

CONEXIONES Y MATERIALES MOCTEZUMA



Adriana González Hernández

R.F.C. GOHA681214SQ6
 CALLE 3 DE ABRIL No. 22, COL. PRADERAS DE SAN MATEO,
 NAUCALPAN, EDO. DE MEXICO C.P. 53228
 TEL. 5348 0770 * FAX: 5348 0771

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 1052

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA: 4 DE NOVIEMBRE DEL 2015

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 22328 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 1052 que fabricamos en nuestra planta, cumple con la normas de fabricación ASTM SA/A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUÍMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Cb
1	1320	0.16	0.66	0.21	0.019	0.022	0.13	0.09	0.000	0.019	0.003	0.000
2	5397	0.20	0.74	0.23	0.016	0.023	0.09	0.07	0.000	0.013	0.010	0.005
3	2367	0.18	0.72	0.21	0.019	0.028	0.05	0.07	0.00	0.010	0.008	0.002
4	3697	0.18	0.79	0.22	0.012	0.016	0.05	0.06	0.000	0.011	0.005	0.003
5	2011	0.20	0.79	0.21	0.009	0.030	0.05	0.09	0.000	0.017	0.049	0.005
6	2023	0.20	0.79	0.21	0.009	0.030	0.05	0.09	0.000	0.017	0.049	0.005

PROPIEDADES MECÁNICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./PuP	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./PuP	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B	NACE MR.01-75
1	75,000	55,000	26	42	133	2009
2	72,000	55,000	28	45	133	2009
3	76,000	55,000	28	33	149	2009
4	75,500	57,000	28	38	142	2009
5	72,000	59,000	26	35	154	2009
6	72,000	59,000	26	35	154	2009

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	1320	30 PZAS. COPLEROS. 3000# SA105N DE 1/4"
2	5397	50 PZAS. COPLEROS. 3000# SA105N DE 1/2"
3	2367	70 PZAS. COPLEROS. 3000# SA105N DE 3/4"
4	3697	20 PZAS. COPLEROS RED. S.W. 3000# SA105N DE 1 X 3/4"
5	2011	49 PZAS. COPLEROS RED. S.W. 3000# SA105N DE 2 X 1"
6	2023	1 PZAS. COPLEROS RED. S.W. 3000# SA105N DE 2 X 1"

CONEXIONES Y MATERIALES
 MOCTEZUMA
 Adriana González Hernández
 R.F.C. GOHA681214SQ6

MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
 ENFRIADO EN CALMA
 ASME II PARTE "A" 2013