

CONEXIONES Y MATERIALES MOCTEZUMA



Adriana González Hernández

R.F.C. GOHA681214SQ6

CALLE 3 DE ABRIL No. 22, COL. PRADERAS DE SAN MATEO,
NAUCALPAN, EDO. DE MEXICO C.P. 53228

TEL. 5348 0770 * FAX: 5348 0771

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 816

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 07 DE JULIO DE 2015

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 21471 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 816 que fabricamos en nuestra planta, cumple con la normas de fabricación ASTM SA/A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUÍMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Cb
1	2345	0.19	0.73	0.32	0.017	0.027	0.06	0.07	0.00	0.011	0.014	0.001
2	1456	0.19	0.77	0.10	0.010	0.018	0.11	0.08	0.000	0.015	0.042	0.007
3	1556	0.20	0.85	0.25	0.035	0.011	0.019	0.014	0.000	0.002	0.017	0.005
4	7963	0.16	0.73	0.24	0.008	0.032	0.150	0.08	0.230	0.024	0.016	0.007
5	1325	0.18	0.79	0.22	0.012	0.016	0.05	0.06	0.000	0.011	0.005	0.003
6	5145	0.19	0.77	0.24	0.010	0.018	0.11	0.08	0.000	0.015	0.042	0.007

PROPIEDADES MECÁNICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B	NACE MR.01-75
1	75,000	57,000	29	51	145	2009
2	75,000	54,000	26	48	147	2009
3	76,000	55,000	29	45	139	2009
4	76,000	55,000	28	54	155	2009
5	75,500	57,000	28	38	142	2009
6	75,000	58,000	31	46	147	2009

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL	
1	2345	30	PZAS COPLEROSC. 3000# SA105N DE 1/2"
2	1456	60	PZAS COPLEROSC. 3000# SA105N DE 1"
3	1556	13	PZAS COPLEROSC. 3000# SA105N DE 1 1/2"
4	7963	10	PZAS COPLERED. ROSC. 3000# SA105N DE 3/4 X 1/2"
5	1325	20	PZAS COPLERED. S.W. 3000# SA105N DE 1 X 3/4"
6	5145	10	PZAS COPLERED. S.W. 3000# SA105N DE 1 1/2 X 1"

IGNACIO HERNANDEZ RODRIGUEZ

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD



OBSERVACIONES: MATERIAL NORMALIZADO A 900° C

ENFRIADO EN CALMA

ASME II PARTE "A" 2013