



Fabricante: Talleres Acero Rey S.A. de C.V.
 Av. Los Angeles 730 Ote.
 Monterrey, N.L. México
 Tel. (81) 8331-5116 Fax (81) 8331-5176
 www.acerorey.com.mx
 E-mail: acerorey@prodigy.net.mx

Tuberías y Tanques de Acero
 API, ASTM Y ASME
 Licenda No. 51-0219

Certificado de Calidad

Analisis Físicos y Químicos
 Certificado No. C-129873

Cliente: Plesa Anáhuac y Cia, S.A. de C.V.
 Av. Valle de las Alamedas No. 66-O, Col. San Francisco Chilpan Tultitlán
 Estado de México México
 Tel: 55-10-83-86-28

Fecha de Fabricación: dic - 14

Fax 55-53-10-23-56

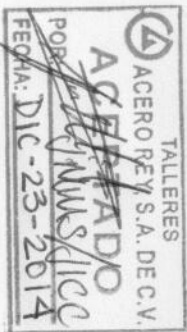
OT	Partida	Pedido del Cliente	Diametro Ext. Nominal mm.	Espeor Nom. mm.	Longitud Nominal m.	Especificacion de Fabricacion	Proceso de Soldadura	Producto	Tipo de Tuberia	Fecha de Fabricacion	Especificacion del Material
A641	01	19901	1168.4 (48")	9.52 (0.375")	N.A.	PALEERIA RADIO = 1.5 D	SMAW & GTAW	CODO 45° MITRADO A PARTIR DE TUBERIA DE ACERO INOXIDABLE	N.A.	dic - 14	ASME SA-240 TIPO 316L ED 13

S = Analisis de Olla, P = Analisis a Producto		Analisis Quimico													
S = Analisis a Soldadura Depositada															
Tipo	Colada (Heat)	C	Mn	P	S	SI	Cu	Cr	NI	Mo	Al	V	B	Nb/Cb	TI
O	502605	0.0220	1.4700	0.0270	0.0040	0.4100	0.4000	16.610	10.000	2.0200					

Metal Base				Pruebas Mecanicas				Soldadura				
Limite Elastico Mpa	Ultima Tension Mpa	Elongacion en 50 mm (2") Especimen Plano (%)	Ratio L.E./U.T.	Orientacion T: Transversal L: Longitudinal	Especimen Rectangular	Temp (°C)	DWTT Shear Area	Ultima Tension Soldadura Mpa	Temp (°C)	Temp 1 (%)	Temp 2 (%)	P (%)
364 (52794)	626 (90794)	53	0.5815	T	Rectangular			628 (91084)				

Pruebas No Destructivas (PND) N.A.
 Radiografía (RT) Inspeccion Radiografica A costura Recta Longitudinal y Circunferenciales al 100%.
 Penetrometro 1 ASTM B
 Estatus Aceptado

No Pieza	No. Aceptacion	Boca	Diametro Ext. (mm)	Espeor (mm)	Bisel	Redondez Min (mm)	Max (mm)	Rectitud	Colada (s) (Heat)	Partida del Cliente
1	1	A	1168.2	9.5	30°	+1.0	+3.0	OK	502605	1
2	2	A	1168.2	9.5	30°	-3.0	+4.0	OK	502605	1
3	3	A	1169.8	9.5	30°	-3.0	+4.0	OK	502605	1



Certificamos que el reporte de pruebas es correcto y aceptado de acuerdo a la especificacion PALEERIA y cumple con RADIO = 1.5 D a partir de Placa ASME SA-240 TIPO 316L ED 13
 PIN-08-05 Rev. 2

Fecha: Dic 23, 2014

Ing. Carlos Aguilar Montemayor
 Gerente del Sistema de Calidad