



# CINTOLO HNOS. METALURGICA S.A.I. & C.

ACCESORIOS DE ACERO PARA SOLDAR CURVO SOLD WELDING FITTINGS

## COPIA

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
WORK'S INSPECTION CERTIFICATE

Nº 18034  
FECHA DATE 25/  
PAGINA PAGE 2/

\*\*\*\*\* CERTIFICADO DE CALIDAD \*

CLIENTE/PURCHASER  
FERRETERIA ANAHUAC S.A. DE C.V. VALLE DE  
LAS ALAMBERRAS N°66-B COL. SAN FRANCISCO  
CHILPAN TULITLAN, EMEX. C.P. 54940-MEXICO

ORDEN DE COMPRA/PURCHASER ORDER Nº  
O/C-97/735 PED-019621 RTD-019621

ITEM	CANTIDAD QUANTITY	DESCRIPCION DESCRIPTION	MATERIA PRIMA STARTING MATERIAL	COLADA HEAT	CODIGO CODE	SOLDADO WELDED	OTR OTHER
023	800	TE NORMAL 1.1/2"	Tube	37108	KTA	NO	C
026	400	TE NORMAL 4"	Tube	23455	NMC	NO	C
027	450	TE NORMAL 1"	Tube	47563	MFF	NO	C
028	350	TE NORMAL 1.1/2"	Tube	23178	MUZ	NO	C
031	30	TE NORMAL 6"	Tube	50324	LGC	NO	C
032	25	TE NORMAL 8"	Tube	82493	HZB	NO	C
038	25	CAS. SE. 6"	Chapa	574362	KKZ	NO	C
041	60	CAS. SE. 12"	Chapa	574362	MYD	NO	C

### ANALISIS QUIMICOS: CHEMICAL COMPOSITION

ITEM	C	Mn	S	Si	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu	FLUENCIA YIELD STR. MPa - KSI	ROTURA TENS. STR. MPa - KSI	ALARG. % ELONG. % S/2"	OTR OTHER
023	0.160	0.560	0.002	0.260	0.016	0.050	0.040	0.010	0.001	0.070	308-045	473-069	037	BRINELL HA
026	0.230	0.630	0.002	0.230	0.012	0.001	0.030	0.010	0.001	0.060	311-045	457-066	040	BRINELL HA
027	0.200	0.500	0.002	0.260	0.018	0.010	0.020	0.010	0.001	0.070	304-044	431-063	037	BRINELL HA
028	0.160	0.630	0.002	0.230	0.010	0.050	0.020	0.020	0.004	0.100	317-046	474-069	039	BRINELL HA
031	0.170	0.660	0.005	0.260	0.013	0.040	0.030	0.020	0.004	0.070	310-045	460-067	045	BRINELL HA
032	0.100	0.990	0.016	0.180	0.016	0.030	0.020	0.010	0.060	0.070	339-049	459-067	040	BRINELL HA
038	0.150	0.640	0.006	0.220	0.013	0.010	0.010	0.010	0.002	0.010	322-047	453-066	035	BRINELL HA
041	0.150	0.640	0.006	0.220	0.013	0.010	0.010	0.010	0.002	0.010	322-047	453-066	035	BRINELL HA

### ENSAYO MECANICO: PHYSICAL PROPERTIES

1 N./mm<sup>2</sup> - 1 M.Pa - 10.19 Kg/cm<sup>2</sup> - 145.05 PSI

LOS TRATAMIENTOS TERMICOS SON DE NORMALIZADO  
 TODOS LOS CORRONES DE SOLDADURA SON CONTROLADOS POR RADIOGRAFIA (RX)  
 CERTIFICAMOS QUE LOS MATERIALES CONSIGNADOS EN ESTE CERTIFICADO CUMPLEN CON LA NORMA ASTM A 234/92a ASME-ANSI B16.9 B16.28 NM2646 IRAM 2607/2647  
 HEAT TREATMENT PROCEDURE NORMALIZING  
 ALL WELDED JOINT ARE FULL RADIOGRAPHICALLY EXAMINED  
 WE CERTIFY THAT THE MATERIAL COMPLY IN ACCORDANCE WITH ASTM A 234/92a ASME-ANSI B16.9 B16.28 NM2646 IRAM 2607/2647

### CINTOLO HNOS. METALURGICA S.A.I. & C.

BRANDSEN 1165 - (1714) ITUZAINGO - Prov. Buenos Aires - ARGENTINA  
TEL. 624-202/25 y 661-4930 - TELEFAX: (541) 624 - 7166

CONTROL DE CINTOLO

JUL

*See U p m n c h*