



CONDUIT, S.A. DE C.V.

Aseguramiento de Calidad

Tel. (01 55) 5779 - 8200 - Fax. (01 55) 5775 - 6101
Ext.8228

No. **14199**

Fecha: **16/10/12**

Sirva la presente para certificar que los productos que se listan a continuación y que ostentan la marca RYMCO cumplen con las normas descritas.

Cliente: **PLESA ANAHUAC Y CIAS, S,A DE C,V.**

Clave **6599**

Dirección: **AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No 66 SAN FRANCISCO CHILPAN TULTITLAN EDO. MEX.**

Pedido

Factura **22102**

Orden de trabajo	Cantidad piezas	Producto - Tamaño	Diámetro Exterior		Espesor		Largo mm	Apariencia
			mm	plg	mm	Plg		Exterior
1	562	TUBO - 1 1/2 - CED.30	48.3	1.902	2.29	0.090	6.000	Tubo negro Lamina rolada en caliente
2	647	TUBO - 1 1/4 - CED.30	42.2	1.660	2.26	0.089	6.000	Tubo negro Lamina rolada en caliente
3	589	TUBO - 2 1/2 - CED.30	72.6	2.860	2.67	0.105	6.000	Tubo negro Lamina rolada en caliente
4	577	TUBO - 2 - CED.30	60.3	2.374	2.67	0.105	6.000	Tubo negro Lamina rolada en caliente
5	684	TUBO - 3 - CED.30	88.5	3.485	3.05	0.120	6.000	Tubo negro Lamina rolada en caliente

	Diámetro	Espesor	Largo mm	Roscado		rectitud mm/m	Pruebas		Apariencia	Norma
				Hilos en 25.4 mm	Gage		Aplastado	Abocinado	Exterior	
1	± 0.13mm/0.005"	± 0.03"	+ 1 mm/m	---	---	1 mm / m	Pasa	Pasa	Pasa	(ASTM A-513) NMX-B-485
2	± 0.13mm/0.005"	± 0.03"	+ 1 mm/m	---	---	1 mm / m	Pasa	Pasa	Pasa	(ASTM A-513) NMX-B-485
3	± 0.13mm/0.005"	± 0.03"	+ 1 mm/m	---	---	1 mm / m	Pasa	Pasa	Pasa	(ASTM A-513) NMX-B-485
4	± 0.13mm/0.005"	± 0.03"	+ 1 mm/m	---	---	1 mm / m	Pasa	Pasa	Pasa	(ASTM A-513) NMX-B-485
5	130	± 0.03"	+ 1 mm/m	---	---	1 mm / m	Pasa	Pasa	Pasa	(ASTM A-513) NMX-B-485

Composición Química de la Lamina

	No. Certificado	No. Colada	% C	% Mn	% P	% S
1	B845920	281931	0.081	0.320	0.012	0.008
2	B852517	182729	0.097	0.320	0.010	0.013
3	B851288	182730	0.090	0.300	0.008	0.011
4	B851288	481105	0.093	0.320	0.011	0.012
5	B856089	282942	0.083	0.310	0.014	0.010


Aseguramiento de Calidad

Todos nuestros productos se fabrican con lamina certificada por el proveedor, bajo la Norma SAE-J-403.

10:21 a.m.