



- CERTIFICAT DE RECEPCION - INSPECTION CERTIFICATE - ABNAHMEPRUFZEUGNIS N. 08302783/00
(EN 10204 - 3.1)

INSP.REPORT Rev.0

Fg. 1 di 2 Date/Datum : 18/12/08

AVIS/DISPATCH/VERSAND/JOB : V8000442
ACHETEUR/PURCHASER/BESTELLER : ALLIED FITTING L.P.
COMMANDE N./ORDER N./BESTELLER NR : 70908R1
SPECIFICATION/SPECIFICATION/LIEFERBEDING : ASTM A234/07 - ASME SA234/04 - M0803V
STANDARD DE CONSTRUCTION/CONSTRUCTION STANDARDS/ANFORDERUNGEN : ASME/ANSI B16.9/07 - B16.25/03

ITEM
VOTRE NOTRE == QTE == COULEE
Y/R O/R == QTY == =====DESCRIPTIONS===== HEAT
I/REF U/REF SCHMELZE
1 01 50,00 CROSS 10" STD WPB/WPC 00963423

TIPE DE CONSTRUCTION / TYPE OF CONSTRUCTION / ERZEUGNISFORM : SEAMLESS PRODUCED BY PIPE
METHODE DE FABRICATION / METHOD OF MANUFACTURE / HERSTELLVERFAHREN : HOT FORMING BTW 780°C AND 980°C
TRAITEMENT THERMIQUE / HEAT TREATMENT / WARMEBEHANDLUNG : NORMALIZING 900°C COOLED IN STILL AIR
CERTIFICAT DE FERRERIE N./MILL TEST REPORT N./ABNAHMEPRUFZEUGNIS N. : 06/19413
FOURNISSEUR/SUPPLIER/HERSTELLER : TENARIS DAL.

ANALYSE SUR COULEE / LADLE ANALYSIS / SCHMELZANALYSE (%)

ITEM
VOTRE NOTRE COULEE
Y/R O/R HEAT
I/REF U/REF SCHMELZE = C % = MN% = SI% = P % = S % = CR% = MO% = NI% = CU% = AL% = V % = NB% = B % = % = % =
1 01 00963423 0,150 0,830 0,200 0,011 0,003 0,130 0,040 0,110 0,160 0,000 0,010 0,002 0,000 0,000 0,000
***** CHECK ***** 0,150 0,820 0,210 0,011 0,002 0,120 0,040 0,100 0,160 0,017 0,009 0,002 0,000 0,000 0,000

MN MN MN CR + V + MO CU + NI
CE1 = C + ---- = 0,28 CE2 = C + ---- + 0,04 = 0,32 CE3 = C + ---- + ---- + ---- = 0,33
6 6 6 5 15
CE1 - CE2 : ANALYSE SUR COULEE / LADLE ANALYSIS / SCHMELZANALYSE (%) CE3 : ***** CHECK *****

ESSAI DE TRACTION / TENSILE TEST / ZUGVERSUCH SENS / DIRECTION / LAGE : L

ITEM LIM.ELAST. RESISTANCE ALLONGEMENT DURETE'
VOTRE NOTRE ESSAI COULEE Y.S. T.S. ELONGATION HARDNESSTEST
Y/R O/R TEST HEAT STRECKGRZ ZUGTESTIG DEHNUNG HARTE
I/REF U/REF PROBE SCHMELZE MPA MPA (LO=2n) MAX 197 HB
1 01 202681 00963423 351,00 516,00 31,80 RES/OBT/ERM. Pag2 HB

FITTINGS COMPLY WITH NACE MR 01 75 - 03 : YES NOT HRC 22 Max.

MECHANICAL TEST CARRIED OUT ON FINISHED FITTINGS : YES NOT

* ALL FITTINGS MARKED WITH LOW STRESS DIE STAMPS OR INTERRUPTED DOT STAMPS *
* ASPECT ET DIMENSIONS : SATISFAISANT / SURFACE & DIMENSIONS : SATISFACTORY / BESICHTIG - ABMESSUNG; OHNE BEAN STANDUNG 100% *
* TOUS LES RACCORDS SONT CONFORMES AUX STIPULATIONS DE LA COMMANDE ET AUX SPECIFICATIONS DESSUS MENTIONNES *
* WE CERTIFY THAT THE FITTINGS COMPLY WITH ORDER REQUIREMENTS AND ABOVE MENTIONED SPECIFICATIONS *
* DIE GESTELLTEN ANFORDERUNGEN SIND IT ANLAGE ERFULIT *

* MARQUE DE FABRIQUE/TRADE MARK *
* ZEICHEN DES LIEFERWERKES *

* CONTROLE DE
* DER WERKS -

INDUSTRIAL SA ANAHUAC Y CIA S. A. DE C.V.
CONTROL DE CALIDAD
FECHA 16 Ab. 2008
FIRMA E. RUIZ

[Handwritten signature]



- CERTIFICAT DE RECEPTION - INSPECTION CERTIFICATE - ABNAHMEPRUFZEUGNIS N. 08302783/00
(EN 10204 - 3.1)

INSP.REPORT Rev.0

Fg. 2 di 2 Date/Datum : 18/12/08

ESSAI DE RESILIENCE/IMPACT TEST/KERBSCHLAGVERSUCH				SENS/DIRECTION/LAGE :		TEMP. :		TYPE :	
ITEM	DIMENSION		SECTION	TRAVAIL DE RUPT.					
VOTRE NOTRE	ESSAI	SIZE	SECTION	IMPACT VALUE					
Y/R O/R	TEST	ABMESSUNGEN	QUERSCH.	KERBSCHLAGARBEIT					
I/REF U/REF	PROBE	MM	CM2	J	1+2+3/3	SHEAR AREA			
1	01	202681	0,0 x 0,0	0,0000	1.	0,0	1.	0,0	
					2.	0,0	0,0	2.	0,0
					3.	0,0		3.	0,0

AUTRES ESSAIS / OTHER TESTS / ANDERE PREFUNGEN :

Note : - BASE MATERIAL ACCORDING TO ASME II PART.D TAB.Y1

- FITTINGS ACCORDING TO (PED) 97/23/EC

=====

- VISUAL and DIMENSIONAL CHECK CARRIED OUT ON 10% OF TOTAL PIECES

- HARDNESS TEST CARRIED OUT ON 10% OF TOTAL PIECES
Results (Min./Max.) : 146/158 HB

=====

* ALL FITTINGS MARKED WITH LOW STRESS DIE STAMPS OR INTERRUPTED DOT STAMPS *

* ASPECT ET DIMENSIONS : SATISFAISANT / SURFACE & DIMENSIONS : SATISFACTORY / BESICHTIG - ABMESSUNG: OHNE BEAN STANDING 100% *

* TOUS LES RACCORDS SONT CONFORMES AUX STIPULATIONS DE LA COMMANDE ET AUX SPECIFICATIONS DESSUS MENTIONNES *

* WE CERTIFY THAT THE FITTINGS COMPLY WITH ORDER REQUIREMENTS AND ABOVE MENTIONED SPECIFICATIONS *

* DIE GESTELLTEN ANFORDERUNGEN SIND IT ANLAGE ERFULIT *

* MARQUE DE FABRIQUE/TRADE MARK *	* CONTROLE DE QUALITE'/QUALITY CONTROL *	* *	* *
* ZEICHEN DES LIEFERWERKES *	* DER WERKS - SACHVERSTANDIGE *	* *	* *
* *	* *	* *	* *
* *	* *	* *	* *
* *	* *	* *	* *
