



CINTOLO HNOS. METALURGICA S.A.I. & C.

ACCESORIOS DE ACERO PARA SOLDAR CURVO SOLD WELDING FITTINGS

COPIA

CERTIFICADO DE INSPECCION
WORK'S INSPECTION CERTIFICATE

Nº 18034
FECHA DATE 25/09/97
PAGINA PAGE 2/ 3



***** CERTIFICADO DE CALIDAD *****

CLIENTE/PURCHASER FERRETERA ANAHUAC, S.A. DE C.V. VALLE DE
DIRECCION/ADDRESS LAS ALAMEDAS N°66-B COL. SAN FRANCISCO
CHILPAN TULTITLAN, EMEX. C.P. 54940-MEXICO

ORDEN DE COMPRA/PURCHASER ORDER Nº
0/C-97/35 PEG-019621 RTO-019621

ITEM	CANTIDAD QUANTITY	DESCRIPCION DESCRIPTION	MATERIA PRIMA STARTING MATERIAL	COLADA HEAT	CODIGO CODE	SOLDADO WELDED	OBSERVACIONES REMARKS
023	800	TE NORMAL 1.1/2" STANDARD ANSI B16.9 A234 WPB	Tube	37108	KTA	NO	C eq = 0,271 %
026	400	TE NORMAL 4" STANDARD ANSI B16.9 A234 WPB	Tube	23455	MNC	NO	C eq = 0,347 %
027	450	TE NORMAL 1" EXTRA PESADO ANSI B16.9 A234 WPB	Tube	47563	MFF	NO	C eq = 0,294 %
028	350	TE NORMAL 1.1/2" EXTRA PESADO ANSI B16.9 A234 WPB	Tube	23178	MUZ	NO	C eq = 0,281 %
031	30	TE NORMAL 6" EXTRA PESADO ANSI B16.9 A234 WPB	Tube	50324	LGC	NO	C eq = 0,297 %
032	25	TE NORMAL 8" EXTRA PESADO ANSI B16.9 A234 WPB	Tube	82493	HZB	NO	C eq = 0,289 %
038	25	CAS. SE. 6" EXTRA PESADO ANSI B16.9 A234 WPB	Chapa	574362	KKZ	NO	C eq = 0,261 %
041	60	CAS. SE. 12" EXTRA PESADO ANSI B16.9 A234 WPB	Chapa	574362	MXB	NO	C eq = 0,261 %

ANALISIS QUIMICOS: CHEMICAL COMPOSITION

ENSAYO MECANICO: PHYSICAL PROPERTIES

ITEM	C	Mn	S	Si	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu	FLUENCIA YIELD STR. MPa - KSI	ROTURA TENS. STR. MPa - KSI	ALARG. % ELONG. % S/2"	OTROS ENSAYOS OTHER TEST RESULTS
023	0.160	0.560	0.002	0.260	0.016	0.050	0.040	0.010	0.001	0.070	308-045	473-069	037	BRINELL HARDNESS 146-163
026	0.230	0.630	0.002	0.230	0.012	0.001	0.030	0.010	0.001	0.060	311-045	457-066	040	BRINELL HARDNESS 154-163
027	0.200	0.500	0.002	0.260	0.018	0.010	0.020	0.010	0.001	0.070	306-044	431-063	037	BRINELL HARDNESS 146-163
028	0.160	0.630	0.002	0.230	0.010	0.050	0.020	0.010	0.004	0.100	317-046	474-069	039	BRINELL HARDNESS 156-163
031	0.170	0.660	0.005	0.260	0.013	0.040	0.030	0.020	0.004	0.070	310-045	460-067	045	BRINELL HARDNESS 156-163
032	0.100	0.990	0.016	0.180	0.016	0.030	0.020	0.010	0.060	0.070	339-049	459-067	040	BRINELL HARDNESS-146-163
038	0.150	0.640	0.006	0.220	0.013	0.010	0.010	0.010	0.002	0.010	322-047	453-066	035	BRINELL HARDNESS-156-163
041	0.150	0.640	0.006	0.220	0.013	0.010	0.010	0.010	0.002	0.010	322-047	453-066	035	BRINELL HARDNESS-156-163

1 N/mm² - 1 M Pa - 10,19 Kg/cm² - 145,05 PSI

LOS TRATAMIENTOS TERMICOS SON DE NORMALIZADO
TODOS LOS CORDONES DE SOLDADURA SON CONTROLADOS POR RADIOGRAFIA (RX)
CERTIFICAMOS QUE LOS MATERIALES CONSIGNADOS EN ESTE CERTIFICADO CUMPLEN CON LA NORMA ASTM A 234/92a ASME-ANSI B16.9 B16.28 NM2646 IRAM 2607/2647
HEAT TREATMENT PROCEDURE NORMALIZING
ALL WELDED JOINT ARE FULL RADIOGRAPHICALLY EXAMINED
WE CERTIFY THAT THE MATERIAL COMPLY IN ACCORDANCE WITH ASTM A 234/92a ASME-ANSI B16.9 B16.28 NM2646 IRAM 2607/2647

CONTROL DE CALIDAD/QUALITY CONTROL
CINTOLO Hnos. S.A.I.y.C.
Julio Di Brigida
JULIO DI BRIGIDA

CINTOLO HNOS. METALURGICA S.A.I. & C.

BRANDSEN 1165 - (1714) ITUZAINGO - Prov. Buenos Aires - ARGENTINA
TEL.: 624-2021/25 y 661-4930 - TELEFAX: (541) 624 - 7166