



- CERTIFICAT DE RECEPTION - INSPECTION CERTIFICATE - ABNAHMEPRUFZEUGNIS N. 09300752/00
(EN 10204 - 3.1)

INSP.REPORT Rev.0

Fig. 1 di 2 Date/Datum : 20/03/09

AVIS/DISPATCH/VERSAND/JOB : V7000300
ACHETEUR/PURCHASER/BESTELLER : ALLIED FITTING L.P.
COMMANDE N./ORDER N./BESTELLER NR : 32607T1
SPECIFICATION/SPECIFICATION/LIEFERBEDING : ASTM A234/07- ASME SA234/04 - M0803V
STANDARD DE CONSTRUCTION/CONSTRUCTION STANDARDS/ANFORDERUNGEN : ASME/ANSI B16.9/07 - B16.25/03

ITEM
VOTRE NOTRE == QTE == COULEE
Y/R O/R == QTY == =====DESCRIPTIIONS===== HEAT
I/REF U/REF SCHMELZE
0 35 125,00 CROSS 8" STD WPB/WPC 00035178

TIPE DE CONSTRUCTION / TYPE OF CONSTRUCTION / ERZEUGNISFORM : SEAMLESS PRODUCED BY PIPE
METHODE DE FABRICATION / METHOD OF MANUFACTURE / HERSTELLVERFAHREN : HOT FORMING BTW 780°C AND 980°C
TRAITEMENT THERMIQUE / HEAT TREATMENT / WARMEBEHANDLUNG : NORMALIZING 900°C COOLED IN STILL AIR
CERTIFICAT DE FERRERIE N./MILL TEST REPORT N./ABNAHMEPRUFZEUGNIS N. : 07035088
FOURNISSEUR/SUPPLIER/HERSTELLER : TENARIS

ANALYSE SUR COULEE / LADLE ANALYSIS / SCHMELZANALYSE (%)

ITEM
VOTRE NOTRE COULEE
Y/R O/R HEAT
I/REF U/REF SCHMELZE = C % = MN% = SI% = P % = S % = CR% = MO% = NI% = CU% = AL% = V % = NB% = TI% = N % = B % =
0 35 00035178 0,170 0,670 0,270 0,009 0,002 0,050 0,028 0,030 0,080 0,024 0,000 0,000 0,000 0,007 0,000
***** CHECK ***** 0,180 0,680 0,270 0,008 0,001 0,048 0,027 0,033 0,079 0,023 0,002 0,001 0,001 0,007 0,000

MN MN MN CR + V + MO CU + NI
CE1 = C + ----- = 0,28 CE2 = C + ----- + 0,04 = 0,32 CE3 = C + ----- + ----- + ----- = 0,31
6 6 5 15
CE1 - CE2 : ANALYSE SUR COULEE / LADLE ANALYSIS / SCHMELZANALYSE (%) CE3 : ***** CHECK *****

ESSAI DE TRACTION / TENSILE TEST / ZUGVERSUCH SENS / DIRECTION / LAGE : L

ITEM	LIM.ELAST.	RESISTANCE	ALLONGEMENT	DURETE'
Y/R O/R	Y.S.	T.S.	ELONGATION	HARDNESSTEST
I/REF U/REF	STRECKGRZ	ZUGTESTIG	DEHNUNG	HARTE
	MPA	MPA	(LO=2n)	MAX 197 HB
0 35 202027 00035178	326,00	499,00	33,50	RES/OBT/ERM. Pag2 HB

FITTINGS COMPLY WITH NACE MR 01 75 - 03 : YES [] NOT HRC 22 Max.

MECHANICAL TEST CARRIED OUT ON FINISHED FITTINGS : YES [] NOT

- * ALL FITTINGS MARKED WITH LOW STRESS DIE STAMPS OR INTERRUPTED DOT STAMPS *
- * ASPECT ET DIMENSIONS : SATISFAISANT / SURFACE & DIMENSIONS : SATISFACTORY / BESICHTIG - ABMESSUNG: OHNE BEAN STANDING 100% *
- * TOUS LES RACCORDS SONT CONFORMES AUX STIPULATIONS DE LA COMMANDE ET AUX SPECIFICATIONS DESSUS MENTIONNES *
- * WE CERTIFY THAT THE FITTINGS COMPLY WITH ORDER REQUIREMENTS AND ABOVE MENTIONED SPECIFICATIONS *
- * DIE GESTELLTEN ANFORDERUNGEN SIND IT ANLAGE ERFULIT. *

* MARQUE DE FABRIQUE/TRADE MARK * * CONTROLE DE
* ZEICHEN DES LIEFERWERKES * * DER WERKES

PUERASA INAHUAC Y CIA. S.A. DE C.V.
SACHVERSTANDIGE
CONTROL DE CALIDAD
TECTUBI RACCORDI S.p.A.
FECHA 16/03/09
E. RUIZ
FIRMA _____

[Handwritten signature]



- CERTIFICAT DE RECEPTION - INSPECTION CERTIFICATE - ABNAHMEPRUFZEUGNIS N. 09300752/00
(EN 10204 - 3.1)

INSP.REPORT Rev.0

Fg. 2 di 2 Date/Datum : 20/03/09

ESSAI DE RESILIENCE/IMPACT TEST/KERBSCHLAGVERSUCH				SENS/DIRECTION/LAGE :		TEMP. :		TYPE :	
ITEM		DIMENSION	SECTION	TRAVAIL DE RUPT.					
VOTRE	NOTRE	SIZE	SECTION	IMPACT VALUE					
Y/R	O/R	ABMESSUNGEN	QUERSCH.	KERBSCHLAGARBEIT					
I/REF	U/REF	MM	CM2	J	1+2+3/3	SHEAR	AREA		
0	35	202027	0,0 x 0,0	0,00000	1.	0,0	1.	0,0	
					2.	0,0	0,0	2.	0,0
					3.	0,0		3.	0,0

AUTRES ESSAIS / OTHER TESTS / ANDERE PREFUNGEN :

Note : - BASE MATERIAL ACCORDING TO ASME II PART.D TAB.Y1

- FITTINGS ACCORDING TO (PED) 97/23/EC

=====

- VISUAL and DIMENSIONAL CHECK CARRIED OUT ON 10% OF TOTAL PIECES

- HARDNESS TEST CARRIED OUT ON 10% OF TOTAL PIECES
Results (Min./Max.) : 143/158 HB

=====

* ALL FITTINGS MARKED WITH LOW STRESS DIE STAMPS OR INTERRUPTED DOT STAMPS *

* ASPECT ET DIMENSIONS : SATISFAISANT / SURFACE & DIMENSIONS : SATISFACTORY / BESICHTIG - ABMESSUNG: OHNE BEAN STANDUNG 100% *

* TOUS LES RACCORDS SONT CONFORMES AUX STIPULATIONS DE LA COMMANDE ET AUX SPECIFICATIONS DESSUS MENTIONNES *

* WE CERTIFY THAT THE FITTINGS COMPLY WITH ORDER REQUIREMENTS AND ABOVE MENTIONED SPECIFICATIONS *

* DIE GESTELLTEN ANFORDERUNGEN SIND IT ANLAGE ERFULIT *

* MARQUE DE FABRIQUE/TRADE MARK *	* CONTROLE DE QUALITE'/QUALITY CONTROL *	
* ZEICHEN DES LIEFERWERKES *	* DER WERKS - SACHVERSTANDIGE *	
* *	* *	
* *	* *	
* *	* *	
* *	* *	
