



CERTIFICADO DE INSPECCION INSPECTION CERTIFICATE

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.

VENDIDO A: _____
(SOLD TO)

ORDEN No.: 13486 ESPECIFICACION: NMXB 177 ARTICULO: TUBERIA DE CONDUCCION
ORDER N°: _____ (SPECIFICATION) ASTM-A53-B

FECHA: DICIEMBRE 18, 2009 FACTURA: 224040
(DATE) (BILL)

TIPO DE ACABADO	COLADA	O.P.	DIMENSIONES DIMENSIONS					PESO (WEIGHT)		PRUEBA HIDROSTATICA (HYDROSTATIC TEST)		PRUEBAS FISICAS (PHYSICAL TESTING)		
			NOMINAL (O.D.)	(ESPESOR) (THICKNESS) (IN) (MM)	LARGO (LENGTH)		KG/MT	KGS	(PSI)	(KPA)	CEDENCIA YP (KG/CM2)	T.MAXIMA TS (KG/CM2)	ELON-GACION EL %	
BISELADO	ZA18315	205	TC6 CED 40	,280	7,11	6,20	MTS	28,28	KGS	1780	12270	3723,0	5049,0	34,0
BISELADO	CA853130	208	TC8 CED 40	,322	8,18	6,20	MTS	43,08	KGS	1570	10820	3274,2	4680,7	32,0
			COMPOSICION QUIMICA											
			COLADA	C	MN	P	S	CU	NI	CR	MO			
			ZA18315	0,200	0,730	0,014	0,005	0,020	0,020	0,030	0,004			
			CA853130	0,193	0,680	0,019	0,013	0,005	0,013	0,021	0,003			

PLEASA ANAHUAC Y CIAS S.A. DE C.V.

CONTROL DE CALIDAD

FECHA: 23 Dic / 2009

FIRMA: Inrique Ruiz

PRUEBA DE APLASTAMIENTO: SATISFATORIA

ESTE PRODUCTO FUE FABRICADO BAJO LA NORMA QUE SE DESCRIBE Y CUMPLE CON TODOS LOS REQUISITOS QUE EN ELLA SE INDICAN

LA ORDEN DE PRODUCCION DEBE COINCIDIR CON EL FOLIO DEL TUBO

YP=YIELD POINT=CEDENCIA
TS=TENSILE STRENGHT=TENSION MAXIMA
EL=ELONGACION
O.P. ORDEN DE PRODUCCION


GERENCIA DE CONTROL DE CALIDAD
QUALITY CONTROL MANAGER