ACERO REY

TUBERIAS Y TANQUES DE ACERO

API, ASTM Y ASME

FABRICANTE:

TALLERES ACERO REY, S.A. DE C.V.

AVE. LOS ANGELES 730 OTE.

MONTERREY, N.L. - MEXICO

TEL. (81) 8331-5116

FAX (81) 8331-5176

e-mail: acerorey@prodigy.net.mx

www.acerorey.com.mx

CERTIFICADO DE CALIDAD

ANALISIS FISICOS Y QUIMICOS

CERTIFICADO No. C-038558

CLIENTE :

PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

Av. Valle de las Alamedas #66-0

SAN FRANCISCO CHILPA

TULTITLAN, EDO. DE MEXICO

C.P. 54940

TEL: (525) 1083-8628

FAX: (525) 5310-2356

RFC: PAC 040303 UY6

e-mail: hgarcia@plesa.com.mx

PARTIDA	CANTIDAD (TRAMOS)	D. EXT.	ESPESOR	LONG. NOMINAL	ESPECIFICACION	PROCESO DE SOLDADURA	ESPECIFICACION DE MATERIAL
1	13 (TRECE)	457 mm (18")	22.22 mm (0.875")	6.10 m (20')	API - 2B, ED. 6	COSTURA RECTA LONGITUDINAL SOLDADA CON ARCO SUMERGIDO DOBLE (DSAW)	ASTM A 36

ORDEN DE COMPRA No. 7856

PRODUCTO: TUBERIA ACERO AL CARBON

TIPO DE TUBERIA: SAWL

ORDEN DE TRABAJO No. OT T- A027/10

FECHA DE FABRICACION: Mar-10

FECHA: 13 de Marzo de 2010

PRUEBAS MECANICAS

METAL BASE

No. TUBO O No. SERIE	COLADA	LIMITE ELASTICO Mpa (PSI)	ULTIMA TENSION Mpa (PSI)	ELONGACION EN 200mm (8") ESPECIMEN PLANO	RATIO L.E. / U.T.	ORIENTACION T = TRANVERSAL L = LONGITUDINAL	TAMAÑO (1) RECTANGULAR (2) CIRCULAR 3/8" (3) CIRCULAR 1/2"
2, 3, 4, 6, 8, 9, 12, 14	161086	291 (42,180)	479 (69,457)	26%	0.607	T	1
1, 10	260791	297 (43,114)	494 (71,682)	26%	0.601	T	1
5, 18, 20	260858	288 (41,852)	475 (68,882)	26%	0.608	T	1

IMPACTO

TEMP.	ORIENTACION	UNIDADES	TAMAÑO	ENERGIA 1	ENERGIA 2	ENERGIA 3	ENERGIA PROM.	SHEAR AREA 1	SHEAR AREA 2	SHEAR AREA 3	SHEAR AREA PROM

DWTT

TEMP.	SHEAR AREA 1	SHEAR AREA 2	SHEAR AREA PROM

PRUEBAS NO DESTRUCTIVAS

SOLDADURA DE LA TUBERIA (DSAW)

