



Fabricante: Talleres Acero Rey S.A. de C.V.
 Av. Los Angeles 730 Ote.
 Monterrey, N.L. México
 Tel. (81) 8331-5116 Fax (81) 8331-5176
 www.acerorey.com.mx
 E-mail: acerorey@prodigy.net.mx

Certificado de Calidad

Cliente: Plesa Anáhuac y Cia, S.A. de C.V.
 Av. Valle de las Alamedas No. 66-O, Col. San Francisco Chilpan Tultitlán
 Estado de México México
 Tel: 55-10-83-86-28 Fax 55-53-10-23-56

01-mar-17

OT	Partida	Pedido del Cliente	Diametro Ext. Nominal mm.	Espesor Nom. mm.	Longitud Nominal m.	Especificación de Fabricación	Proceso de Soldadura	Producto	Tipo de Tuberia	Fecha de Fabricación
A899	01	25093	457.2 (18")	25.4 (1")	12.182 (1480")	ASTM A500 ED 13 Gr. B	Costura recta longitudinal soldada con Arco Sumergido Doble (DSAW)	Tubería de Acero al Carbono	SAWL	mar-17

O = Análisis de Olla, P = Análisis a Producto
 S = Análisis a Soldadura Depositada

Análisis Químico														
Colada (Heat)	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	Al	V	B	Nb/Cb	Ti
171186	0.1700	0.9000	0.0200	0.0070	0.1900	0.0350	0.0280	0.0080	0.0370	0.0020	0.0003	0.0010	0.0030	

Pruebas No Destructivas (PND)

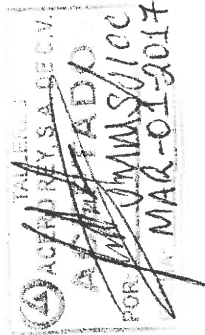
Inspección a Costura Recta Soldada PND

Inspección Radiográfica a Costura Recta Longitudinal al 10%.

Penetrometro 1 ASTM B

Relación de Tubería

No Pieza	Longitud (m)	No. Aceptación	Boca	Diametro Ext. (mm)	Espesor (mm)	Bisel	Redondez Min (mm)	Redondez Max (mm)	Rectitud	Colada (Heat)	Partida del Cliente
1	12.17	1	Á	457.2	25.6	30°	0.0	+1.0	OK	171186	1
2	12.17	2	Á	457.7	25.6	30°	0.0	+1.0	OK	171186	1
3	12.17	3	Á	457.7	25.6	30°	0.0	+1.0	OK	171186	1
4	12.18	4	Á	457.7	25.6	30°	0.0	+1.0	OK	171186	1
5	12.17	5	Á	457.4	25.6	30°	0.0	+1.0	OK	171186	1
6	12.18	6	Á	457.7	25.6	30°	0.0	+1.0	OK	171186	1



Certificamos que el reporte de pruebas es correcto y aceptado de acuerdo a la especificación ASTM A500 ED 13 Gr. B

PIN-06-05 Rev. 2

Página 1 de 1

Fecha: MAR-01-17

Ing. Carlos Aguilar Montemayor
 Gerente del Sistema de Calidad