

No. código interno (Product Code Nr.): <b>BC020KF08AA2SBA1BJ</b>		No. Lote (Batch Number): <b>AA00075763</b>	
Fecha (Date): <b>December 8, 2017</b>		No. De Tag (Tag Number): <b>N/A</b>	
Clientes (Customer): <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A DE C.V.</b>		No Pedido del Cliente (Customer PO Nr.): <b>26119</b>	
Partida (Customer Item): <b>3</b>	Pedido Interno No (Walworth Sales Nr.): <b>D000070640</b>	Cantidad (Qty): <b>50</b>	Partida (Item): <b>3</b>
Linea de producto (Product line): <b>Forged Steel / Acero Forjado</b>	Extremos (Ends): <b>Socket Weld (SW)</b>	Operación (Operation): <b>Handwheel</b>	
Tipo de válvula (Type of valve): <b>Gate / Compuerta</b>	Cuerpo (Body): <b>A105N</b>	Anexo No. (Annex Nr.): <b>001054</b>	
Diámetro (Nominal diameter): <b>2</b>	Interiores (Trim): <b>#08 ((API); (UT))</b>	Otros (Other requirements):	
Presión clase (Pressure class): <b>800</b>	Figura No (Figure Nr.): <b>FIG 950SW</b>		

**COMPOSICION QUIMICA EN % (CHEMICAL COMPOSITION %)**

Parte (Component)	Material (Material)	Colada (Heat)	% C	% Mn	% P	% S	% Si	% Ni	% Cr	% Mo	% Cu	% V	%	%	%	%	%	%
CUERPO (BODY)	ASTM_A_105N	C27	0.183	0.981	0.021	0.023	0.214	0.044	0.056	0.021	0.059	0.001	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
YUGO (YOKE)	ASTM_A_105N	C27	0.183	0.981	0.021	0.023	0.214	0.044	0.056	0.021	0.059	0.001	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

**PROPIEDADES MECANICAS (MECHANICAL TESTING)**

Parte (Component)	Colada (Heat)	Condición de TT Normalizado & revenido Heat Treatment condition (Normalized & tempered)	Cedencia (Yield strength) (Kpsi)	Tensión (Tensile strength) (Kpsi)	Alar. En 2" (Elong. in 2") (% min)	Reduccion de area (Reduction of area) (% min)	Dureza (Hardness) (Bhn)		Prueba Impacto (Impact Test) (Joules)				
							1st	2nd	1st	2nd	3rd	AVG	
CUERPO (BODY)	C27	NORMALIZADO 927 °C-843 °C ENFRIADO EN AIRE 920 °C, NORMALIZE ( ANNEAL ) 621 °C FURNACE COOL	45.2400	92.9450	42	54	159	159	0	0	0	0	0
YUGO (YOKE)	C27	NORMALIZADO 927 °C-843 °C ENFRIADO EN AIRE 920 °C, NORMALIZE ( ANNEAL ) 621 °C FURNACE COOL	45.2400	92.9450	42	54	159	159	0	0	0	0	0

**PRUEBAS DE PRESIÓN DE ACUERDO CON API 598 (PRESSURE TEST IN ACCORDANCE WITH API 598)**

TIPO DE PRUEBA (Type of test)	PRESION (Pressure) (Psi)	TIEMPO (Duration) (min)	RESULTADO (Result)	TIPO DE PRUEBA (Type of test)	RESULTADO (Result)
HIDROSTATICA DE CASCO (HYDROSTATIC SHELL)	2975	0.25 min	ACEPTADO (ACCEPTED)		
HIDROSTATICA DE CASQUILLO (HYDROSTATIC BACK SEAT)	2975	0.25 min	ACEPTADO (ACCEPTED)		
PRUEBA NEUMATICA SELLO 1 (LOW PRESSURE CLOSURE SIDE 1)	80	0.25 min	ACEPTADO (ACCEPTED)		
PRUEBA NEUMATICA SELLO 2 (LOW PRESSURE CLOSURE SIDE 2)	80	0.25 min	ACEPTADO (ACCEPTED)		



Certificamos que este producto ha sido diseñado, fabricado y probado de acuerdo con nuestro sistema de administración de calidad y con los requisitos establecidos en una o más de las siguientes normas en su última edición. (We hereby certify this product has been designed, manufactured and tested according to our quality management system and requirements stated in one or more of the following standards on their latest edition).

DESIGN AND TEST IN ACCORDANCE WITH:  
API 598- VALVE INSPECTION AND TESTING  
API 602-GATE, GLOBE, AND CHECK VALVES FOR SIZES DN100 (NPS 4) AND SMALLER FOR THE PETROLEUM AND NATURAL GAS INDUSTRIES

Quality Assurance Department  
Yolanda Ponciano Montoya