



Industrial de Válvulas, S.A. de C.V.

Industria Ite 16 S/N Fracc. Industrial el Trébol de Topotzotlán, Estado de México, México C.P. 54610

CERTIFICATE OF MATERIALS & TEST REPORT (CMTR)
 (CERTIFICADO DE CALIDAD DE MATERIALES Y REPORTE DE PRUEBAS CMTR)
 ACCORDING TO EN 10204 TYPE 3.1

No. código interno (Product Code Nr.): **ER080ADE1MRN1B1Y** No. Serie (Serial Number): **16R2721**
 Fecha (Date): **October 6, 2016** No. De Tag (Tag Number): _____
 Clientes (Customer): **PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A DE C.V.** No Pedido del Cliente (Customer PO Nr.): **24310**
 Partida (Customer Item): **9** Pedido Interno No (Walworth Sales Nr.): **D000060612** Partida (Item): **19**

Linea de producto (Product line): **Cast Iron** Operación(Operation): **N/A**
 Tipo de válvula (Type of valve): **Check Type Swing** Otros (Other requirements): _____
 Diámetro (Nominal diameter): **8**
 Presión clase (Pressure class): **125** Figura No. (Figure Nr.): **FIG W928**

COMPOSICION QUIMICA EN % (CHEMICAL COMPOSITION %)

Parte (Component)	Material (Material)	Colada (Heat)	% P	% S	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
CUERPO (BODY)	ASTM_A_126_GR_B	C66Y	0.088	0.052	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
DISCO 1 (DISC 1)	ASTM_A_126_GR_B	C4YV	0.310	0.110	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
TAPA 1 (COVER 1)	ASTM_A_126_GR_B	C66Y	0.088	0.052	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

PROPIEDADES MECANICAS (MECHANICAL TESTING)

Parte (Component)	Colada (Heat)	Condición de TT Normalizado & revenido Heat Treatment condition (Normalized & tempered)	Cedencia (Yield strength) (Kpsi)	Tensión (Tensile strength) (Kpsi)	Alar. En 2" (Elong. in 2") (% min)	Reduccion de area (Reduction of area) (% min)	Dureza (Hardness) (Bhn)	Prueba Impacto (Impact Test) (Joules)
CUERPO (BODY)	C66Y	NO APLICA	0.0000	38.4100	0	0	1st 0 2nd 0 3rd 0	1st 0 2nd 0 3rd 0
DISCO 1 (DISC 1)	C4YV	NO APLICA	0.0000	38.5400	0	0	1st 0 2nd 0 3rd 0	1st 0 2nd 0 3rd 0
TAPA 1 (COVER 1)	C66Y	NO APLICA	0.0000	38.4100	0	0	1st 0 2nd 0 3rd 0	1st 0 2nd 0 3rd 0

PRUEBAS DE PRESIÓN DE ACUERDO CON MSS SP 71 (PRESSURE TEST IN ACCORDANCE WITH MSS SP 71)

TIPO DE PRUEBA (Type of test)	PRESION (Pressure) (Psi)	TIEMPO (Duration) (min)	RESULTADO (Result)	TIPO DE PRUEBA (Type of test)	RESULTADO (Result)
HIDROSTATICA DE CASCO (HYDROSTATIC SHELL)	350	0.5 min	ACEPTADO (ACCEPTED)		
PRUEBA HIDROSTATICA SELLO 1 (HIGH PRESSURE CLOSURE SIDE 1)	200	0.5 min	ACEPTADO (ACCEPTED)		



Certificamos que este producto ha sido diseñado, fabricado y probado de acuerdo con nuestro sistema de administración de calidad y con los requisitos establecidos en una o más de las siguientes normas en su última edición. (We hereby certify this product has been designed, manufactured and tested according to our quality management system and requirements stated in one or more of the following standards on their latest edition).

API 599 METAL PLUG VALVES - FLANGED, THREADED AND WELDING
 API 591 PROCESS VALVE QUALIFICATION PROCEDURE
 ASME B16.34 FLANGED END CONNECTIONS FOR BUTTWELDING JOINTS
 ASME B16.10 FACE TO FACE AND END TO END DIMENSIONS OF VALVES
 ANSI/ISA 75.03.01 (1995) MATERIALS FOR USE IN CORROSIVE ENVIRONMENTS IN OIL AND GAS PRODUCTION
 MSS-SP61 PRESSURE TESTING OF STEEL VALVES

[Signature]

Quality Assurance Department
 Yolanda Ponciano Montoya
 FAC-24 Rev. Original.