

CONEXIONES Y MATERIALES MOCTEZUMA

Adriana González Hernández

R.F.C. GOHA681214SQ6 CURP. GOHA681214MDFNRD04
 CALLE 3 DE ABRIL No. 22, COL. PRADERAS DE SAN MATEO,
 NAUCALPAN, EDO. DE MEXICO C.P. 53228
 TEL. 53 48 07 70 * FAX: 53 48 07 71

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

023

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 12 DE MARZO 2010

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 7901 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 23 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM SA/A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Cb
1	1320	0.18	0.72	0.21	0.019	0.028	0.05	0.07	0.00	0.010	0.008	0.002
2	2935	0.19	0.77	0.23	0.018	0.230	0.070	0.100	0.160	0.027	0.037	0.003
3	4307	0.16	0.73	0.24	0.008	0.032	0.150	0.08	0.230	0.024	0.016	0.007
4	2514	0.18	0.77	0.20	0.009	0.011	0.11	0.10	0.270	0.033	0.026	0.006
5	7646	0.18	0.77	0.20	0.009	0.011	0.11	0.10	0.270	0.033	0.026	0.006

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
1	75,000	60,000	28	43	165	2003
2	76,000	55,000	29	43	139	2003
3	76,000	55,000	28	54	155	2003
4	76,000	55,000	28	33	149	2003
5	76,000	55,000	28	33	149	2003

PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.
 CONTROL DE CALIDAD
 FECHA 16 Marzo 2010
 ESTI

E. RUIZ

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	1320	20 PZS. TAPON MACHO 3/6000# ROSC. SA105 DE 3/4"
2	2935	5 PZS. COPLE RED. S.W. 3000# SA105 DE 1 1/2 X 3/4"
3	4307	7 PZS. COPLE RED. S.W. 3000# SA105 DE 3/4 X 1/2"
4	2514	3 PZS. THREDOLET 3000# SA105 DE 10 X 3/4"
5	7646	60 PZS. TAPON CAPA ROSC. 3000# SA105 DE 3/4"

CONEXIONES Y MATERIALES



MOCTEZUMA
 Adriana González Hernández

R.F.C. GOHA681214SQ6 CURP. GOHA681214MDFNRD04

OBSERVACIONES: MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
 ENFRIADO EN CALMA
 ASME