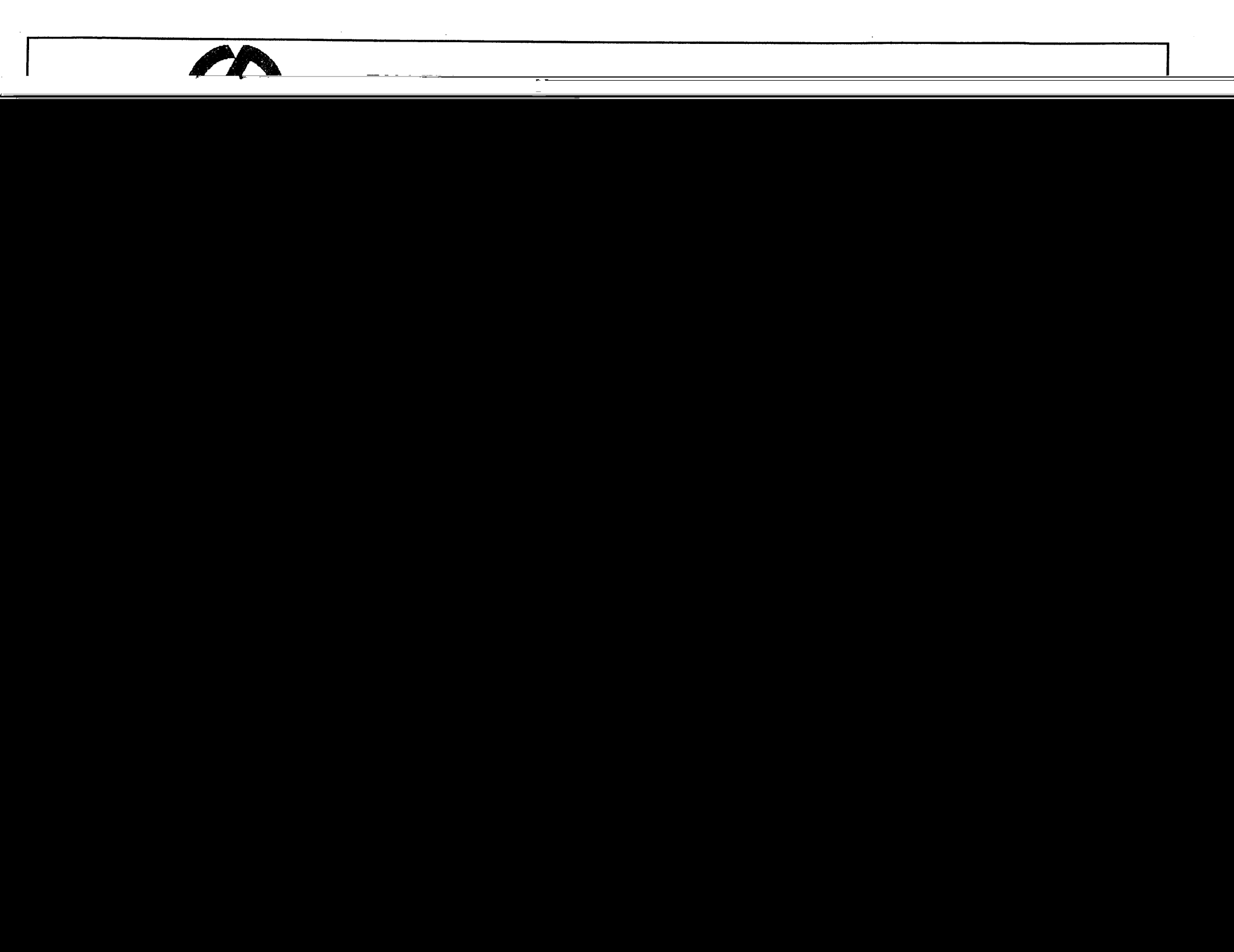
ULTIMA TENSION ESPECIMEN PLANO A SOLDADURA Mpa (PSI)	INSPECCION DE COSTURA SOLDADA PND	RESULTADO:
498 (72,256)	.- INSPECCION RADIOGRAFICA A COSTURA RECTA LONGITUDINAL 15" EN EXTREMOS DE BOCAS;	**ACEPTADO**

ANALISIS QUIMICOS

COLADA	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	Al	V	B	NB/CB	Ti
161086	0.180	0.860	0.017	0.008	0.209	0.040	0.020	0.020	0.005	0.031	0.002	0.0000	0.001	0.003
260791	0.187	0.860	0.015	0.006	0.213	0.020	0.020	0.030	0.006	0.039	0.003	0.0000	0.001	0.004
260858	0.184	0.920	0.015	0.008	0.235	0.020	0.020	0.030	0.006	0.037	0.005	0.0000	0.001	0.005

CERTIFICAMOS QUE EL REPORTE DE PRUEBAS ES CORRECTO Y ACEPTADO DE ACUERDO A LAS ESPECIFICACIONES **API - 2B ED. 6,** FABRICADO A PARTIR DE PLACA **ASTM A 36;**

TALLERES ACERO REY, S.A. DE C.V.
ACEPTADO
POR:
FECHA: 13 MARZO 2010

FECHA: MAR - 13 - 10

ING. CARLOS AGUILAR MONTEMAYOR
GERENTE DEL SISTEMA DE CALIDAD