

**ACEROREY**

Fabricante: Talleres Acero Rey S.A. de C.V.

Av. Los Angeles 730 Ote.

Monterrey, N.L. México

Tuberías y Tanques de Acero

Tel. (81) 8331-5116 Fax (81) 8331-5176

www.acerorey.com.mx

API, ASTM Y ASME

E-mail: acerorey@prodigy.net.mx

# Certificado de Calidad

Análisis Físicos y Químicos  
Certificado No.

C-078759

Cliente:

PLESA ANAHUAC Y CIA, S.A DE C.V.

AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-O, COL. SAN FRANCISCO CHILPAN TULTITLÁN  
ESTADO DE MÉXICO MÉXICO

Tel: (55) 53-10-23-56 Fax (55) 53-10-23-56

29-Jul-2011

OT	Partida	Pedido del Cliente	Diametro Ext. mm.	Espesor mm.	Longitud Nominal m.	Especificacion de Fabricacion	Proceso de Soldadura	Producto	Tipo de Tuberia	Fecha de Fabricacion	Prueba Hidrostatica Probado Duracion (seg)	Especificacion del Material	Tipo de Tratamiento
A146	3	10774	914.4 (36")	12.7 (0.5")	6.09 (240")	ASTM A-672 Clase 22 Gr. C65	Costura recta longitudinal soldada con Arco Sumergido Doble (DSAW)	Tubería de Acero al Carbón	SAWL	Jul - 11	4.06 Mpa 20 (590 PSI)	ASME SA 516 ED. 07 ADD. 09 Grado 65	Relevado de Esfuerzos

Análisis Químico															Pruebas Mecánicas											
Tipo	Colada (Heat)	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	Al	V	B	Nb/Cb	Ti	Metal Base					Soldadura					
																Límite Elástico Mpa (PSI)	Última Tensión Mpa (PSI)	Elongación en 200 mm (8") Especimen Plano (%)	Ratio L.E./U.T.	Orientación T: Transversal L: Longitudinal	Especimen	Temp (°C)	DWTT Shear Area			Última Tensión Soldadura Mpa (PSI)
																							1 (%)	2 (%)	P (%)	
O	200622	0.2330	1.1060	0.0130	0.0070	0.2920	0.0310	0.0230	0.0230	0.0100	0.0290	0.0040	-	0.0020	0.0190	388 (56256)	555 (80549)	21	0.698	T	Rectangular	-	-	-	-	564 (81753)

## Pruebas No Destructivas (PND)

Inspeccion de Costura Soldada PND

Radiografía (RT)	Inspección radiográfica 100% en costura Longitudinal	Penetrometro	1 ASTM B	Estatus
				Aceptado

## Relacion de Tuberia

No Tubo	Peso (Kg)	Longitud (m)	No. Aceptacion	Boca	Diametro (mm)	Espesor (mm)	Bisel	Redondez		Rectitud	Colada (s)
								Min (mm)	Max (mm)		
1	1730	06.06	12	A B	914.4 914.4	12.7 12.7	30° 30°	-2 0	0 2	OK	200622
2	1720	06.06	13	A B	914.4 914.4	12.7 12.7	30° 30°	-1 -2	0 -1	OK	200622



Certificamos que el reporte de pruebas es correcto y aceptado de acuerdo a la especificacion ASTM A-672 Clase 22 Gr. C65

Fecha: 29-JUL-2011

Ing. Carlos Aguilar Montemayor  
Gerente del Sistema de Calidad