Braće Kavurića 12 *44010 SISAK* **Republic od Croatia** **KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI**		**PSK KBC 824/0br.15** Izdanje/Datum: 06/2008-02-15 Stranica/Page/Seite: 1 of 1 Sisak, 09.12.2009.

UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204 3.1:2004

Br. 716 BC
No.
Nr.

15 DIC. 2010

Otpremnica br. (Dispatch No., Absandliste Nr.) --	Kupac (Customer: Besteller) CMC - Dallas Trading 6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800 Irving, TX 75039 U.S.A.

Ugovor br. (Ordernumber, Bestellungsnummer) Z-9638, P.O. 62556, Item 1/10, P-4366	Norma (Standard: Norm) API 5L, 44th ed., 2007. ASTM A 106/06,ASME SA 106/07 ASTM A 53/07 NACE MR 0175/03.par.A2.1	Materijal, (Grade of steel, Werkstoff) Gr-B/C/X-42/X-52 N PSL 2
Predmet (Article: Gegenstand) SEAMLESS LINE PIPE BPE HOT ROLLED,IN LENGTHS 39-42 FT, PROTECTED BY VARNISH, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS		

Dimenzija (Dimension: Abmessung)		Količina. (Quantity: Menge)					Ispitni tlak, (Test pressure, Prüfdruck)
mm	inch	Pcs	m	ft	kg	lb	PSI/s
--	14.000 x 0.500	377	4672,38	FT 15329.9	516.413	LB 1138.516	3000/5

Kemijska analiza (Chemical analysis; Chemische Analyse) %

Talina br. Heat No Schmelze Nr	C	Mn	P	S	Si	Cu	V	Mo	Cr	Ni	Ti	Nb		CE max.0.43
HT 60602	0,20	1,23	0,012	0,003	0,23	0,04	0,03	0,01	0,05	0,04	0,002	0,003	HA	
	0,19	1,22	0,011	0,003	0,23	0,04	0,03	0,01	0,04	0,04	0,002	0,002	PA	0,42
	0,19	1,22	0,011	0,003	0,23	0,04	0,03	0,01	0,04	0,04	0,002	0,002	PA	0,42
HT 60606	0,19	1,26	0,013	0,004	0,25	0,03	0,03	0,01	0,05	0,02	0,002	0,002	HA	
	0,18	1,25	0,014	0,005	0,25	0,03	0,03	0,02	0,05	0,02	0,002	0,001	PA	0,41
	0,18	1,25	0,014	0,005	0,25	0,03	0,03	0,02	0,05	0,02	0,002	0,001	PA	0,41
HT 60604	0,19	1,26	0,014	0,004	0,23	0,06	0,03	0,01	0,06	0,02	0,002	0,003	HA	
	0,19	1,24	0,014	0,003	0,24	0,06	0,02	0,01	0,05	0,02	0,002	0,002	PA	0,42
	0,19	1,24	0,014	0,003	0,24	0,06	0,02	0,01	0,05	0,02	0,002	0,002	PA	0,42
HT 60608	0,19	1,26	0,014	0,004	0,24	0,04	0,03	0,01	0,05	0,04	0,002	0,002	HA	
	0,18	1,24	0,014	0,004	0,24	0,05	0,03	0,01	0,05	0,03	0,002	0,001	PA	0,41
	0,18	1,24	0,013	0,003	0,23	0,04	0,02	0,01	0,05	0,04	0,002	0,001	PA	0,42

Melting: W

Mehanička svojstva (Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)

	Granica Yield point, Streckgrenze psi	Čvrstoća Tensile strenght Zugfestigkeit psi	Istezanje % Elongation %, Dehnung % A2	Test specimen Dimensions mm	CVN IMPACT TEST TEMPERATURE 32 °F RECALCULATED FROM T 10 x10 T	HARDNES TEST max 22 HRC (max 236 HB)	Rt/Rm
	52,200-65,300	66,700-110200	min. 30.0		min. 20 ft-lb		max.0,93
HT 60602	52,485	75,709	43.7	L 1.50 X 0.484	158,159,136	157 HB	0,69
HT 60606	56,195	78,508	46.6	L 1.50 x 0.524	180,160,155	161 HB	0,72
HT 60604	52,552	78,437	44.4	L 1.49 x 0.476	160,160,160	160 HB	0,67
HT 60608	52,450	77,780	45.3	L 1.50 x 0.500	125,125,114	157 HB	0,67

Flattening test satisfactory.
Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness) - External imperfections only.

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora .
We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Es wird bestatigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

HA - Heat analysis
PA - Product analysis
T - Transverse

Inženjer za kvalitetu
(Quality Engineer ; Ingenieur für Qualität)
Miroslav Ivanović, B.Sc.

CMC SISAK d.o.o.