

# CONEXIONES Y MATERIALES MOCTEZUMA



Adriana González Hernández

R.F.C. GOHA6812145Q6

CALLE 3 DE ABRIL No. 22, COL. PRADERAS DE SAN MATEO,  
NAUCALPAN, EDO. DE MEXICO C.P. 53228

TEL. 5348 0770 \* FAX: 5348 0771

## CERTIFICADO DE CALIDAD No. 830

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 14 DE JULIO DE 2015

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 21490 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 830 que fabricamos en nuestra planta, cumple con la normas de fabricación ASTM SA/A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

### ANALISIS QUÍMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Cb
1	1574	0.19	0.77	0.23	0.018	0.030	0.070	0.100	0.160	0.027	0.037	0.003
2	8134	0.18	0.79	0.22	0.012	0.016	0.05	0.06	0.000	0.011	0.005	0.003
3	6123	0.20	0.79	0.21	0.009	0.038	0.05	0.09	0.000	0.017	0.049	0.005

### PROPIEDADES MECÁNICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./PuF	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./PuF	ELONGACION %	REDUCCIÓN DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B	NACE MR.01-75
1	76,000	55,000	28	45	139	2009
2	75,500	57,000	28	38	142	2009
3	72,000	59,000	26	35	154	2009

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	1574	5 PZS. COPLE RED. S.W. 3000# SA105N DE 1 1/2 X 3/4"
2	8134	30 PZS. COPLE S.W. 3000# SA105N DE 1"
3	6123	25 PZS. TAPON CAPA S.W. 3000# SA105N DE 2"

CONEXIONES Y MATERIALES  
MOCTEZUMA

Adriana González Hernández  
R.F.C. GOHA6812145Q6

OBSERVACIONES: MATERIAL NORMALIZADO A 900° C  
ENFRIADO EN CALMA  
ASME II PARTE "A" 2013

IGNACIO HERNANDEZ RODRIGUEZ

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD