



Industrial de Válvulas, S.A. de C.V.

Industria Ite 16 S/N Fracc. Industrial el Trébol de Tepozotlán, Estado de México, México C.P. 54610

CERTIFICATE OF MATERIALS & TEST REPORT (CMTR)
(CERTIFICADO DE CALIDAD DE MATERIALES Y REPORTE DE PRUEBAS CMTR)
ACCORDING TO EN 10204 TYPE 3.1

No código interno (Product Code Nr.): **ER080ADE1MRN1B1Y** No. Serie (Serial Number): **16R2310**
 Fecha (Date): September 27, 2016 No. De Tag (Tag Number): _____
 Clientes (Customer): PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A DE C.V. No Pedido del Cliente (Customer PO Nr.): **24176**
 Partida (Customer Item): _____ Pedido Interno No (Walworth Sales Nr.): **D000060566** Partida (Item): **1**

Linea de producto (Product line):	Cast Iron	Extremos (Ends):	FF
Tipo de válvula (Type of valve):	Check Type Swing	Cuerpo (Shell):	GRAY IRON
Díametro (Nominal diámetro):	B	Interiores (Trm):	#E1 (PCE)
Presión clase (Pressure class):	125	Figura No (Figure Nr.):	FIG W928

Operación (Operation): N/A
 Otros (Other requirements): _____

COMPOSICION QUIMICA EN % (CHEMICAL COMPOSITION %)

Parte (Component)	Material (Material)	Colada (Heat)	% C	% S	% Mn	% P	% Si	% Ni	% Cu	% Cr	% Mo	% Nb	% Ti	% N	% O	% H	% As	% Sb	% Sn	% Bi	% Pb	% Zn	% Al	% Fe
CUERPO (BODY)	ASTM_A_126_GR_B	C5XT	0.055	0.058	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
DISCO 1 (DISC 1)	ASTM_A_126_GR_B	C56Y	0.052	0.056	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
TAPA 1 (COVER 1)	ASTM_A_126_GR_B	C59D	0.050	0.053	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

PROPIEDADES MECANICAS (MECHANICAL TESTING)

Parte (Component)	Colada (Heat)	Condición de TT Normalizado & revenido (Normalized & tempered)	Cedencia (Yield strength) (Kpsi)	Tensión (Tensile strength) (Kpsi)	Alar. En 2" (Elong. In 2") (% min)	Reduccion de area (Reduction of area) (% min)	Dureza (Hardness) (Bhn)	Prueba Impacto (Impact Test) (Joules)		
					1st	2nd	1st	2nd	3rd	AVG
CUERPO (BODY)	C5XT	NO APLICA	0.0000	40.6000	0	0	0	0	0	0
DISCO 1 (DISC 1)	C56Y	NO APLICA	0.0000	37.8450	0	0	0	0	0	0
TAPA 1 (COVER 1)	C59D	NO APLICA	0.0000	41.7600	0	0	0	0	0	0

PRUEBAS DE PRESION DE ACUERDO CON MSS SP 71 (PRESSURE TEST IN ACCORDANCE WITH MSS SP 71)

TIPO DE PRUEBA (Type of test)	PRESION (Pressure) (Psi)	TIEMPO (Duration) (min)	RESULTADO (Result)	TIPO DE PRUEBA (Type of test)	RESULTADO (Result)
HIDROSTATICA DE CASCO (HYDROSTATIC SHELL)	350	0.5 min	ACEPTADO (ACCEPTED)		
PRUEBA HIDROSTATICA SELLO 1 (HIGH PRESSURE CLOSURE SIDE 1)	200	0.5 min	ACEPTADO (ACCEPTED)		



Certificamos que este producto ha sido diseñado, fabricado y probado de acuerdo con nuestro sistema de administración de calidad y con los requisitos establecidos en una o más de las siguientes normas en su última edición. (We hereby certify this product has been designed, manufactured and tested according to our quality management system and requirements stated in one or more of the following standards on their latest edition.)

API 599 METAL PLUG VALVES - FLANGED, THREADED AND WELDING
 API 598 STEEL GLOBE VALVES - FLANGED AND BUTT-WELDING ENDS, BOLTED BONNETS
 API 597 STEEL GLOBE VALVES - FLANGED AND BUTT-WELDING ENDS, BOLTED BONNETS
 ANSI B16-10 FACE TO FACE AND END TO END DIMENSIONS OF VALVES
 ANSI B16-11 FORGED FITTINGS, SOCKET - WELDING AND THREADED
 ANSI B16-13 WELDED END ORGANS FOR VALVES
 MSS-SP-91 PRESSURE RESISTANT TO SALL RISE STRESS CRACKING IN CORROSIIVE PETROLEUM ENVIRONMENT
 MSS-SP-91 PRESSURE TESTING OF STEEL VALVES

[Signature]

Quality Assurance Department
 Yolanda Ponciano Montoya

FAC-24 Rev. Original.