6.50 MTS	Steel Grade / Grado de acero B/X42 PSL1	Nominal Weight / Peso Nominal 63.50 LB/FT 94.30 KG/M
		Quantity / Cantidad	27 Pcs/pz	

**SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA**

Material free from Mercury contamination / Material libre de contaminación de Mercurio  
 Not repaired by welding / No reparado por soldadura  
 Heat Treatment / Tratamiento termico. Material as rolled / Sin tratamiento termico  
 Non destructive test / Control no destructivo. Satisfactory / Satisfactorio  
 Inspection method / Método de inspección. SR-4 - EMT - FLVL - MPI  
 MATERIAL DE ACUERDO A NACE MR0175-2003  
 FAMSAR REF: 764230

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin

Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.



Quality System Certified  
 N° 110950

**TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE**

*[Signature]*  
 QUALITY CERTIFICATION DEPT.  
 DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD  
 GASTELLA ABRAHAM TERESA M

*[Signature]*  
 CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT.  
 RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD  
 JUAN FRANCISCO RENATO AVILA ALDAPA

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.