



- CERTIFICAT DE RECEPTION - INSPECTION CERTIFICATE - ABNAHMEPRUFZEUGNIS N. 09300353/00
(EN 10204 - 3.1)

INSP.REPORT Rev.0

Fg. 1 di 2 Date/Datum : 10/02/09

AVIS/DISPATCH/VERSAND/JOB : V8000073
ACHETEUR/PURCHASER/BESTELLER : ALLIED FITTING L.P.
COMMANDE N./ORDER N./BESTELLER NR : 12508GR1
SPECIFICATION/SPECIFICATION/LIEFERBEDING : ASTM A234/07 - ASME SA234/04 - M0803V
STANDARD DE CONSTRUCTION/CONSTRUCTION STANDARDS/ANFORDERUNGEN : ASME/ANSI B16.9/07 - B16.25/03

ITEM
VOTRE NOTRE === QTE === COULEE
Y/R O/R === QTY === HEAT
I/REF U/REF SCHMELZE
5 05 6,00 CROSS 12" STD WPB/WPC 00070510

TPE DE CONSTRUCTION / TYPE OF CONSTRUCTION / ERZEUGNISFORM : SEAMLESS PRODUCED BY PIPE
METHODE DE FABRICATION / METHOD OF MANUFACTURE / HERSTELLVERFAHREN : HOT FORMING BTW 780°C AND 980°C
TRAITEMENT THERMIQUE / HEAT TREATMENT / WARMEBEHANDLUNG : N.A. * COOLED IN STILL AIR
CERTIFICAT DE FERRERIE N./MILL TEST REPORT N./ABNAHMEPRUFZEUGNIS N. : 1304/07
FOURNISSEUR/SUPPLIER/HERSTELLER : CHOMUTOV

ANALYSE SUR COULEE / LADLE ANALYSIS / SCHMELZANALYSE (%)

ITEM	VOTRE NOTRE	COULEE	= C % = MN% = SI% = P % = S % = CR% = MO% = NI% = CU% = AL% = V % = NB% = TI% = B % = %																
	Y/R	O/R	SCHMELZE																
5	05	00070510	0,180	0,850	0,330	0,009	0,011	0,130	0,040	0,080	0,150	0,000	0,001	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	
*****	CHECK	*****	0,170	0,850	0,320	0,008	0,009	0,110	0,040	0,080	0,140	0,018	0,003	0,002	0,002	0,000	0,000	0,000	

MN CR + V + MO CU + NI
CE1 = C + ---- = 0,32 CE2 = C + ---- + 0,04 = 0,36 CE3 = C + ---- + ---- = 0,35
6 6 5 15
CE1 - CE2 : ANALYSE SUR COULEE / LADLE ANALYSIS / SCHMELZANALYSE (%) CE3 : ***** CHECK *****

ESSAI DE TRACTION / TENSILE TEST / ZUGVERSUCH SENS / DIRECTION / LAGE : LONG.

ITEM	LIM.ELAST.	RESISTANCE	ALLONGEMENT	DURETE'
VOTRE NOTRE	Y.S.	T.S.	ELONGATION	HARDNESSTEST
Y/R O/R	STRECKGRZ	ZUGTESTIG	DEHNUNG	HARTE
I/REF U/REF	MPA	MPA	(LO=2n)	MAX 197 HB
5 05	342,00	507,00	46,80	RES/OBT/ERM. Pag2 HB

FITTINGS COMPLY WITH NACE MR 01 75 - 03 : YES NOT
MECHANICAL TEST CARRIED OUT ON FINISHED FITTINGS : YES NOT

* ALL FITTINGS MARKED WITH LOW STRESS DIE STAMPS OR INTERRUPTED DOT STAMPS *
* ASPECT ET DIMENSIONS : SATISFAISANT / SURFACE & DIMENSIONS : SATISFACTORY / BESICHTIG - ABMESSUNG: OHNE BEAN STANDING 100% *
* TOUS LES RACCORDS SONT CONFORMES AUX STIPULATIONS DE LA COMMANDE ET AUX SPECIFICATIONS DESSUS MENTIONNES *
* WE CERTIFY THAT THE FITTINGS COMPLY WITH ORDER REQUIREMENTS AND ABOVE MENTIONED SPECIFICATIONS *
* DIE GESTELLTEN ANFORDERUNGEN SIND IT ANLAGE ERFULIT *

* MARQUE DE FABRIQUE/TRADE MARK *
* ZEICHEN DES LIEFERWERKES *
* * * * *
* * * * *

PLEASA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.
CONTROL DE CALIDAD
SACHVERSTANDIGE
TECTUBI RACCORDI S.p.A.
C.C.

FECHA 16 Feb 2009
FIRMA E. RUIZ

[Handwritten signature]



- CERTIFICAT DE RECEPTION - INSPECTION CERTIFICATE - ABNAHMEPRUFZEUGNIS N. 09300353/00
(EN 10204 - 3.1)

INSP.REPORT Rev.0

Fg. 2 di 2 Date/Datum : 10/02/09

ESSAI DE RESILIENCE/IMPACT TEST/KERBSCHLAGVERSUCH				SENS/DIRECTION/LAGE :		TEMP. :		TYPE :	
ITEM	DIMENSION	SECTION		TRAVAIL DE RUPT.					
VOTRE NOTRE	ESSAI	SIZE	SECTION	IMPACT VALUE					
Y/R O/R	TEST	ABMESSUNGEN	QUERSCH.	KERBSCHLAGARBEIT					
1/REF U/REF	PROBE	MM	CM2	J	1+2+3/3	SHEAR AREA			
5	05	0,0 x 0,0	0,00000	1.	0,0	1.	0,0		
				2.	0,0	0,0	2.	0,0	
				3.	0,0		3.	0,0	

AUTRES ESSAIS / OTHER TESTS / ANDERE PREFUNGEN :

Note : - TRANSVERSAL HOT YIELD STRENGTH (0.2%) AT 300°C = 229 MPA
(ACCORDING TO ASME II PART.D TAB.Y1)
- FITTINGS ACCORDING TO (PED) 97/23/EC

=====

- VISUAL and DIMENSIONAL CHECK CARRIED OUT ON 10% OF TOTAL PIECES

- HARDNESS TEST CARRIED OUT ON 10% OF TOTAL PIECES
Results (Min./Max.) : 153/158 HB

=====

* ALL FITTINGS MARKED WITH LOW STRESS DIE STAMPS OR INTERRUPTED DOT STAMPS *

* ASPECT ET DIMENSIONS : SATISFAISANT / SURFACE & DIMENSIONS : SATISFACTORY / BESICHTIG - ABMESSUNG: OHNE BEAN STANDUNG 100% *

* TOUS LES RACCORDS SONT CONFORMES AUX STIPULATIONS DE LA COMMANDE ET AUX SPECIFICATIONS DESSUS MENTIONNES *

* WE CERTIFY THAT THE FITTINGS COMPLY WITH ORDER REQUIREMENTS AND ABOVE MENTIONED SPECIFICATIONS *

* DIE GESTELLTEN ANFORDERUNGEN SIND IT ANLAGE ERFULIT *

* MARQUE DE FABRIQUE/TRADE MARK *	* CONTROLE DE QUALITE/QUALITY CONTROL *	
* ZEICHEN DES LIEFERWERKES *	* DER WERKS - SACHVERSTANDIGE *	
* *	* *	
* *	* *	
* *	* *	
* *	* *	


