



ACEROS REY

FABRICANTE:  
TALLERES ACERO REY, S.A. DE C.V.

# CERTIFICADO DE CALIDAD

CLIENTE:



# TALLERES ACERO REY, S.A. DE C.V.

## RELACION DE TUBERIA

PAGINA 1 DE 2

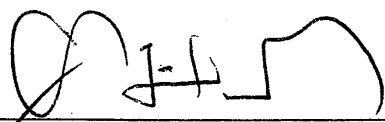
O.C.: 7856 O.T. No: T -A027/10 ESPESOR NOMINAL: 22.22 mm (0.875") FECHA: 10-Mar-10  
CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS. DIAMETRO EXTERIOR: 457 mm (18"Ø) ESPECIFICACION: API - 2B, ED. 6 TIPO: COSTURA RECTA LONGITUDINAL  
PRODUCTO: TUBERIA ACERO AL CARBON PARTIDA: 1 ESPECIFICACION DE MATERIAL: ASTM A 36 PROCESO: SOLDADURA CON ARCO SUMERGIDO DOBLE (DSAW)  
TIPO DE TUBERIA: SAWL

BOCA No.	TUBO Nº	COLADA Nº	ACEPTACION Nº	LARGO TOTAL (m)	ESPESOR mm (PULG.)	DIAMETRO EXTERIOR mm (PULG.)	REDONDEZ		RECTITUD	BISEL EXTREMO
							MIN mm	MAX mm		
A B	7	260858	1	6.07	22.22 (0.875)	457 (18)	-1 0	0 +1	OK	30°
A B	11	260858	2	6.07	22.22 (0.875)	457 (18)	0 0	+1 +1	OK	30°
A B	13	161086	3	6.07	22.22 (0.875)	457 (18)	0 0	0 +1	OK	30°
A B	15	260791	4	6.07	22.22 (0.875)	457 (18)	-1 0	0 +1	OK	30°
A B	16	161086	5	6.07	22.22 (0.875)	457 (18)	-1 -1	+1 0	OK	30°
A B	17	161086	6	6.07	22.22 (0.875)	457 (18)	-1 0	0 +1	OK	30°

TALLERES ACERO REY, S.A. DE C.V.  
**ACEPTADO**  
POR:  FECHA: 10 MAR 2010

CERTIFICAMOS QUE EL REPORTE DE PRUEBAS ES CORRECTO Y ACEPTADO DE ACUERDO A LAS ESPECIFICACIONES API - 2B ED. 6, FABRICADO A PARTIR DE PLACA ASTM A 36;

FABRICANTE:

  
TALLERES ACERO REY, S.A. DE C.V.

FECHA:

MAR - 10 - 10



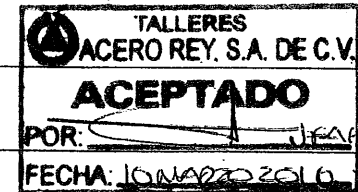
# TALLERES ACERO REY, S.A. DE C.V.

## RELACION DE TUBERIA

PAGINA 2 DE 2

O.C.: 7856 O.T. No: T -A027/10 ESPESOR NOMINAL: 22.22 mm (0.875") FECHA: 10-Mar-10  
CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS. DIAMETRO EXTERIOR: 457 mm (18"Ø) ESPECIFICACION: API - 2B, ED. 6 TIPO: COSTURA RECTA LONGITUDINAL  
PRODUCTO: TUBERIA ACERO AL CARBON PARTIDA: 1 ESPECIFICACION DE MATERIAL: ASTM A 36 PROCESO: SOLDADURA CON ARCO SUMERGIDO DOBLE (DSAW)  
TIPO DE TUBERIA: SAWL

BOCA No.	TUBO Nº	COLADA Nº	ACEPTACION Nº	LARGO TOTAL (m)	ESPESOR mm (PULG.)	DIAMETRO EXTERIOR mm (PULG.)	REDONDEZ		RECTITUD	BISEL EXTREMO
							MIN mm	MAX mm		
A B	19	161086	7	6.04	22.22 (0.875)	457 (18)	0 -1	0 +1	OK	30°
A B	21	161086	8	6.07	22.22 (0.875)	457 (18)	-2 -1	0 0	OK	30°
A B	22	260858	9	6.06	22.22 (0.875)	457 (18)	0 0	0 +1	OK	30°
A B	23	161086	10	6.07	22.22 (0.875)	457 (18)	0 -1	+1 +1	OK	30°



CERTIFICAMOS QUE EL REPORTE DE PRUEBAS ES CORRECTO Y ACEPTADO DE ACUERDO A LAS ESPECIFICACIONES API - 2B ED. 6, FABRICADO A PARTIR DE PLACA ASTM A 36;

FABRICANTE:

  
TALLERES ACERO REY, S.A. DE C.V.

FECHA:

MAR - 10 - 10