



ALPRES, S.A. de C.V.

Cliente: Ferretera Anahuac, S.A. de C.V.
Av. Valle de las Alamedas No. 66-B
Col. San Francisco Chilpan
C.P. 54940 - Tultitlan Edo de Mex.

México, D.F., a 05 de Enero 1998
Folio: 132

** CERTIFICADO DE CALIDAD **

Por este conducto, certificamos que el material listado a continuación cumple con las normas mecánicas y químicas siguientes:

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

CODIGO	ASTM	CANT.	DESCRIPCIÓN
TC 1209	A-105	50	Tapón Capa Roscado, A/C, 6000Lbs, 2"
MC1025	A-105	26	Medio Cople Roscado, A/C, 3000Lbs, 1"

CODIGO	ASTM	CANT.	No. Col.	ESFUERZO TENSION		ESFUERZO DE RUPTURA		% ELONG.*		% RED. ÁREA	
				Norma	PSI	Norma	PSI	Min.	Max.	Min.	Max.
TC 1209	A-105	50	971101	70,000	70,045	36,000	36,030	22.0	22.6	30.0	30.3
MC1025	A-105	26	970922	70,000	71,825	36,000	36,180	22.0	24.2	30.0	30.9

% ELONG.* = El porcentaje de elongación en 2".

COMPOSICIÓN QUÍMICA

CODIGO	ASTM	C		Mn		P		S		Si		Ni		Cr	
		Max.		Max.		Max.		Max.		Max.					

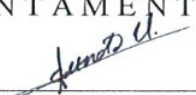
No. Colada: 970922

MC1025	A-105	0.035	0.026	0.6/105	0.895	0.040	0.036	0.050	0.045	0.350	0.328				
--------	-------	-------	-------	---------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

No. Colada: 971101

TC 1209	A-105	0.035	0.028	0.6/105	0.960	0.040	0.039	0.050	0.042	0.350	0.333				
---------	-------	-------	-------	---------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	--	--	--	--

ATENTAMENTE


Ing. Brenda Venegas L.
Control de Calidad.