



Industrial de Válvulas, S.A. de C.V.

**CERTIFICATE OF MATERIALS & TEST REPORT (CMTR)**  
 (CERTIFICADO DE CALIDAD DE MATERIALES Y REPORTE DE PRUEBAS CMTR)  
 ACCORDING TO EN 10204 TYPE 3.1

Industria Ite 16 S/N Fracc. Industrial el Trébol de  
 Tepotzotlán, Estado de México, México C.P. 54610

No. código interno (Product Code Nr.): **ER080ADE1MRN1BY** No. Serie (Serial Number): **16R2746**  
 Fecha (Date): **October 18, 2016** No. De Tag (Tag Number): \_\_\_\_\_  
 Clientes (Customer): \_\_\_\_\_ No. Pedido del Cliente (Customer PO Nr.): \_\_\_\_\_  
 Partida (Customer Item): \_\_\_\_\_ Partida (Item): \_\_\_\_\_

Linea de producto (Product line):	Cast Iron	Extremos (Ends):	FF
Tipo de válvula (Type of valve):	Check Type Swing	Cuerpo (Shell):	GRAY IRON
Diámetro (Nominal diameter):	8	Interiores (Trim):	#E1 (BCE)
Presión clase (Pressure class):	125	Figura No (Figure Nr.):	FIG W928
		Operación (Operation):	N/A
		Otros (Other requirements):	

COMPOSICION QUIMICA EN % (CHEMICAL COMPOSITION %)												
Parte (Component)	Material (Material)	Colada (Heat)	% P	% S	%	%	%	%	%	%	%	%
CUERPO (BODY)	ASTM_A_126_GR_B	C66Y	0.068	0.052	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
DISCO 1 (DISC 1)	ASTM_A_126_GR_B	C4YV	0.310	0.110	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
TAPA 1 (COVER 1)	ASTM_A_126_GR_B	C66Y	0.068	0.052	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

PROPIEDADES MECANICAS (MECHANICAL TESTING)												
Parte (Component)	Colada (Heat)	Condición de TT Normalizado & revenido Heat Treatment condition (Normalized & tempered)	Cedencia (Yield strength) (Kpsi)	Tensión (Tensile strength) (Kpsi)	Alar. En 2" (Elong. in 2") (% min)	Reduccion de area (Reduction of area) (% min)	Dureza (Hardness) (Bhn)	Prueba Impacto (Impact Test) (Joules)				
							1st	2nd	3rd	AVG		
CUERPO (BODY)	C66Y	NO APLICA	0.0000	38.4100	0	0	0	0	0	0	0	0
DISCO 1 (DISC 1)	C4YV	NO APLICA	0.0000	38.5400	0	0	0	0	0	0	0	0
TAPA 1 (COVER 1)	C66Y	NO APLICA	0.0000	38.4100	0	0	0	0	0	0	0	0

PRUEBAS DE PRESIÓN DE ACUERDO CON MSS SP 71 (PRESSURE TEST IN ACCORDANCE WITH MSS SP 71)			
TIPO DE PRUEBA (Type of test)	PRESION (Pressure) (Psi)	TIEMPO (Duration) (min)	RESULTADO (Result)
HIDROSTATICA DE CASCO (HYDROSTATIC SHELL)	350	0.5 min	ACEPTADO (ACCEPTED)
PRUEBA HIDROSTATICA SELLO 1 (HIGH PRESSURE CLOSURE SIDE 1)	200	0.5 min	ACEPTADO (ACCEPTED)



Certificamos que este producto ha sido diseñado, fabricado y probado de acuerdo con nuestro sistema de administración de calidad y con los requisitos establecidos en una o más de las siguientes normas en su última edición. (We hereby certify this product has been designed, manufactured and tested according to our quality management system and requirements stated in one or more of the following standards on their latest edition).

API 599 METAL PLUS VALVES - FLANGES, ENDINGS AND WELDING  
 API 603 STEEL GLOBE VALVES - FLANGED AND BUTT-WELDING ENDS, BOLTED BONNETS  
 API 607 STEEL GLOBE VALVES - FLANGED AND BUTT-WELDING ENDS, BOLTED BONNETS  
 ANSI B16-10 FACE TO FACE AND END TO END FLANGES EQUIPPED WITH GRAPHITE PACKING FOR FUGITIVE EMISSIONS  
 ANSI B16-10 FACE TO FACE AND END TO END FLANGES EQUIPPED WITH GRAPHITE PACKING FOR FUGITIVE EMISSIONS  
 NACE MR0175-1 FORGEOFFSHORE MATERIALS FOR USE IN H<sub>2</sub>S CONTAINING ENVIRONMENTS IN OIL AND GAS PRODUCTION  
 MSS-SP61 PRESSURE TESTING OF STEEL VALVES

*[Signature]*  
 Quality Assurance Department  
 Yolanda Ponciano Montoya  
 FAC-24 Rev. Original.