



CINTOLO HNOS. METALURGICA S.A.I. & C.

ACCESORIOS DE ACERO PARA SOLDAR CURVO SOLD WELDING FITTINGS

CERTIFICADO DE INSPECCION
WORK'S INSPECTION CERTIFICATE

Nº 22036
FECHA DATE 8/07/1998



CLIENTE/PURCHASER

FERRETERA ANAHUAC, S.A. DE C.V

ORDEN DE COMPRA/PURCHASER ORDER Nº

***** CERTIFICADO DE CALIDAD *****

DIRECCION/ADDRESS

VALLE DE LAS ALAMEDAS 66 B
SAN FRANCISCO CHILPAN 54940 - MEXICO

0/C-98/32

PEO-027220 RTG-049339

ITEM	CANTIDAD QUANTITY	DESCRIPCION DESCRIPTION	MATERIA PRIMA STARTING MATERIAL	COLADA HEAT	CODIGO CODE	SOLDADO WELDED	OBSERVACIONES REMARKS
080	3	RED. EXC. 16" X 10" STANDARD	ANSI B16.9 A234 WPB	Tube 964756	KFH	NO	C eq = 0,363 %
081	5	RED. EXC. 3" X 1.1/2" EXTRA PESADO	ANSI B16.9 A234 WPB	Tube 21341	JIG	NO	C eq = 0,300 %
082	5	RED. EXC. 3" X 2" EXTRA PESADO	ANSI B16.9 A234 WPB	Tube 50632	JIF	NO	C eq = 0,297 %
083	5	RED. EXC. 4" X 1.1/2" EXTRA PESADO	ANSI B16.9 A234 WPB	Tube 28039	CFC	NO	C eq = 0,297 %
084	5	RED. EXC. 4" X 2" EXTRA PESADO	ANSI B16.9 A234 WPB	Tube 34424	EBA	NO	C eq = 0,332 %

ANALISIS QUIMICOS: CHEMICAL COMPOSITION

ENSAYO MECANICO: PHYSICAL PROPERTIES

ITEM	C	Mn	S	Si	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu	FLUENCIA YIELD STR. MPa - KSI	ROTURA TENS. STR. MPa - KSI	ALARG. % ELONG. % S/2"	OTROS ENSAYOS OTHER TEST RESULTS
080	0.190	0.720	0.004	0.210	0.012	0.110	0.140	0.030	0.005	0.160	331-048	533-077	039	BRINELL HARDNESS 156-163
081	0.170	0.680	0.001	0.240	0.013	0.030	0.040	0.020	0.001	0.050	311-045	466-068	037	BRINELL HARDNESS 156-163
082	0.180	0.610	0.008	0.220	0.011	0.010	0.040	0.020	0.001	0.060	310-45	460-66	038	BRINELL HARDNESS 156-163