



Industrial de Válvulas, S.A. de C.V.

Industria lte 16 S/N Fracc. Industrial el Trébol de Tepozotlán, Estado de México, México C.P. 54610

**CERTIFICATE OF MATERIALS & TEST REPORT (CMTR)**  
(CERTIFICADO DE CALIDAD DE MATERIALES Y REPORTE DE PRUEBAS CMTR)  
ACCORDING TO EN 10204 TYPE 3.1

No. código interno (Product Code Nr.): ER080ADE1MRN1BY No. Serie (Serial Number): 18R810  
 Fecha (Date): February 27, 2018 No. De Tag (Tag Number): \_\_\_\_\_  
 Clientes (Customer): \_\_\_\_\_ No Pedido del Cliente (Customer PO Nr.): \_\_\_\_\_  
 Partida (Customer Item): \_\_\_\_\_ Pedido Interno No (Walworth Sales Nr.): \_\_\_\_\_ Partida (Item): \_\_\_\_\_

Linea de producto (Product line): Cast Iron / Hierro fundido Extremos (Ends): FF Operación (Operation): N/A  
 Tipo de válvula (Type of valve): Check Type Swing/Retencion Tipo Columpio Cuerpo (Body): GRAY IRON Anexo No. (Annex Nr.): 000000  
 Diámetro (Nominal diameter): 8 Interiores (Trim): #E1 (BCE) Otros (Other requirements): \_\_\_\_\_  
 Presión clase (Pressure class): 125 Figura No (Figure Nr.): FIG W928F

**COMPOSICION QUIMICA EN % (CHEMICAL COMPOSITION %)**

Parte (Component)	Material (Material)	Colada (Heat)	% P	% S	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
CUERPO (BODY)	ASTM_A_126_GR_B	C72G	0.046	0.063	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
DISCO 1 (DISC 1)	ASTM_A_126_GR_B	C48T	0.046	0.075	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
TAPA 1 (COVER 1)	ASTM_A_126_GR_B	C6Y1	0.037	0.061	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

**PROPIEDADES MECANICAS (MECHANICAL TESTING)**

Parte (Component)	Colada (Heat)	Condición de TT Normalizado & revenido Heat Treatment condition (Normalized & tempered)	Cedencia (Yield strength) (Kpsi)	Tensión (Tensile strength) (Kpsi)	Alar. En 2" (Elong. In 2") (% min)	Reduccion de area (Reduction of area) (% min)	Dureza (Hardness) (Bhn)		Prueba Impacto (Impact Test) (Joules)					
							1st	2nd	1st	2nd	3rd	AVG		
CUERPO (BODY)	C72G	NO APLICA NOT APPLICABLE	0.0000	42.3400	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
DISCO 1 (DISC 1)	C48T	NO APLICA NOT APPLICABLE	0.0000	46.5450	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
TAPA 1 (COVER 1)	C6Y1	NO APLICA NOT APPLICABLE	0.0000	41.9050	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

**PRUEBAS DE PRESIÓN DE ACUERDO CON MSS SP 71 (PRESSURE TEST IN ACCORDANCE WITH MSS SP 71)**

TIPO DE PRUEBA (Type of test)	PRESION (Pressure) (Psi)	TIEMPO (Duration) (min)	RESULTADO (Result)	TIPO DE PRUEBA (Type of test)	RESULTADO (Result)
HIDROSTATICA DE CASCO (HYDROSTATIC SHELL)	350	0.5 min	ACEPTADO (ACCEPTED)		
PRUEBA HIDROSTATICA SELLO1 (HIGH PRESSURE CLOSURE SIDE 1)	200	0.5 min	ACEPTADO (ACCEPTED)		



Certificamos que este producto ha sido diseñado, fabricado y probado de acuerdo con nuestro sistema de administración de calidad y con los requisitos establecidos en una o más de las siguientes normas en su última edición. (We hereby certify this product has been designed, manufactured and tested according to our quality management system and requirements stated in one or more of the following standards on their latest edition).

DESIGN AND TEST IN ACCORDANCE WITH:  
 DESIGN IN ACCORDANCE WITH MSS SP 71 ( IRON SWING CHECK )  
 MSS SP 71- GRAY IRON SWING CHECK VALVES, FLANGED AND THREADED ENDS

*[Signature]*  
 Quality Assurance Department  
 Yolanda Ponciano Montoya  
 FAC-24 Rev. Original.